

FEYCOPLAST 771 – Dickschicht SFC

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 1K-Beschichtungsstoff auf Acryl-Co-Polymerisat-Basis</p> <p>Anwendungsgebiet Für Innen- und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau sowie für Masten, Zäune, Tore, Brückengeländer, Dächer, Dachrinnen etc.</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium und Hart - PVC.</p> <p>Eigenschaften Dauerelastisch, füllkräftig, mildriechend, leicht dickschichtig zu verarbeiten, sichere Haftung auf frischer und bewitterter Feuerverzinkung. Über RELAMIX PLUS tönbar!</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis +70°C (trocken), wetterbeständig, beständig gegen verdünnte Säuren oder Laugen, Stadt-, Industrie- und Meeresklima.</p> <p>Farbtöne RAL, NCS-Farben oder nach Kundenwunsch</p> <p>Glanz Seidenmatt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 1 pack coating material based on acrylic-co-polymer</p> <p>Field of Application For internal and external use in steel, engine and equipment construction as well as for poles, fences, balustrades, roofs, gutter etc.</p> <p>Substrates Steel, galvanized steel, aluminium and rigid-PVC.</p> <p>Properties Elastic, mild smell, simple to apply thickly, good adhesion on fresh and weathered hot dip galvanizing. Tintabel with RELAMIX PLUS!</p> <p>Resistance Temperature resistant up to +70°C (dry), weather-resistant, diluted acids or lyes, city, industrial or sea climate</p> <p>Colors RAL, NCS-Colors or on customer request</p> <p>Gloss Satin matt</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color white (RAL 9010). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 67 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 47 %
Dichte / Density	~ 1,36 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT	~ 4,5 m ² /kg → 220 g/m ²
Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.	The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.
Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C	~ 25 – 30 dPas

FEYCOPLAST 771 – Dickschicht SFC**Lagerung (10 - 30° C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG**Untergrundvorbereitung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein.

Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die Tragfähigkeit der alten Beschichtung muss vor der Verarbeitung geprüft werden.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Geeignete Systemgrundierung: FEYCOPLAST 702

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell

110-602 Universalverdünnung normal

110-603 Universalverdünnung langsam - airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

110-613 Universalverdünnung langsam - Streichen

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

80 - 320 µm

PREPARATION**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.

Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded.

Prior to the application the substrate must be tested that it can be overcoated.

The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Suitable system primer: FEYCOPLAST 702

Reducer - Thinner

110-601 Universal thinner fast

110-602 Universal thinner normal

110-603 Universal thinner slow - airless

Free of aromatics

110-611 Universal thinner fast

110-613 Universal thinner slow for brush

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

80 - 320 µm

VERARBEITUNG**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +12°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

FEYCOPLAST 771 – Dickschicht SFC

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5%
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 2,0 mm	4 - 5 bar	10 - 15%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 - 0,45 mm	140 - 180 bar	max. 5%

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
	~ 1 h	2 - 3 h	6 - 7 h	24 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung

Bis 60°C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Up to 60°C possible, flash off 15 - 20 min.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC, bei maximal 6% Verdünnungszugabe .

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/i): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC, with at most 6% thinner is added

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be

FEYCOPLAST 771 – Dickschicht SFC

Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer