












REDOCRYL HS 685 VOC Multifüller

BESCHREIBUNG		DESCRIPTION
Produktbeschreibung VOC-konformer, lösemittelhaltiger, universell einsetzbarer 2K Grundier-, Schleif- und Nass-in-nass-Füller in einem. Farbtöne weiß, hellgrau und dunkelgrau		Product Description VOC-compliant, solvent based 2-pack acrylic multi filler for use as filling primer, sanding filler and wet-on-wet filler. Colors: white, light grey and dark grey
Eigenschaften Mit 1K- und 2K Lacken überlackierbar Direkt einsetzbar auf Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen und auf vielen gängigen Kunststoffen (z.B. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GFK). Ein Füller für alle Anwendungen in der Werkstatt		Properties Recoatable with 1 pack- and 2 pack coatings For direct use on steel, galvanized steel, aluminum and many plastic substrates (PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GRP). One filler for all jobs at the body shop!
	Ergiebigkeit Consumption	ca. / approx. 5 - 6 m ² /l
	Mischungsverhältnis Mixing ratio	4 : 1 nach Volumen / by volume
	Härter Hardener	REDOCRYL Härter 210 kurz oder 210 normal REDOCRYL Hardener 210 fast or 210 normal
	Verdünnung Thinner	REDOCRYL Verdünnung 60 Schleiffüller /sanding filler 0- 5 % REDOCRYL Thinner 60 Naß-in-Naß / wet-on-wet 20 -30 % Kunststofffüller / plastic filler 10 -15 %
	Verarbeitungsviskosität Spraying viscosity	25 - 35 s (DIN 4 / 20°C) Schleiffüller / sanding filler 15 - 20 s (DIN 4 / 20°C) Nass-in-Nass Füller / wet-on-wet filler 15 - 20 s (DIN 4 / 20°C) Kunststoff-Füller / plastic filler Verarbeitungszeit / Pot Life: ca.1 h
	Applikation Application	Fließbecherpistole / Conventional gun 1,2 – 1,8 mm, 2 – 2,5 bar
	Trockenschichtstärken Dry film thickness	Schleiffüller / sanding filler: 60 – 180 µm Naß-in-naß-Füller / wet-on-wet filler: 40 – 60 µm Kunststoff-Füller / plastic filler: 20 – 30 µm
	Ablüftzeiten Flash off times	5 – 8 min zwischen den Spritzgängen / between coats 10 – 15 min vor der Ofentrocknung / before drying in the oven
	Trocknung Drying times	20°C → 4 – 5 h 60°C → 30 - 40 min
	Schleifen Sanding	P400 – P600
	Untergrundvorbehandlung Surface Preparation	Reinigung mit Silikonentferner / clean with silicone remover Aluminium / aluminum: P220 Stahl und verzinkter Stahl / Steel and galvanized steel: P120 Reinigung mit Silikonentferner / clean with silicone remover

REDOCRYL HS 685 VOC Multifüller

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

All current safety regulations, national legislation and requirements established by professional associations have to be strictly observed for the usage of this product. All information contained herein is based on practical experience and is given in good faith. No warranty is impressed or implied as the use of the product is outside the control of the company. Users should determine the suitability of a product or system for their own particular purposes

Freigegeben durch/ Approved by: LanM