

FEYCOPUR 660 - 2K PU DS Strukturlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU Strukturlack für dickschichtige Applikation</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack PU texture coating for high build application</p>
<p>Anwendungsgebiet Hochbelastete Flächen im Maschinen-, Anlagen- und Stahlbau, für Nutzfahrzeuge, Landmaschinen, Kräne und Baumaschinen, z.B. Laufflächen, Arbeitsbühnen, Ladeflächen, Unterbodenbereiche, etc.</p>	<p>Field of Application Highly loaded surfaces in machinery, plant and steel construction, for commercial vehicles, agricultural machinery, cranes and construction machinery, treads, work platforms, loading areas, under body areas, etc.</p>
<p>Untergründe Stahl, Zink, Aluminium, Holz, GFK,</p>	<p>Substrates Steel, Zinc, Aluminum, Wood, GRP</p>
<p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung, sehr hohe Oberflächenhärte, hervorragende Schlag- und Kratzfestigkeit, einfache dickschichtige Verarbeitung, über RELAMIX Plus tönbar!</p>	<p>Properties Excellent adhesion, very high surface hardness, excellent shock- and scratch resistance, simple high build application, tintable with RELAMIX Plus</p>
<p>Beständigkeiten sehr gute mechanische und chemische Beständigkeit, hohe UV- und Witterungsbeständigkeit, Temperaturbeständigkeit (mit Farbtonveränderung): - kurzzeitig bis 180°C - dauerhaft bis 150°C</p>	<p>Resistances Very good mechanical and chemical resistance, high UV and weather resistance, temperature resistance (with color change): - short-term up to 180°C - permanently up to 150°C</p>
<p>Farbtöne RAL, NCS oder nach Kundenwunsch.</p>	<p>Colors RAL, NCS or on customer request.</p>
<p>Glanz matt</p>	<p>Gloss matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	Härter Hardener 114-210-1	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 63 %	~ 36 %	~ 58 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 47 %	~ 29 %	~ 45 %
Dichte Density	~ 1,25 g/ml	~ 0,98 g/ml	~ 1,2 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	thixotrop	~ 13" 4mm (DIN 53 211)	

FEYCOPUR 660 - 2K PU DS Strukturlack

Theoretische Ergiebigkeit bei 100 µm TSD Theoretical Consumption at 100 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4 m²/kg → ~ 250 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

36 Monate (Härter 12 Monate) in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

36 months (hardener 12 months) in originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Holz

Gründlich anschleifen und entstauben.

GFK

Reinigen, anschleifen und entfetten mit FEYCOLOR Silikonentferner.

Grundierungen

Geeignete Grundierungen sind:

- FEYCOPOX 510 2K EP-Metallgrund
- FEYCOPUR 610 2K PUR Metallgrund

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPUR Härter 114-210-1

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Wood

Thoroughly sand and remove dust.

GRP

Clean, sand and degrease with FEYCOLOR Silicone Remover.

Primers

Adequate primers are:

- FEYCOPOX 510 2K EP - Metal Primer
- FEYCOPUR 610 2K PUR Metal Primer

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 114-210-1

FEYCOPUR 660 - 2K PU DS Strukturlack

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 4 : 1

Volumenteile 3 : 1

Mixing Ratio

Weight 4 : 1

Volume 3 : 1

Topfzeit

1 – 1,5 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot-life

1 – 1,5 h at 20°C and 65% rel. humidity.

Verdünnung

110-602 Universalverdünnung normal

Reducer – Thinner

110-602 Universal Reducer normal

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

100 – 350 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

100 – 350 µm

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen

+15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss

mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden
 Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.

The best temperature for application is between +15

and +25° C. The surface temperature must be at

least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen (Luft) Spray (Air)	2,5 – 3,0 mm	2 – 3 bar	0 – 2%
Spritzen HVLP Spray HVLP	2,5 – 3,0 mm	3 – 4 bar	0 – 2%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 – 2%

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Montagefest Dry to handle	Ausgehärtet Cured
	15 – 20 min	3 - 4 h	5 - 6 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei
 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer
 Trockenschichtdicke von 100 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F),
 65% rel. humidity and a dry film thickness of 100 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
50 - 60°C	10 - 15 min	20 – 30 min	5 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung
 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner
 110-201.

FEYCOPUR 660 - 2K PU DS Strukturlack

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.