

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET
FEYCRYL 640 – 2K PU-Emaillack SP (5398)
BESCHREIBUNG
DESCRIPTION
Produktbeschreibung

Lösemittelhaltiger 2K PUR Decklack

Product Description

Solventborne 2 pack PU top coat

Anwendungsgebiet

Innen- und Außenbeschichtung auf grundiertem Stahl und Aluminium, sowie auf verschiedenen Kunststoffen

Typical Uses

Interior and exterior coating on primed steel and aluminum, and on various plastics

Eigenschaften

Lufttrocknender, glänzender 2K-Emaillack mit sehr guter Wetter- und Glanzbeständigkeit, sowie guter Chemikalien- und Lösemittelfestigkeit.

Properties

Air-drying, gloss 2K enamel paint with very good weather and gloss retention, and good chemical and solvent resistance.

Beständigkeiten

Ausgezeichnete Wetter- und UV Beständigkeit, sehr gute Lösemittel und Chemikalienbeständigkeit Temperaturbeständig von -50 bis +130° C (trocken),

Resistances

Excellent weather and UV resistance, very good solvent and chemical resistance Temperature resistant from -50 to + 130°C (dry),

Farbtöne

RAL, NCS oder nach Kundenwunsch

Colors

RAL, NCS or customer requested.

Glanz

Glänzend

Gloss

Glossy

TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL DATA

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß glänzend (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Stammkomponente Base Component	Härter Hardener	114-280	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 69 %	~ 59 %		~ 66 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 51 %	~ 53 %		~ 52 %
Dichte Density	~ 1,36 g/ml	~ 1,03 g/ml		~ 1,30 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	> 140" 4mm (DIN 53 211)	~ 100" 4mm (DIN 53 211)		

Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD
Theoretical Coverage at 40 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

 ~ 10 m²/kg → ~ 100 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

 12 Monate in original geschlossenen Gebinden,
6 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30° C)

 12 months in originally closed containers,
6 months for Hardener.

FEYCRYL 640 – 2K PU-Emallack SP (5398)**VORBEREITUNG****PREPARATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter Auswahl

Härter 114-280

Mischungsverhältnis

nach Gewicht: 4:1 mit Härter 280

Topfzeit

4 - 6 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
80 – 100 µm im Außenbereich

Substrate Preparation**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Mixing

The Base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

Hardener 114-280

Mixing Ratio

by weight 4:1 with Hardener 280

Pot-life

4 - 6 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
80 – 100 µm for exterior use

FEYCRYL 640 – 2K PU-Emallack SP (5398)

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry through	Ausgehärtet Cured
114-280	20 – 30 min	5 – 6 h	12 h	24 h	10 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry through
40° C	~ 15 min	~ 50 min
60° C	~ 20 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit Härter 114--279.

All temperatures are object temperatures with hardener 114-279.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products.

FEYCRYL 640 – 2K PU-Emallack SP (5398)

informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.