

# RELONIT 620 2K PU Acryllack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 2K PU Decklack	<b>Product Description</b> Solvent-borne 2 pack PU top coat.
<b>Anwendungsgebiet</b> Im Flugzeugpropellerbau, wo dekorative Oberflächen mit sehr hohen Beständigkeiten benötigt werden	<b>Field of Application</b> Aircraft propeller construction, where decorative surfaces are required with very good resistances
<b>Eigenschaften</b> Hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit, Ausgezeichnete Glanzhaltung, Hohe Abriebfestigkeit	<b>Properties</b> Excellent UV and weather resistance, Excellent stability of gloss, High abrasion resistance
<b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), Sehr gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen, Wasser, Öl, etc.	<b>Resistance</b> Temperature resistant up to 130°C (dry). Excellent resistance against undiluted acids or alkynes, water, oil, etc.
<b>Farbtöne</b> RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch	<b>Colors</b> RAL, NCS, Munsel or on customer request
<b>Glanz</b> Glänzend, seidenglänzend, matt	<b>Gloss</b> Glossy, satin-gloss, matt.

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton Tiefschwarz / matt (RAL 9005). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color jet black / matt (RAL 9005). Other colors can differ.

	Stammkomponente Base component	Härter Hardener 114-11-2	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt</b> <b>Weight Solids</b>	~ 61 %	~ 75 %	~ 64 %
<b>Festkörpervolumen</b> <b>Volume Solids</b>	~ 44 %	~ 71 %	~ 53 %
<b>Dichte</b> <b>Density</b>	~ 1,20 g/ml	~ 1,07 g/ml	1,17 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 100" 4mm (DIN 53 211)	~75" 4mm (DIN 53 211)	~ 90" 4mm (DIN 53 211)

**Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD**  
**Theoretical Coverage at 40 µm DFT**

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

**Lagerung (10 - 30°C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

$$\sim 11 \text{ m}^2/\text{kg} \rightarrow \sim 88 \text{ g}/\text{m}^2$$

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

**Shelf Life (10 - 30°C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

# RELONIT 620 2K PU Acryllack

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p><b>Untergrundvorbereitung</b></p> <p><b>Allgemein</b> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><b>Stahluntergründe</b> Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4</p> <p><b>Aufrühren</b> Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührgerät – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p><b>Härterkomponente</b> FEYCOPUR Härter 114-11-1 fast FEYCOPUR Härter 114-11-2 normal</p> <p><b>Topfzeit</b> 6 - 8 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte</p> <p><b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile 10 : 1 Volumenteile 9 : 1</p> <p><b>Verdünnung</b> 110-601 Universalverdünnung schnell 110-602 Universalverdünnung normal 110-603 Universalverdünnung langsam - airless</p> <p><b>Achtung</b> Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.</p> <p><b>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)</b> 30 - 50 µm, Schichtdicken von über 50 µm (TSD) pro Anstrich vermeiden</p>	<p><b>Substrate Preparation</b></p> <p><b>General</b> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Steel</b> Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.</p> <p><b>Mixing</b> Mix the material thoroughly (we recommend the use of an electrical mixer) until smooth and uniform. If necessary, add thinner to adjust viscosity. Bottom and wall of the container must also be incorporated.</p> <p><b>Hardener</b> FEYCOPUR Hardener 114-11-1 fast FEYCOPUR Hardener 114-11-2 normal</p> <p><b>Pot-Life</b> 6 - 8 h, at 20°C and 65% rel. humidity</p> <p><b>Mixing rate</b> Weight 10 : 1 Volume 9 : 1</p> <p><b>Reducer - Thinner</b> 110-601 Universal Thinner fast 110-602 Universal Thinner normal 110-603 Universal Thinner slow - airless</p> <p><b>Caution</b> Stir component A + B well before adding the needed Thinner.</p> <p><b>Recommended Dry Film Thickness (DFT)</b> 30 - 50 µm, avoid films of more than 50 µm (DFT) per coat</p>
VERARBEITUNG	APPLICATION
<p><b>Verarbeitungstemperaturen</b> Mindest- und Maximaltemperaturen Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C</p>	<p><b>Processing Temperatures</b> Minimum and maximum temperatures Substrate temperature: +12°C to +30°C However, at least above the dew point: + 3°C Optimum material temperature: +15°C to 25°C</p>

# RELONIT 620 2K PU Acryllack

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	5 - 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 - 0,38 mm	120 - 160 bar	3 - 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be calculated according to the object to be coated and the spraying equipment.

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
114-11-2	45 min	6 - 8 h	8 - 10 h	24 h	7 d
114-11-1	35 min	5 - 6 h	6 - 8 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ~40 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 40 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
40°C	~ 15 min	~ 50 min	7 d
60°C	~ 15 min	~ 35 min	7 d

### Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## SONSTIGE HINWEISE

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher

## ADDITIONAL INFORMATION

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and

## RELONIT 620 2K PU Acryllack

---

eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.