

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiges 2K PU Acryl Klarlacksystem, mit dem Glanzeinstellungen von stumpfmatt bis hochglänzend vor Ort gemischt werden können	Product Description Solvent-borne 2 pack PU acrylic clearcoat system, that allows to mix gloss levels from dull matt to high gloss on site
Anwendungsgebiet Beschichtung von Sichtcarbon- und Sichtglasfaserteilen im Innen- und Außenbereich	Field of Application Coating of visible carbon and glass fiber parts for interior and exterior use
Eigenschaften Hoher Festkörper, ausgezeichnete Füllkraft, exzellente Glanzhaltung, einfach zu verarbeiten, sehr schnelle Trocknung, sehr schnell schleif- und polierfähig	Properties High solid, excellent filling, excellent gloss stability, simple to apply, very fast drying, very fast sandable and polishable
Beständigkeiten Hervorragende Beständigkeit gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse, hohe UV-Beständigkeit	Resistance Excellent resistance against environmental and weather impact, high UV resistance
Beständigkeitsprüfungen Chemikalienbeständig nach VDA 621-412	Resistance Tests Chemical resistance according VDA 621-412
Prüfungen Für innen: <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Temperaturbeständigkeit 140°C/24 Stunden + Xenontest PV 1303 - Prüfung nach TL 226 + Temperaturbeständigkeit 120°C/24 Stunden 	Tested as follows: For interior: <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + temperature resistance 140°C/24 h + xenon test specification PV 1303 - Test according TL 226 + temperature resistance 120°C/24 h
Für außen: <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Xenontest PV 1329 - Prüfung nach DBL 5416 	For outside: <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + Xenontest PV - Test according to DBL 5416
Glanz Stumpfmatt bis hochglänzend	Gloss Dull matt to high gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
Produkte Products	620-04170-0	620-04170-4	620-04170-9
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 64 %	~ 63 %	~ 59 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 57 %	~ 55 %	~ 55 %
Dichte Density	~ 1,10 g/ml	~ 1,06 g/ml	~ 0,99 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD Theoretical Consumption at 40 µm DFT	12,5 – 14 m ² /kg = 70 – 80 g/m ²		

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

Lieferviskosität bei 20°C

620-04170-0: ~ 125" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04170-4: ~ 55" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04170-9: ~ 20" 4 mm (DIN 53 211)
 Härterkomponente ~ 14" 4 mm (DIN 53 211)

Viscosity as supplied at 20°C

620-04170-0: ~ 125" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04170-4: ~ 55" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04170-9: ~ 20" 4 mm (DIN 53 211)
 Hardener: ~ 14" 4 mm (DIN 53 211)

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

6 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

6 month (Hardener)

VORBEREITUNG

PREPARATION

Untergrundvorbehandlung

Der Carbonuntergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein (Reinigung mit 110-061 REDOCRYL Verdünnung kurz) und frei von allen haftungsstörenden Substanzen sein (Reinigung mit FEYCOLOR Silikonentferner 110-202).

Substrate Preparation

Substrate must be clean, dry and free of dust, oil (cleaning with 110-061 REDOCRYL Thinner fast) and greases and free of all other deleterious substances (cleaning with FEYCOLOR Silicone Remover 110-202) .

Vor der Lackierung den Untergrund komplett mit 220-er bis 320-er Körnung trocken schleifen.

Before application of coating material the substrate must be slightly dry sanded with grit from 220 to 320.

Reinigung direkt vor dem Lackierprozess mit FEYCARBON 110-217 Spezialreiniger für Carbonuntergründe

Cleaning directly for application process with FEYCARBON 110-217 special cleaner for carbon substrates

Mischanweisung

für verschiedene Glanzgrade bei 40 - 60 µm TSD

Mixing instruction

for different gloss levels at 40 - 60 µm DFT

Artikelnummer Article Number	Glanz Gloss	Einheiten 60°W Units 60° angle	Teile / Parts 620-04170-0 : 620-04170-9	VOL-MV mit Härter VOL-MR with Hardener
620-04170-0	Stumpfmatt dull mat	5 - 15	100 : 0	3 : 1
620-04170-2	Matt matt	15 - 30	8 : 1	3 : 1
620-04170-4	Seidenmatt semi matt	30 - 50	6 : 1	3 : 1
620-04170-6	Seidenglänzend satin gloss	55 - 70	4 : 1	3 : 1
620-04170-8	Glänzend glossy	75 - 85	3 : 1	2 : 1
620-04170-9	Hochglänzend high gloss	>90	0 : 100	2 : 1

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack

Achtung:
Abmischungen innerhalb von 2 - 3 h verarbeiten

Attention:
Mixture must be used within 2 - 3 h!

FEYCOPUR Härter

- 114-6170-1 kurz
- 114-6170-2 normal
- 114-6170-3 lang
- 114-4170-21 elastisch, normal

FEYCOPUR Hardener

- 114-6170-1 fast
- 114-6170-2 normal
- 114-6170-3 slow
- 114-4170-21 elastic, normal

Topfzeit

90 - 120 min bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot-Life

90 - 120 min, at 20°C and 65% rel. humidity

Verdünnung

110-061 REDOCRYL-Verdünnung kurz
(Vorbehandlung)
110-062 REDOCRYL-Verdünnung normal
110-063 REDOCRYL-Verdünnung langsam

Reducer - Thinner

110-061 REDOCRYL-Thinner fast
(pretreatment)
110-062 REDOCRYL-Thinner normal
110-063 REDOCRYL-Thinner slow

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen Luft Spray (air)	1,2 - 1,2 mm	3 - 4 bar	0 - 3 %
Spritzen HVLP Spray HVLP	1,2 - 1,5 mm	0,5 - 2,0 bar	0 - 3 %

Füllschicht mit 620-04170-9

1 bis 2 Spritzgänge füllend spritzen
Ablüften 5 min bei Raumtemperatur
15 min bei 60°C in Ofen
Abkühlen min 30 min bei Raumtemperatur
Nach Aushärtung mit 240-er bis 400-er Körnung
anschleifen

Keine Zwischentrocknung erforderlich!

Filler layer with 620-04170-9

1 to 2 spray runs for a filling layer
flash off 5 min at room temperature
15 min at 60°C (140°F) in the oven.
Cool down 30 min at room temperature
Sand topcoat after curing with grit from 240 up to
400.

No intermediate drying needed!

Deckschicht mit 620-04170-X

1 bis 2 Spritzgänge satt auftragen
Ablüften 5 min bei Raumtemperatur
15 Min bei 60°C im Ofen, danach Abkühlen
oder 3 – 8 h Lufttrocknung bei 20°C

Top Layer with 620-04170-X

Apply 1 - 2 layers thickly
Flash off 5 min at room temperature
15 min at 60°C in the oven, cool down afterwards
or 3 - 8 h of air drying at 20°C

Trockenschichtstärke, gesamt : 80 - 150 µm max.!

Dry film thickness, total : 80 - 150 µm max.!

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei
einer Trockenschichtdicke von ca. 40 µm pro Lage.

The drying times result of tests at a dry film thickness
of approx. 40 µm per layer.

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack**Achtung:**

Durch Polieren werden die matten Beschichtungen glänzend.

Attention:

By polishing the matted coatings become shiny.

Reinigung

Mit zugehörige Verdünnung

Cleaning

With responding thinner

SONSTIGE HINWEISE**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.