

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack – stumpfmatt bis hochglänzend

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiges 2K PU-Acryl Klarlacksystem, mit dem Glanzeinstellungen von stumpfmatt bis hochglänzend vor Ort gemischt werden können	Product Description Solvent-borne 2 pack PU-acrylic clearcoat system, that allows to mix gloss levels from dull matt to high gloss on location
Anwendungsgebiet Beschichtung von Sichtcarbonteilen im Innen- und Außenbereich	Field of Application Coating of visible carbon parts for interior and exterior use
Eigenschaften Hoher Festkörper, ausgezeichnete Füllkraft, Exzellente Glanzhaltung, leicht zu verarbeiten, Schnelle Trocknung, Schnell schleif- und polierfähig	Properties High solid, excellent filling, Excellent gloss stability, easy to apply, Fast drying, Fast sandable and polishable
Beständigkeiten Hervorragende Beständigkeit gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse, hohe UV-Beständigkeit	Resistance Excellent resistance against environmental and weather impact, high UV resistance
Beständigkeitsprüfungen Chemikalienbeständig nach VDA 621-412	Resistance Tests Chemical resistance according VDA 621-412
<u>Für innen:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Temperaturbeständigkeit 140°C/24 Stunden + Xenontest PV 1303 - Prüfung nach TL 226 + Temperaturbeständigkeit 120°C/24 Stunden 	<u>For interior:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + temperature resistance 140°C/24 h + xenon test specification PV 1303 - Test according TL 226 + temperature resistance 120°C/24 h
<u>Für außen:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Xenontest PV 1329 - 3 Jahre Freibewitterung Südafrika/Florida - Prüfung nach DBL 5416 	<u>For outside:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + Xenontest PV 1329 - 3 years weathering South Africa/Florida - Test according to DBL 5416
Glanz Stumpfmatt bis hochglänzend	Gloss Dull matt to high gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
Produkte	620-04161-0	620-04161-4	620-04160-9
Products			
Festkörpergehalt	~ 62 %	~ 63 %	~ 60 %
Weight Solids			
Festkörpervolumen	~ 53 %	~ 55 %	~ 54 %
Volume Solids			
Dichte	~ 1,13 g/ml	~ 1,10 g/ml	~ 1,04 g/ml
Density			
Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD	11,7 – 13 m ² /kg = 77– 86 g/m ²		
Theoretical Consumption at 40 µm DFT			
Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.	The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.		

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack – stumpfmatt bis hochglänzend
Lieferviskosität bei 20°C

620-04161-0: ~ 125" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04161-4: ~ 55" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04160-9: ~ 25" 4 mm (DIN 53 211)
 Härterkomponente ~ 14" 4 mm (DIN 53 211)

Viscosity as supplied at 20°C

620-04161-0: ~ 125" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04161-4: ~ 55" 4 mm (DIN 53 211)
 620-04160-9: ~ 25" 4 mm (DIN 53 211)
 Hardener: ~ 14" 4 mm (DIN 53 211)

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.
 6 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.
 6 month (Hardener)

VERARBEITUNG
APPLICATION
Untergrundvorbereitung

Der Carbonuntergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein (Reinigung mit 110-061 REDOCRYL Verdünnung kurz) und frei von allen haftungsstörenden Substanzen sein (Reinigung mit FEYCOLOR Silikonentferner 110-202).

Vor der Lackierung den Untergrund komplett mit 220-er bis 320-er Körnung trocken schleifen.

Reinigung direkt vor dem Lackierprozess mit FEYCARBON 110-217 Spezialreiniger für Carbonuntergründe

Substrate Preparation

Substrate must be clean, dry and free of dust, oil (cleaning with 110-061 REDOCRYL Thinner fast) and greases and free of all other deleterious substances (cleaning with FEYCOLOR Silicone Remover 110-202) .

Before application of coating material the substrate must be slightly dry sanded with grit from 220 to 320.

Cleaning directly for application process with FEYCARBON 110-217 special cleaner for carbon substrates

**Mischanweisung für verschiedene Glanzgrade bei 40 - 60 µm TSD /
 Mixing instruction for different gloss levels at 40 – 60 µm DFT**

Artikelnummer Article Number	Glanz Gloss	Einheiten 60°W Units 60° angle	Teile / Parts 620-04161-0 : 620-04160-9	MV-VOL mit Härter MR-VOL with Hardener
620-04161-0	stumpfmatt dull mat	< 5	100 : 0	3 : 1
620-04161-2	matt mat	15 - 30	6 : 1	3 : 1
620-04161-4	seidenmatt semi-matt	30 - 50	4 : 1	3 : 1
620-04161-5	seidenglänzend satin-gloss	55 - 70	3 : 1	3 : 1
620-04161-7	glänzend glossy	75 - 85	2 : 1	2 : 1
620-04160-9	hochglänzend high gloss	>90	0 : 100	2 : 1

Achtung:
 Abmischungen innerhalb von 2 - 3 h verarbeiten

Attention:
 Mixture must be used within 2 - 3 h!

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack – stumpfmatt bis hochglänzend

FEYCOPUR Härter

- 114-4201 kurz
- 114-4202 normal
- 114-4203 lang

FEYCOPUR Hardener

- 114-4201 fast
- 114-4202 normal
- 114-4203 slow

Topfzeit

45 - 60 min bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot-Llife

45 - 60 min, at 20°C and 65% rel. humidity

Verdünnung

110-060-1 REDOCRYL-Verdünnung kurz

(Vorbehandlung)

110-060-2 REDOCRYL-Verdünnung normal

110-060-3 REDOCRYL-Verdünnung langsam

Reducer - Thinner

110-060-1 REDOCRYL-Thinner fast

(pretreatment)

110-060-2 REDOCRYL-Thinner normal

110-060-3 REDOCRYL-Thinner slow

APPLIKATION DES BESCHICHTUNGSSYSTEM

APPLICATION OF COATING SYSTEM

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +12°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen Luft Spray (air)	1,2 - 1,2 mm	3 - 4 bar	3 - 10 %
Spritzen HVLP Spray HVLP	1,2 - 1,5 mm	0,5 - 2,0 bar	3 - 10 %

Füllschicht mit 620-04500-9 oder 620-04160-9

1 bis 2 Spritzgänge füllend spritzen

Ablüften 10 - 15 min bei Raumtemperatur

30 min bei 60°C in Ofen

Abkühlen min 30 min bei Raumtemperatur

Nach Aushärtung mit 240-er bis 400-er Körnung

anschleifen

Keine Zwischentrocknung erforderlich!

Filler layer with 620-04500-5 or 620-04160-9

1 to 2 spray runs for a filling layer

flash off 10 - 15 min at room temperature

30 min at 60°C (140°F) in the oven.

Cool down 30 min at room temperature

Sand topcoat after curing with grit from 240 up to

400.

No intermediate drying necessary!

Deckschicht mit 620-04161-X

1 bis 2 Spritzgänge satt auftragen

Ablüften 10 - 15 min bei Raumtemperatur

30 Min bei 60°C im Ofen, danach Abkühlen

oder 3 - 8 h Lufttrocknung bei 20°C

Top Layer with 620-04161-X

Apply 1 - 2 layers thickly

Flash off 10 - 15 min at room temperature

30 min at 60°C in the oven, cool down afterwards

or 3 - 8 h of air drying at 20°C

Trockenschichtstärke, gesamt : 80 - 150 µm max. !

Drying thickness, total : 80 - 150 µm max. !

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei einer Trockenschichtdicke von 30 - 40 µm pro Lage.

The drying times result of tests at a dry film thickness of 30 - 40 µm per layer.

Achtung:

Durch Polieren werden die matten Beschichtungen glänzend.

Attention:

By polishing the matted coatings become shiny.

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack – stumpfmatt bis hochglänzend**Reinigung**

Mit zugehöriger Verdünnung

Cleaning

With recommended thinner

SONSTIGE HINWEISE**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigegeben durch: FisV

ADDITIONAL INFORMATION**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.