

FEYCOPUR 617 – 2K PU HS-Füller

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU HS-Füller mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Im Fahrzeug-, Waggon- und Maschinenbau und überall dort, wo hohe Anforderungen an die Lackierung auf verschiedensten Untergründen wie Eisen, Stahl oder verzinktem Stahl gestellt werden.</p> <p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, hoher Festkörper, hervorragende Füllkraft mit sehr gutem Korrosionsschutz, einfache und sichere Verarbeitung, nass in nass überlackierbar, sehr gute Schleifbarkeit, guter Decklackstand</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 130°C (trocken)</p> <p>Farbtöne Grau, weiß</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack PU HS filler with active corrosion protection</p> <p>Field of Application For vehicle, wagon and machine construction and everywhere, where high requirements to the coating on various substrates such as iron, steel or galvanized steel are needed.</p> <p>Properties Excellent adhesion and mechanical stability, high solid, high build and good corrosion protection, easy and safe application, wet-in-wet overcoatable, well sandable, good finish</p> <p>Resistance Temperature resistant up to 130°C (dry)</p> <p>Colors Grey, white</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau. Für andere Farbtöne können sie abweichen. All given data refer to the color grey. Other colors can differ.

	Füller Filler	Härter Hardener 114-671x	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 70 %	~ 28 %	~ 64 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 55 %	~ 23 %	~ 50 %
Dichte Density	~ 1,4 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,33 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 35 dPas	~ 10" 4mm DIN 53 211	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**

~ 4,7 m²/kg → 213 g/m²

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

FEYCOPUR 617 – 2K PU HS-Füller

schützen.

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p>Untergrundvorbereitung</p> <p>Allgemein Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p>Stahluntergründe Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Verzinkte Untergründe Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.</p> <p>Härterkomponente FEYCOPUR Härter 617 114-6171 kurz 114-6172 normal 114-6173 lang</p> <p>Topfzeit 1 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte (abhängig von Härtertype, Verdünnungsmenge und Umgebungsbedingungen)</p> <p>Mischungsverhältnis Volumenteile 4 : 1 Gewichtsteile 6 : 1</p> <p>Verdünnung 110-601 Universalverdünnung schnell 110-602 Universalverdünnung Standard 110-603 Universalverdünnung langsam - airless</p> <p>Achtung Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung (max. 7%) zugeben.</p> <p>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD) 60 - 80 µm, bis 100 µm möglich</p>	<p>Substrate Preparation</p> <p>General Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Steel Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.</p> <p>Galvanized Surfaces For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.</p> <p>Hardener FEYCOPUR Hardener 617 114-6171 fast 114-6172 normal 114-6173 slow</p> <p>Pot-Life 1h, at 20°C and 65% rel. humidity (depending on type of hardener, amount of dilution and environmental conditions)</p> <p>Mixing rate Volume 4 : 1 Weight 6 : 1</p> <p>Reducer - Thinner 110-601 Universal thinner fast 110-602 Universal thinner normal 110-603 Universal thinner slow - airless</p> <p>Caution Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.</p> <p>Recommended Dry Film Thickness (DFT) 60 - 80 µm, possible up to 100 µm</p>
VERARBEITUNG	APPLICATION
<p>Verarbeitungstemperaturen Mindest- und Maximaltemperaturen Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C</p>	<p>Processing Temperatures Minimum and maximum temperatures Substrate temperature: +12°C to +30°C However, at least above the dew point: + 3°C Optimum material temperature: +15°C to 25°C</p>

FEYCOPUR 617 – 2K PU HS-Füller

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Spritzgänge Spray Runs	Viskosität Viscosity
Spritzen, Luft Spraying (Air)	1,7 - 1,9 mm	2 - 3 bar	1,5 - 2	30 - 45" 4mm
Spritzen, Luft Spraying (HVLP)	1,6 - 1,9 mm	2 bar	1,5 - 2	30 - 45" 4 mm

Lufttrocknung Drying Time (Air)	Nass in Nass Wet in Wet	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Durchgetrocknet Dry Through
	2 - 3 min	10 - 15 min	~ 90 min	12 - 24 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung

30 min, bei 60°C, vorher 5 -15 Minuten ablüften.

Drying Time (Oven)

30 min at 60°C, flash off: 5 -15 min.

Schleifbarkeit Sandability	Nassschliff Wet Sanding	Trockenschliff Dry Sanding
Vorschliff Presanding	P 500 - P 600	P 280 - P 320
Nachschliff Final Sanding	P 800 - P 1000	P 360 - P 400

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing

FEYCOPUR 617 – 2K PU HS-Füller

Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.