

# FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 1K Acryl Eisenglimmer Beschichtung</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Als hochwertiger Decklack bzw. Einschichtlackierungen auf Zinkuntergründen im Korrosionsschutz, speziell geeignet für die Decklackierung von Zinkstaubgrundierungen und thermischen Verzinkungen z.B. für Metalldächer, Metallzäune, Container</p> <p><b>Geeignete Untergründe</b> Stahl, Zink, Verzinkung, Aluminium und sonstige NE-Metalle</p> <p><b>Eigenschaften</b> Sehr gute Haftung auf Zink, Verzinkung und Aluminium bei hoher und dauernder Elastizität, schlag- und stoßfest, schnelltrocknend.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, gilbungs- und kreidungsresistent, beständig gegen Seifenlauge, Kochsalz, verdünnte Säure und Laugen</p> <p><b>Farbtöne</b> Eisenglimmerfarbtöne nach DB oder verschiedene ~ RAL-Farbtöne</p> <p><b>Glanz</b> Seidenmatt, typischer Eisenglimmereffekt</p>	<p><b>Product Description</b> Solventborne 1 pack acrylic micaceous iron oxid top coat</p> <p><b>Typical Uses</b> High quality top coat respectively one coat paint for zinc substrates in corrosion protection, especially as top coat for zinc dust primers and thermal galvanized zinc coatings; for example: metal roofs and fences, containers</p> <p><b>Substrates</b> Steel, zinc, galvanized coating, aluminum and other non-ferrous metals</p> <p><b>Properties</b> Great adhesion on zinc, galvanized coating and aluminum with high and constant elasticity, impact resistant, fast drying</p> <p><b>Resistances</b> Excellent weather resistance, yellowing and chalking resistant, resistant against soap suds, sodium chloride, diluted acids and alkalis</p> <p><b>Colors</b> Micaceous iron coating colors according to DB or RAL-colors</p> <p><b>Gloss</b> Semi-gloss, typical micaceous iron ore effect</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton DB 701. Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p> <p><b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b> ~ 65 %</p> <p><b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b> ~ 50 %</p> <p><b>Dichte / Density</b> ~ 1,36 g/ml</p> <p><b>Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</b> ~ 200" 4mm (DIN 53 211) / thixotrop</p> <p><b>Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD / Theoretical Consumption at 60 µm DFT</b> ~ 5,6 m<sup>2</sup>/kg → ~ 180 g/m<sup>2</sup></p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p>	<p>All given data refer to the color DB 701. Other colors can differ.</p>

# FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

**Lagerung (10 – 30°C)**

36 Monate in original geschlossenen Gebinden.

**Shelf life (10 – 30°C)**

36 month in originally closed containers.

**VORBEREITUNG**
**PREPARATION**
**Untergrundvorbehandlung**
**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Grundierung**

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

**Aufrühren**

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Verdünnung**

110-601 Universalverdünnung schnell  
 110-601 Universalverdünnung normal  
 110-603 Universalverdünnung langsam / airless

**Aromatenfrei**

110-611 Universalverdünnung schnell

**Die jeweilige Verdünnungszugabe darf max. 20% betragen!**

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 – 60 µm im Innenbereich  
 80 -100 µm im Außenbereich  
 Um die Sollschichtdicke zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungsstoff mit der 2-fachen Nassschichtdicke aufgetragen werden.

**Substrate Preparation**
**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Primer**

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

**Stirring**

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Reducer – Thinner**

110-601 Universal Thinner fast  
 110-601 Universal Thinner normal  
 110-603 Universal Thinner slow / airless

**Aromatic free**

110-611 Universal Thinner fast

**Each particular addition of dilution must not be above max. 20%!**

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

Interior use : 40 – 60 µm  
 Exterior use: 80 -100 µm  
 To reach the wanted film thickness, the undiluted coating material must be applied with the duplex wet-film thickness.

# FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

### VERARBEITUNG

### APPLICATION

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

#### Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 7 bar	10 – 20 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,58 mm	> 150 bar	5 – 10 %

Lufttrock- nung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Montagefest Ready to handle	Ausgehärtet Cured
20°C	1 h	8 - 10 h	24 h Pinsel 12 h Spritzen	24 h - 48 h	7 d
10°C	3 h	30 h	48 h Pinsel 30 h Spritzen	48 h - 72 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm. Die Durchtrocknung ist auf Grund der starken Lösemittelretention sehr langsam. Die endgültige Haftung wird erst nach Monaten erreicht.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60µm. Due to the high solvent retention, the through-drying is very slow. Only after months, the definite adhesion is achieved.

#### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

#### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

### SONSTIGE HINWEISE

### ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

## FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

---

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

Freigabe: Duer