

# FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 1K-Deckbeschichtung auf Copolymerisat – Kunstharz Basis	<b>Product Description</b> Solventborne 1 pack top coat based on a copolymer resin combination
<b>Anwendungsgebiet</b> Erst- oder Reparaturbeschichtung im Innen und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau	<b>Typical Uses</b> First or repair coating for interior and exterior use in steel, engine and equipment construction
<b>Geeignete Untergründe</b> Stahl, Zink, Verzinkung, Aluminium und sonstige NE-Metalle	<b>Suitable Substrates</b> Steel, zinc, galvanized steel, aluminum and other non-ferrous metals
<b>Eigenschaften</b> Sehr gute Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen, schnell trocknend	<b>Properties</b> Good adhesion on steel and galvanized substrates, fast drying
<b>Beständigkeiten</b> Gute Wetter Beständigkeit	<b>Resistance</b> Good weather resistance.
<b>Farbtöne</b> RAL-Farbtöne oder nach Kundenwunsch	<b>Colors</b> RAL-Colors or on customer request
<b>Glanz</b> Seidenglänzend	<b>Gloss</b> Semi Gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 57 %
<b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>	~ 43 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,2 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD Theoretical Consumption at 50 µm DFT</b>	~ 7,2 m <sup>2</sup> /kg → ~ 130 g/m <sup>2</sup>
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	> 120" 4mm (DIN 53 211)
<b>Lagerung (10 – 30°C)</b> 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.	<b>Shelf life (10 – 30°C)</b> 12 month in originally closed containers.

## FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

### VORBEREITUNG

#### Untergrundvorbehandlung

##### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

##### Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

##### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

##### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

##### Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

#### Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

#### Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

##### Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

**Die jeweilige Verdünnungszugabe darf max. 15% betragen!**

#### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

30 – 50 µm Inneneinsatz  
50 – 70 µm Außeneinsatz (2x lackieren)

### PREPARATION

#### Substrate Preparation

##### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

##### Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

##### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

##### Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

##### Primer

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

##### Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

#### Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal  
110-603 Universal Thinner slow / airless

##### Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

**Highest addition of thinner should not exceed max. 15%!**

#### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 30 – 50 µm  
Exterior use: 50 – 70 µm (coat twice)

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### APPLICATION

#### Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

**FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack**

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	5 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackier-objekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG1 Staubtrocken Dust Dry	TG4 Griffest Touch Dry	TG6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20°C	15 – 20 min	30 – 45 min	30 – 45 min	2 – 3 h	2 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

**Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

**SONSTIGE HINWEISE**

**ADDITIONAL INFORMATION**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

Freigabe: Duer