

# ALPOTECT 565 2K EP HS Coating ableitfähig

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelfreie, elektrostatisch ableitfähige EP-Beschichtung für Airlessverarbeitung</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Innenbeschichtung und Korrosionsschutz von Tanks, Behältern, Auffangwannen aus Stahl, Edelstahl, Aluminium.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Elektrisch ableitfähig. Ableit- bzw. Durchgangswiderstand <math>&lt; 1 \times 10^8 \Omega</math> Dauerbeständig gegen Wasser, brennbare und nichtbrennbare Flüssigkeiten, viele Chemikalien. Elektrostatisch ableitfähig. Hoher Diffusionswiderstand. Sehr gute Haftfestigkeit auf Stahl, Edelstahl und Aluminium.</p> <p><b>Farbton</b> Schwarz</p> <p><b>Glanz</b> glänzend</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-free, electrostatically conductive EP coating for airless application.</p> <p><b>Field of Application</b> Internal coating and corrosion protection of tank containers, drip pans made of steel, stainless steel, aluminum.</p> <p><b>Properties</b> Conductive. The terrestrial conductor resistance <math>&lt; 10^8 \Omega</math> Permanently resistant to water, flammable and non-flammable liquids, many chemicals. Electrostatically conductive. High diffusion resistance. Very good adhesion to steel, stainless steel and aluminum.</p> <p><b>Color</b> Black</p> <p><b>Gloss</b> glossy</p>

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA	
	<b>Komponente A Component A</b>	<b>Härter Hardener</b>	<b>Mischung Mixture</b>
		<b>115-565</b>	
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	98 %	97 %	98 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	98 %	97 %	98 %
<b>Dichte Density</b>	ca. 1,30	ca. 1,50	ca. 1,40
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	ca. 90 dPas	ca.20 dPas	ca. 50 dPas

**Theoretische Ergiebigkeit bei 500 µm TSD  
Theoretical Consumption at 500 µm DFT**

Ca. 1,3 m<sup>2</sup>/kg → ~ 750 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30°C)**

12 Monate in verschlossenen Originalgebinden bei trockener und kühler Lagerung.

**Shelf life (10 – 30°C)**

12 months in originally closed containers.

# ALPOTECT 565 2K EP HS Coating ableitfähig

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p><b>Untergrundvorbehandlung</b> <u>Allgemein</u> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Altanstriche restlos entfernen, Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><b>Stahl</b> Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> gemäß DIN EN ISO 12944-4 Rautiefe: 70 – 80 µm</p> <p><b>Aufrühren</b> Die Stammkomponente und Härter vor Gebrauch gut aufrühren.</p> <p><b>Härterkomponente</b> ALPOTECT 565 Härter</p> <p><b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile 3 : 2 Volumenteile 1,8 : 1</p> <p><b>Verarbeitungszeit</b> 30 min. bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit</p> <p><b>Verdünnung</b> 110-500 EP-Spezialverdünnung</p> <p><b>Achtung: unverdünnt verarbeiten</b></p> <p><b>Mindestschichtdicke 500 µm</b></p>	<p><b>Substrate Preparation</b> <u>General</u> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.</p> <p><b>Steel</b> Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Roughness: 70 – 80 µm</p> <p><b>Stirring</b> Stir base component and hardener well before use,</p> <p><b>Hardener</b> ALPOTECT 565 Hardener</p> <p><b>Mixing Ratio</b> by Weight 3 : 2 by Volume 1,8 : 1</p> <p><b>Pot-life</b> 30 min at 20°C and 65% rel. humidity</p> <p><b>Reducer – Thinner</b> 110-500 EP-Special Thinner</p> <p><b>Attention: Apply as supplied, do not add thinner</b></p> <p><b>Minimum dry film thickness 500 µm</b></p>

VERARBEITUNG	APPLICATION															
<p><b>Verarbeitungsbedingungen</b> Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</p>	<p><b>Application Conditions</b> Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.</p>															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Applikation Application</th> <th>Düse Nozzle</th> <th>Druck Pressure</th> <th>Verdünnung Thinner</th> <th>Temperatur Temperature</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Streichen, Rollen Brush, Roller</td> <td>n.a.</td> <td>n.a.</td> <td>0 %</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Spritzen (Airless)* Spray (Airless)*</td> <td>0,53 – 0,79 mm</td> <td>100 - 150 bar</td> <td>0 %</td> <td>50 - 60° C</td> </tr> </tbody> </table>	Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Temperatur Temperature	Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 %		Spritzen (Airless)* Spray (Airless)*	0,53 – 0,79 mm	100 - 150 bar	0 %	50 - 60° C	
Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Temperatur Temperature												
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 %													
Spritzen (Airless)* Spray (Airless)*	0,53 – 0,79 mm	100 - 150 bar	0 %	50 - 60° C												

\* 2K-Airless-Heißspritzgerät:  
Übersetzungsverhältnis: mindestens 1 : 66

\* 2K-Airless-Hot-Spray-Machine:  
Gear ratio: minimum 1 : 66

# ALPOTECT 565 2K EP HS Coating ableitfähig

Vor dem Erstauftrag empfehlen wir einen Praxisversuch zur Überprüfung der Applikationsbedingungen durch einen unserer Techniker.

Before placing the first order, we recommend a practical test with one of our technicians to check the application conditions.

Lufttrocknung Drying Time	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20°C	3 - 4 h	6 - 8 h	6 - 8 h	12 - 18 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 500 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 500 µm.

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## SONSTIGE HINWEISE

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

## ADDITIONAL INFORMATION

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user, to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.