

# ALPOMASTIC 559 EG 8048

| BESCHREIBUNG  | DESCRIPTION   |
|---|---|
| <p><b>Produktbeschreibung</b><br/>Lösemittelarmer 2K EP Zwischen- und/oder Deckanstrich mit Eisenglimmereffekt</p>  | <p><b>Product Description</b><br/>Low solvent content 2 pack intermediate and/or top coat with micaceous iron effect</p>                                    |
| <p><b>Anwendungsgebiet</b><br/>Maschinen- und Fahrzeugbau, Stahl- und Stahlwasserbau</p>  | <p><b>Field of Application</b><br/>Machine and automotive construction, steel and hydraulic steel construction</p>  |
| <p><b>Geeignete Untergründe</b><br/>Grundierter Stahl, verzinkter Stahl</p>   | <p><b>Suitable Substrates</b><br/>Primed Steel, galvanized steel</p>  |
| <p><b>Eigenschaften</b><br/>Hohe mechanische und chemische Beständigkeiten, temperaturbeständig bis 150°C (trocken) bzw. bis 80°C (feucht), lange Überlackierintervalle</p> | <p><b>Properties</b><br/>High mechanical and chemical resistance, temperature resistant up to 150°C (dry) or to 80°C (wet) long intervals for recoating</p> |
| <p><b>Farbtöne</b><br/>77016 hellgrau, 78048 grau, 88012 ocker</p>  | <p><b>Colors</b><br/>77016 light grey, 78048 grey, 88012 ocher</p>  |
| <p><b>Glanz</b><br/>Seidenmatt</p>  | <p><b>Gloss</b><br/>Satin-matt</p>  |

| TECHNISCHE DATEN  | TECHNICAL DATA   |
|---|--|
| Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton hellgrau (77016). Für andere Farbtöne können sie abweichen. | All given data refer to the color grey (77016). Other colors can differ. |

|  | Stammlack<br>Base component | Härter<br>Hardener<br>115-519 | Mischung<br>Mixture |
|--|-----------------------------|-------------------------------|---------------------|
| <b>Festkörpergehalt<br/>Weight Solids</b>                          | ~ 97 %                      | ~ 93 %                        | ~ 95 %              |
| <b>Festkörpervolumen<br/>Volume Solids</b>                         | ~ 88%                       | ~ 88 %                        | ~ 88 %              |
| <b>Dichte<br/>Density</b>  | ~ 1,47 g/ml                 | ~ 1,49 g/ml                   | ~ 1,48 g/ml         |
| <b>Lieferviskosität bei 20°C<br/>Viscosity as supplied at 20°C</b> | ~ 95“ 6 mm                  | ~ 50“ 6 mm                    |                     |

**Theoretische Ergiebigkeit bei 120 µm TSD  
Theoretical Consumption at 120 µm DFT**

~ 5,2 m<sup>2</sup>/kg → approx. 195 g/m<sup>2</sup>

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

# ALPOMASTIC 559 EG 8048

### Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

### Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

## VORBEREITUNG

## PREPARATION

### Untergrundvorbehandlung

#### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

#### Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

#### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

### Geeignete Systemgrundierung

FEYCOPOX 510 2K EP Metallgrund  
FEYCOPOX 507 2K HS EP Metallgrund  
FEYCOPOX 506 2K EP HS Primer

### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

### Härterkomponente

ALPOMASTIC Härter 519 (115-519)  
ALPOMASTIC Härter 559 schnell (115-559-1)

### Topfzeit

|      | Härter<br>115-519 | Härter<br>115-559-1 |
|------|-------------------|---------------------|
| 20°C | 2 h               | 1 h                 |
| 10°C | 3 - 4 h           | 1,5 - 2 h           |

### Substrate Preparation

#### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

#### Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

#### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

#### Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

### Suitable primer

FEYCOPOX 510 2K EP Primer  
FEYCOPOX 507 2K HS EP Primer  
FEYCOPOX 506 2K EP HS Primer

### Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

### Hardener

ALPOMASTIC Hardener 519 (115-519)  
ALPOMASTIC Hardener 559 fast (115-559-1)

### Pot -Life

|      | Hardener<br>115-519 | Hardener<br>115-559-1 |
|------|---------------------|-----------------------|
| 20°C | 2 h                 | 1 h                   |
| 10°C | 3 - 4 h             | 1,5 - 2 h             |

# ALPOMASTIC 559 EG 8048

### Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 1 : 1  
Volumenteile 1 : 1

### Mixing Ratio

Weight 1 : 1  
Volume 1 : 1

### Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung  
110-60x Universalverdünnung

### Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

### Reducer - Thinner

110-500 EP-Special thinner  
110-60x Universal thinner

### Free of aromatics

110-611 Universal thinner fast

### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

### Caution

Stir components A +B well before adding the needed dilution.

### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

60 - 120 µm

### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

60 - 120 µm

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen  
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

## APPLICATION

### Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures  
Substrate temperature: +12°C to +30°C  
However, at least above the dew point: + 3°C  
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

| Applikation<br>Application            | Düse<br>Nozzle | Druck<br>Pressure | Verdünnung<br>Thinner |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|
| Streichen, Rollen<br>Brush, Roller    |                |                   | 0 - 3 %               |
| Spritzen (Luft)<br>Spray (Air)        | 2,0 - 2,5 mm   | 3,5 - 4,5 bar     | 3 - 5 %               |
| Spritzen (Airless)<br>Spray (Airless) | 0,43 - 0,53 mm | > 150 bar         | 0 - 2 %               |

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be detected according to the object to be coated and the used spray tools.

| Lufttrocknung<br>Air Drying | TG 1<br>Staubtrocken<br>Dust Dry | TG 4<br>Griffest<br>Touch Dry | TG 6<br>Überlackierbar<br>Recoatible | Durchgetrocknet<br>Dry Through | Ausgehärtet<br>Cured |
|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| Härter 115-519              | 6 h                              | 24 h                          | 16 h - 3 m                           | 24 h                           | 7 d                  |
| Härter 115-559-1            | 2 h                              | 8 h                           | 8 h - 1 m                            | 12 h                           | 7 d                  |

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 120 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 120 µm.

# ALPOMASTIC 559 EG 8048

| Ofentrocknung<br>Oven Drying | Ablüften<br>Flash off | TG 4<br>Griffest<br>Touch Dry | Überlackierbar<br>Recoatible   | Ausgehärtet<br>Cured |
|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| 60 - 70°C                    | 30 - 45 min           | 2 - 3 h                       | nach Abkühlen<br>after cooling | 2 d                  |

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All data refer to object temperature.

## Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung  
110-201.

## Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner  
110-201.

### SONSTIGE HINWEISE

#### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

#### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### ADDITIONAL INFORMATION

#### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

#### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

# ALPOMASTIC 559 EG 8048

## Übersichtstabelle zur Chemikalienbeständigkeit / Chemical Resistance

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>Beständigkeit besteht gegen:</b> (Langzeitbelastung mit den angegebenen Medien führt zu keinen gravierenden Veränderungen der Beschichtungseigenschaften) / <b>Resistant against:</b> (Long time stress under the given substances do not lead to serious changes in the coating quality.) |   |  |
| Ammoniakwasser /<br>Ammonia Water < 25%   | Getriebeöl / Gear Oil                           | Salzsäure /<br>Hydrochloric Acid < 10%         |
| Benzin / Benzin   | JetA1 Kerosin / JetA1 Kerosene                  | Schwefelsäure / Sulfuric Acid 5%               |
| Cyclohexan / Cyclohexane  | Petroleum / Petroleum                           | Salzwasser / Salt Water 3 - 30%                |
| Dieselöl / Diesel Oil   | Diesel / Diesel                                 | Silikonöl / Silicone Oil                       |
| Ethanol / Ethanol < 5%  | Natronlauge / Soda Lye < 50%                    | Trafoöl / Transformer Oil                      |
| Ethylenglycol / Ethylene Glycol   | n-Butylether / n-Butyl Ether                    | Wasser / Water                                 |
| Glycerin / Glycerin   |   |  |
| <b>Bedingte Beständigkeit besteht gegen:</b> (Langzeitbelastung führt zu Veränderungen, kurzzeitige Belastungen - einige Stunden - sind möglich) / <b>Limited resistance against:</b> (Long time stress leads to changes, short time stress – several hours- are possible)                    |   |  |
| Aceton / Acetone  | Monochlorbenzol / Mono<br>Chlorbenzene          | Salzsäure /<br>Hydrochloric Acid 10 - 20%      |
| n-Butanol / n-Butane  | Motoröl / Motor Oil                             | Schwefelsäure /<br>Sulfuric Acid 10 - 60%      |
| n-Butylacetat / n-Butyl Acetate   | Oxalsäure / Oxalic Acid 10%                     | Tetrachlorkohlenstoff /<br>Tetra Chloromethane |
| Essigsäure / Acetic Acid 5%   | Perchlorethylen /<br>Perchloroethylene          | Trichlorethylen / Trichloroethylene            |
| Ethanol / Ethanol 15 - 20%  | Phosphorsäure /<br>Phosphoric Acid 5 - 20%      | Wasserstoffperoxid /<br>Hydrogen Peroxide      |
| Formaldehyd /<br>Formaldehyde < 35%   | Salpetersäure / Nitric Acid < 10%               | Super Bleifrei / Unleaded                      |
| <b>Keine Beständigkeit besteht gegen:</b> (Bereits nach Kurzzeitbelastung, weniger als einem Tag, treten Blasen, Quellungen oder sonstige Veränderungen auf.) / <b>No resistance against:</b> (Even under short time stress – less than one day – bubbles, bulking and other changes occur)   |   |  |
| Amine / Amine   | Methylenchlorid /<br>Methylene Chloride         | Salpetersäure / Nitric Acid > 10%              |
| Chloroform / Chloroform   | Phenol / Phenol                                 | Salzsäure /<br>Hydrochloric Acid > 20%         |
| Essigsäure / Acetic Acid > 5%   | Phosphorsäure /<br>Phosphoric Acid > 20%        | Schwefelsäure /<br>Sulfuric Acid > 60%         |
| Methanol / Methanol   | Natriumhypochlorid /<br>Sodium Hypochlorite 16% | Styrol / Styrol                                |