

ALPOTECT 545 – 2K EP-Emallack (5313)

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K EP Reißverschlusslack	Product Description Solventborne 2 pack EP zipper coating
Anwendungsgebiet Auf NE-Metallen für Reißverschlüsse	Typical Uses On non-ferrous metals for zippers
Eigenschaften Sehr gute Haftung gute mechanische und chemische Beständigkeit	Properties Very good adhesion, good mechanical and chemical resistance
Farbtöne RAL + NCS-Farbtöne, oder nach Kundenwunsch	Colors RAL + NCS colors, or on customer request.
Glanz glänzend	Gloss shiny

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Stammkomponente Base Components	Härter Hardener	115-545	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 80 %	~ 40 %		~ 63 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 73,5 %	~ 39 %		~ 55 %
Dichte Density	~ 1,3 g/ml	~ 0,97 g/ml		~ 1,20 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C	~ 40 dPas	~ 45" 4mm (DIN 53 211)		

**Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD /
Theoretical Consumption at 40 µm DFT**
 Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 9,4 m²/kg → ~ 105 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)
 24 Monate in original geschlossenen Gebinden

Shelf life (10 – 30° C)
 24 months in originally closed containers.

VORBEREITUNG	PREPARATION
--------------	-------------

Untergrundvorbehandlung
Allgemein
 Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein.

Substrate Preparation
General
 Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.

NE-Metalle
 Gründlich reinigen, mit Waschverdünnung 110-201 entfetten

Non ferrous metal
 Clean thoroughly, remove grease with cleaning thinner 110-201

ALPOTECT 545 – 2K EP-Emallack (5313)

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

ALPOTECT Härter 115-545

Topfzeit

>8 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 1,3 : 1
Volumenteile 1 : 1

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung
110-601 Universalverdünnung schnell

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

1 – 2 x 30 – 50 µm

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

ALPOTECT Hardener 115-545

Pot-life

>8 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

Mixing rate

Weight 1,3 : 1
Volume 1 : 1

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner
110-601 Universal Thinner fast

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

1 – 2 x 30 – 50 µm

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Viskosität Viscosity	Verdünnung Thinner
Trommeln Drum painting	12 – 15 s/4 mm	50 – 100 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Getrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	30 min	2 h	~ 12 h	~ 24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 40 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 40 µm.

ALPOTECT 545 – 2K EP-Emaillack (5313)

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
100° C	~ 20 min	~ 30 min
120° C	~ 20 min	~ 15 min
140° C	~ 20 min	~ 8 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen, mit Härter 115-545

All temperatures are object temperatures and are related on hardener 115-545.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.