

# FEYCOPOX 530 - 2K Epoxidharzlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> lösemittelhaltige 2K-EP-Deckbeschichtung</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Typische Einsatzgebiete sind im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Waggonbau sowie Rohrleitungs- und Behälterbau, wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden. FEYCOPOX kann auch auf Beton eingesetzt werden.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig von -50° C bis 130° C (trocken) bzw. bis 80° C (feucht), sehr hohe mechanische und chemische Beständigkeiten, siehe Tabelle (Seite 4)</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL-Farbtöne, nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Glänzend</p>	<p><b>Product Description</b> solvent containing 2 pack EP top coating</p> <p><b>Typical Uses</b> Steel, engine, equipment and wagon construction as well as pipeline and container construction, where excellent adhesion and corrosion prevention on steel, galvanized steel or aluminium are required. FEYCOPOX can also be used on concrete.</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant from -50° C up to 130° C (dry) respectively up to 80° C (damp), high chemical and mechanical constancy, see chart (page 4)</p> <p><b>Colors</b> RAL-colours, on customer request</p> <p><b>Gloss</b> Glossy</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau RAL 7035. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color light grey RAL 7035. Other colors can differ.

	Stammkomponente Base Component	Härter Hardener 115-03-2	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 74 %	~ 50 %	~ 70 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 55 %	~ 50 %	~ 54 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,55 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,45 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 40 dPa.s	~ 30" 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD  
Theoretical Consumption at 50 µm DFT**

~ 7 m<sup>2</sup>/kg → ~ 143 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden.

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 month in originally closed containers.

**FEYCOPOX 530 - 2K Epoxidharzlack****VORBEREITUNG****PREPARATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Wir empfehlen den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung, z.B. FEYCOPOX 510**

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härterkomponente**

FEYCOPOX Härter 03 normal (Art.Nr. 115-03-2)  
FEYCOPOX Härter 03 schnell (Art.Nr. 115-03-1)

**Topfzeit**

>8 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 5 : 1  
Volumenteile 3 : 1

**Verdünnung**

110-500 EP-Spezialverdünnung  
110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam – airless

**Aromatenfrei**

110-611 Universalverdünnung schnell

**Verdünnungszugabe max. 13% !**

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 – 60 µm im Innenbereich  
80 -120 µm im Außenbereich  
Zum Erreichen der Sollschichtdicke ~ die 2-fache Nassschichtdicke aufgetragen.

**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminium**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**We recommend the use of a suitable primer system, eg FEYCOPOX 510**

**Stirring**

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Hardener**

FEYCOPOX Hardener 03 normal (115-03-2)  
FEYCOPOX Hardener 03 fast (115-03-1)

**Pot-life**

>8 h, at 20° C and 65% rel. Humidity

**Mixture**

Weight 5 : 1  
Volume 3 : 1

**Reducer – Thinner**

110-500 EP-Special thinner  
110-601 Universal thinner fast  
110-602 Universal thinner normal  
110-603 Universal thinner slow – airless

**Aromatic free**

110-611 Universal thinner fast

**Maximal adding of thinner 13%!**

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

Interior use 40 – 60 µm  
Exterior use 80 -120 µm  
To reach the required film thickness, apply approx. the double wet-film layer.

# FEYCOPOX 530 - 2K Epoxidharzlack

### VERARBEITUNG

### APPLICATION

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

#### Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5%
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	>150 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
115-03-2	1 – 2 h	8 – 9 h	10 – 14 h	~ 24 h	7 d
115-03-1	30 – 60 min	4 – 5 h	5 - 6 h	~ 12 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Ofentrocknung / Drying Time (Oven)	Ablüften / Flash off	Durchgetrocknet / Dry Through
40° C	~ 15 min	90 – 120 min
60° C	~ 15 min	50 – 60 min
80° C	~ 15 min	25 - 30 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen, mit Härter 115-03-2.

All times refer to object temperatures, with hardener 115-03-2.

#### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

#### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

# FEYCOPOX 530 - 2K Epoxidharzlack

## Übersichtstabelle zur Chemikalienbeständigkeit / Chemical Resistances

**Beständigkeit besteht gegen** (Langzeitbelastung mit den angegebenen Medien führt zu keinen gravierenden Veränderungen der Beschichtungseigenschaften) / **Resistant against** (Long time stress under the given substances do not lead to serious changes in the coating quality.)

Ammoniakwasser / Ammonia Water < 25%	Lebertran / Cod liver	Schmalz / Lard
Benzin / Benzin	Leinöl / Linseed Oil	Schwefelsäure / Sulfuric Acid 5%
Bier / Beer	Milch / Milk	Seifenlösung / Soap solution
n-Butylether / n-Butyl Ether	Natronlauge / Soda Lye < 50%	Silikonöl / Silicone Oil
Cyclohexan / Cyclohexane	Petroleum / Petroleum	Trafoöl / Transformer Oil
Ethanol / Ethanol < 5%	Rizinusöl / Ricinus Oil	Wasser / Water
Ethylenglycol / Ethylene Glycol	Salzsäure / Hydrochloric Acid < 10%	Wein / Wine
Gemüsesaft / Vegetable Juice	Salzwasser / Salt Water 3 - 30%	Xylol / Xylol
Glycerin / Glycerin	JetA1 Kerosin / JetA1 Kerosene	Getriebeöl / Gear Oil
Dieselöl / Diesel Oil	Diesel / Diesel	

**Bedingte Beständigkeit besteht gegen:** (Langzeitbelastung führt zu Veränderungen, kurzzeitige Belastungen - einige Stunden - sind möglich) / **Limited resistance against:** (Long time stress leads to changes, short time stress – several hours- are possible)

Aceton / Acetone	Monochlorbenzol / Mono Chlorbenzene	Salzsäure / Hydrochloric Acid 10 - 20%
n-Butanol / n-Butane	Motoröl / Motor Oil	Schwefelsäure / Sulfuric Acid 10 - 60%
n-Butylacetat / n-Butyl Acetate	Oxalsäure / Oxalic Acid 10%	Tetrachlorkohlenstoff / Tetra Chloromethane
Essigsäure / Acetic Acid 5%	Perchlorethylen / Perchloroethylene	Trichlorethylen / Trichloroethylene
Ethanol / Ethanol 15 - 20%	Phosphorsäure / Phosphoric Acid 5 - 20%	Wasserstoffperoxid / Hydrogen Peroxide
Formaldehyd / Formaldehyde < 35%	Salpetersäure / Nitric Acid < 10%	Super Bleifrei / Unleaded

**Keine Beständigkeit besteht gegen:** (Bereits nach Kurzzeitbelastung, weniger als einem Tag, treten Blasen, Quellungen oder sonstige Veränderungen auf.) / **No resistance against:** (Even under short time stress – less than one day – bubbles, bulking and other changes occur)

Amine / Amine	Methylenchlorid / Methylene Chloride	Salpetersäure / Nitric Acid > 10%
Chloroform / Chloroform	Phenol / Phenol	Salzsäure / Hydrochloric Acid > 20%
Essigsäure / Acetic Acid > 5%	Phosphorsäure / Phosphoric Acid > 20%	Schwefelsäure / Sulfuric Acid > 60%
Methanol / Methanol	Natriumhypochlorid / Sodium Hypochlorite 16%	Styrol / Styrol

## FEYCOPOX 530 - 2K Epoxidharzlack

### SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.