

# FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

| BESCHREIBUNG   | DESCRIPTION   |
|--|---|
| <b>Produktbeschreibung</b><br>Lösemittelfreie 2K HS EP Grundierung, Zwischen- und Deckbeschichtung   | <b>Product Description</b><br>Solvent free 2 pack HS EP primer, intermediate and top coating  |
| <b>Anwendungsgebiet</b><br>Im Maschinenbau, Stahlhoch- und Stahlwasserbau, Anlagenbau, Petrochemie, als Rohrbeschichtung nach AGI Q151.  | <b>Field of Application</b><br>In machine, steel-framed and hydraulic steel, plant and petro chemical plant construction, as pipe coating according AGI Q151.   |
| <b>Eigenschaften</b><br>Lufttrocknend, schwer verseifbar, sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung auf Zinkstaubanstrichen und thermischen (Feuer-)Verzinkungen, auch als Spachtel zur Egalisierung von Fehlstellen im Untergrund geeignet | <b>Properties</b><br>Air drying, excellent corrosion protection, very good adhesion on zinc rich primed surfaces and thermal (hot dip) galvanized surfaces, suitable as a filler for leveling of defects in the substrate |

| Beständigkeiten / Resistance                                  |  |       |
|---|--|-------|
| Industriatmosphäre<br>Industrial atmosphere                   |  | +     |
| Meeratmosphäre<br>Sea atmosphere                              |  | +     |
| Unterwasser-Beanspruchung<br>Water immersion resistance       |  | -     |
| Kondenswasser-Beanspruchung<br>Water condensation resistance  |  | +     |
| Heißwasser-Beanspruchung<br>Hot water resistance              |  | -     |
| Mechanische Beanspruchung<br>Mechanical resistance            |  | +     |
| Temperaturbeständigkeit trocken<br>Temperature resistance dry |  | 150°C |
| Verdünnte Säuren<br>Diluted Acids                             |  | +     |
| Verdünnte Laugen<br>Diluted Alkalis                           |  | ++    |
| Organische Lösemittel<br>Organic Solvents                     |  | +     |
| Öle und Fette<br>Oil and Grease                               |  | +     |

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 5 %-iger Salzsäure und 10 %-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 5% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

**Farbtöne**  
 Rotbraun ca. RAL 8012  
 Eisenglimmer grau ca. DB 702,  
 andere Farbtöne (RAL oder DB) auf Anfrage

**Colors**  
 Red brown ca. RAL 8012  
 rmicaceous iron oxide grey ca. DB 702  
 other colors (RAL or DB) on request

# FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

**Glanz**  
Seidenglänzend

**Gloss**  
Semi gloss

**TECHNISCHE DATEN**
**TECHNICAL DATA**

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton rotbraun ca. RAL 8012. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to color red brown ca. RAL 8012. Other colors can differ.

|   | <b>Stamm Base</b> | <b>Härter Hardener 115-506-2</b> | <b>Mischung Mixture</b> |
|---|-------------------|----------------------------------|-------------------------|
| <b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>                       | ~ 97 %            | ~ 100 %                          | ~ 98 %                  |
| <b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>                      | ~ 94%             | ~ 99 %                           | ~ 95 %                  |
| <b>Dichte Density</b>                                       | ~ 1,73 g/ml       | ~ 1,02 g/ml                      | ~ 1,62 g/ml             |
| <b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied 20°C</b> | ~ 55 dPas         | ~ 60" 6 mm                       |                         |

**Theoretische Ergiebigkeit bei 100 µm TSD  
Theoretical Consumption at 100 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,9 m<sup>2</sup>/kg → ~ 170 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 - 30°C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf Life (10 - 30°C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**VORBEREITUNG**
**PREPARATION**

**Untergrundvorbehandlung**

**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahl**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Substrate Preparation**

**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

## FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

### Aufbau Empfehlungen mit FEYCOPOX 506 für Korrosionsschutzkategorien

C3 H 1 x 120 – 140 µm  
 C4 M 1 x 160 – 200 µm  
 C4 H 1 x 240 – 260 µm  
 C5 M 2 x 140 – 150 µm = 280 – 300 µm  
 C5 H 2 x 160 – 170 µm = 320 – 340 µm

### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

### Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 506 (115-506-2)

### Topfzeit – Verarbeitungszeit (50% rel. Luftfeuchte)

15°C: 1 h  
 20°C: 30 min  
 25°C: 15 min

Bei größeren Mischmengen verkürzt sich die Topfzeit, deshalb wird die Verwendung einer 2K-Lackieranlage empfohlen.

### Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5,6 : 1  
 Volumenteile 3,4 : 1

### Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung  
 110-602 Universalverdünnung normal

### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 3%**).

### Empfohlene Trockenschichtdicke TSD

100 - 300 µm

### Structure recommendations with FEYCOPOX 506 for corrosion protection categories

C3 H 1 x 120 – 140 µm  
 C4 M 1 x 160 – 200 µm  
 C4 H 1 x 240 – 260 µm  
 C5 M 2 x 140 – 150 µm = 280 – 300 µm  
 C5 H 2 x 160 – 170 µm = 320 – 340 µm

### Stirring

Stir base component well before using then add hardener, use a mechanical or electrical mixer if possible. Sides and bottom of the container must also be collected.

### Hardener

FEYCOPOX Hardener 506 (115-506-2)

### Pot Life (50% rel. humidity)

15°C: 1 h  
 20°C: 30 min  
 25°C: 15 min

At higher mixture quantities the pot-life shortens, therefore the use of a 2K-painting equipment is recommended.

### Mixing rate

Weight 5,6 : 1  
 Volume 3,4 : 1

### Reducer - Thinner

110-500 EP-Special thinner  
 110-60x Universal thinner standard

### Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner (**max. 3%**).

### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

100 - 300 µm

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen  
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

## APPLICATION

### Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures  
 Substrate temperature: +12°C to +30°C  
 However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

### FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

| Applikation<br>Application             | Düse<br>Nozzle | Druck<br>Pressure | Verdünnung<br>Thinner |
|--|----------------|-------------------|-----------------------|
| Streichen, Rollen<br>Brush, Roller     | n.a.           | n.a.              | 0 - 3%                |
| Spritzen (Airless)*<br>Spray (Airless) | 0,33 – 0,52 mm | > 160 bar         | 0 - 3%                |

**\* Übersetzungsverhältnis: mindestens 1 : 48**

Vor dem Erstauftrag empfehlen wir einen Praxisversuch zur Überprüfung der Applikationsbedingungen durch einen unserer Techniker.

Das Material kann auch im Heißspritzverfahren mit 40 – 60°C verarbeitet werden.

**\* Gear ratio: minimum 1 : 48**

Before placing the first order, we recommend a practical test with one of our technicians to check the application conditions.

The material can also be applied by hot spraying with 40 - 60°C

| <u>Lufttrocknung</u><br>Air Drying | TG 1<br>Staubtrocken<br>Dust Dry | TG 4<br>Griffest<br>Touch Dry | Überlackierbar<br>Recoatable | Durchgetrocknet<br>Dry Through | Ausgehärtet<br>Cured |
|------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| 115-506-2                          | ~ 4 h                            | ~ 6 h                         | 5 - 6 h                      | 12 h                           | 7 d                  |

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 100 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 100 µm.

| <u>Ofentrocknung</u><br>Oven Drying | Ablüften<br>Flash off | Ofenzeit<br>Baking Time | Überlackierbar<br>Recoatable      | Ausgehärtet<br>Cured |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------------------|----------------------|
| <b>60°C</b>                         | ~ 10 min              | ~ 30 min                | nach Abkühlung<br>after cool down | 12 h                 |

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

**Überlackierung:**

**bei Standzeit bis zu 5 Tagen (max. 25°C):**

Überlackieren mit FEYCOPUR 626 ohne Anschleifen unter Berücksichtigung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit möglich.

Wir empfehlen die Prüfung durch einen Vorversuch.

**Recoating:**

**with service life up to 5 days:**

Recoating with FEYCOPUR 626 without sanding under considering temperature and humidity.

We recommend testing by a preliminary test.

**Standzeit mehr als 5 Tage:**

Die Oberfläche mit geeigneten Methoden ( Sweepen, Hochdruckreiniger, Anschleifen) vorbereiten, dann mit FEYCOPUR 626 überlackieren

**Service life more than 5 days:**

Prepare the surface by suitable methods (sweeping, high-pressure cleaners, sanding), then recoat with FEYCOPUR 626

**Reinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

### SONSTIGE HINWEISE

#### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 100 g/l VOC

#### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

#### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### ADDITIONAL INFORMATION

#### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l  
This product contains at most 100 g/l VOC

#### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

#### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.