

FEYCOPOX 502 – EP HS Metallgrund – EP HS Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K HS Epoxidharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Beschichtung für die Kerne und Stahlteile von Gießharztransformatoren Untergründe: Stahl, verzinktem Stahl, Kupfer, Aluminium</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Haftung und Elastizität, sehr gutes Eindringvermögen zwischen die einzelnen Bleche des Trafokerns, sehr gute Klebewirkung zwischen den Kernblechen, ausgezeichneter Korrosionsschutz, gute Geräuschdämmung, einfache Verarbeitung.</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig von -50°C bis 210°C (trocken, mit Farbtonveränderung) bzw. bis 80°C (feucht), ausgezeichnete thermische, mechanische und chemische Beständigkeit.</p> <p>Farbton Kieselgrau (7032), rotbraun (8012), schwarz (9005) andere auf Anfrage</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack HS epoxy primer with active corrosion protection</p> <p>Field of Application Coating for the cores and steel clamps of cast resin transformers Substrates: steel, galvanized steel, copper, aluminum</p> <p>Properties Very good adhesion and elasticity, very good penetration into the gaps between the metal sheets of the transformer core, very good bonding effect between the metal sheets, excellent corrosion protection, good noise reduction, simple to apply.</p> <p>Resistances Temperature resistant from -50°C up to 210°C (dry, with change of color) or up to 80°C (damp), excellent thermal, mechanical and chemical resistance.</p> <p>Color Pebble grey (7032), redbrown (8012), black (9005) other colors on request</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton schwarz (RAL 9005). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color black (RAL 9005). Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener 115-504-2	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 73 %	~ 53 %	~ 70 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 55 %	~ 50 %	~ 53 %
Dichte Density	~ 1,45 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,32 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied 20°C	~ 25 dPas	~ 45" / 4 mm (DIN 53 211)	

<p>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD Theoretical Consumption at 80 µm DFT</p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p>	<p>~ 4,9 m²/kg → ~ 205 g/m²</p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p>
---	---

FEYCOPOX 502 – EP HS Metallgrund – EP HS Primer

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 115-504-1 schnell
FEYCOPOX Härter 115-504-2 normal

Verarbeitungszeit - Topfzeit

8 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5 : 1
Volumenteile 3,4 : 1

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung
110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

PREPARATION
Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 115-504-1 fast
FEYCOPOX Hardener 115-504-2 normal

Pot Life

8 h, at 20°C and 65% rel. humidity

Mixing ratio

Weight 5 : 1
Volume 3,4 : 1

Reducer - Thinner

110-500 EP-Special Thinner
110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless

Caution

Stir components A +B well before adding the needed amount of thinner.

FEYCOPOX 502 – EP HS Metallgrund – EP HS Primer

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)
80 - 100 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)
80 - 100 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Verarbeitung

Unteres Joch und Trafokern an den Schnittkantenseiten außen und innen mit dem Kernklebelack derart spritzen oder streichen, dass der Lack möglichst weit zwischen die Bleche eindringt. Normalerweise genügen schon 2 - 5 mm Eindringtiefe. Lackiervorgang bei Bedarf wiederholen. Das obere Joch nach dem Zusammenbau streichen. Danach den ganzen Kern aushärten lassen. Nach 1 Tagen (20°C) kann der Trafo bewegt werden.

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Application

Apply the paint (by spray or brush) on the inside and outside cutting edges of the lower yoke and the transformer core, so that the paint penetrates well in between the metal sheets. Normally a penetration of 2 - 5 mm is enough. Repeat the painting process if needed. Paint the upper yoke after the assembly. Allow the entire core to harden completely. After 1 day (20°C) the transformer can be moved.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	3 – 8 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	2 – 5 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
115-504-1	~ 20 min	~ 3 h	0,5 – 1,0 h	1 - 2 h	7 d
115-504-2	~ 30 min	~ 4 h	1,5 – 2,0 h	2 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Baking Time	Ablüften Flash Off	Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
40°C	~ 15 min	~ 20 min	~ 90 min	5 d
60°C	~ 15 min	~ 15 min	~ 60 min	2 d
80°C	~ 15 min	~ 15 min	~ 40 min	1 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen bezogen mit Härter 115-504-2

All times refer to object temperature with hardener 115-504-2.

FEYCOPOX 502 – EP HS Metallgrund – EP HS Primer

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE
Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION
Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.