

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

BESCHREIBUNG
DESCRIPTION
Produktbeschreibung

Hochwertiger, lösemittelhaltiger 2K-PU Decklack

Product Description

High quality solvent-borne 2 pack PU top coat

Anwendungsgebiet

Im Waggon-, Maschinen- und Anlagenbau, für dekorative Oberflächen mit ausgezeichneten Beständigkeiten bei hohen Belastungen.

Field of Application

For railway wagon, engineering and plant construction, where decorative surfaces with excellent resistances under high stress are required.

Zulassungen

In Anlehnung an Blatt 34 der TL 918 300.
Erfüllt die Anforderungen an das Brandverhalten von Materialien und Komponenten nach EN 45545-2:2013 + A1:2015

Approvals

In Accordance with Blatt 34 of TL 918 300.
Meets the requirements to the fire behavior of materials and components according EN 45545-2:2013 + A1: 2015

Eigenschaften

Hervorragender Licht- und Wetterbeständigkeit,
Sehr gute Glanzhaltung und Schlagfestigkeit

Properties

Excellent UV and weather resistance,
Excellent gloss stability and impact strength

Beständigkeiten Resistances		
Industriatmosphäre Industrial atmosphere		+
Meeratmosphäre Sea atmosphere		+
Unterwasser-Beanspruchung Water immersion resistance		-
Kondenswasser-Beanspruchung Water condensation resistance		+
Heißwasser-Beanspruchung Hot water resistance		+50°C
mechanische Beanspruchung Mechanical resistance		+
Temperatur-Beanspruchung trocken bis Temperature resistance dry until		+150°C
Säuren und Laugen Acids and Lyes		+
Lösemittel Solvents		+
Öle und Fette Oils and Greases		±

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10%-iger Salzsäure und 30%-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 10% hydrochloric acid and 30% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Farbtöne

RAL, NCS oder nach Kundenwunsch

Colors

RAL, NCS or on customer request.

Glanz

Glänzend

Gloss

Glossy

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton verkehrsrot (RAL 3020). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

All given data refer to the color traffic red (RAL 3020). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	Härter Hardener	114-434	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 57 %	~ 75 %		~ 62 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 44 %	~ 69 %		~ 50 %
Dichte Density	~ 1,25 g/ml	~ 1,05 g/ml		~ 1,20 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied 20°C	60 - 80" 4 mm (DIN 53 211)	80 - 100" 4 mm (DIN 53 211)		

Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD Theoretical Consumption at 40 µm DFT

~ 10 m²/kg → ca. 100 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

Systemgrundierung
FEYCOPOX 510 2K EP-Metallgrund

System - Primer
FEYCOPOX 510 2K EP Metal Primer

Härter
FEYCOPUR Härter 434 (Art.Nr. 114-434)

Hardener
FEYCOPUR Hardener 434 (Art.Nr. 114-434)

Verarbeitungszeit
5 - 7 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot Life
5 - 7 h at 20°C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis
Gewichtsteile 3:1
Volumenteile 2,5:1

Mixing Ratio
By Weight 3:1
By Volume 2,5:1

Verdünnung
110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless
110-604 Universalverdünnung sehr langsam

Reducer - Thinner
110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless
110-604 Universal Thinner very slowly

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)
30 - 50 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)
30 - 50 µm

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen
Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures
Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Viskosität Viscosity
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 – 5 %	n.a.
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,1 - 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 10%	25 – 30" 4mm
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,18 - 0,38 mm	120 - 160 bar	3 – 5%	40 – 60" 4mm

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Ausgehärtet Cured
	1 h	6 – 7 h	15 h	5 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 40 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 40 µm.

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

Ofentrocknung Drying time (Oven)	Ablüften Flash off	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Ausgehärtet Cured
bei / at 60°C	15 min	ca. 2 h	nach Abkühlung after cool down	2 d

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE
Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION
Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.