

FEYCARBON 420 2K-PU Aqua Klarlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Wasserverdünnbarer, hochwertiger 2K PU Klarlack	Product Description Water-borne high quality 2 pack PU clear coat
Anwendungsgebiet Beschichtung von Sichtcarbonteilen im Innen- und Außenbereich	Field of Application Coating of visible carbon parts for interior and exterior use
Eigenschaften Sehr gute Haftung, Exzellent Glanzhaltung, Leicht zu verarbeiten, Schnelle Trocknung, Schnell schleif- und polierfähig	Properties Good adhesion, Excellent gloss stability, Simple to apply, Fast drying, Sandable after a short while
Beständigkeiten Hervorragende Beständigkeit gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse, 3 Jahre Freibewitterung Südafrika/Florida	Resistances Excellent resistance against environmental and weather impact, 3 years weathering South Africa/Florida
Farbtöne Farblos	Colors Clear
Glanz Hochglanz > 95E/60° - > 90E/20°	Gloss High gloss > 95E/60° - > 90E/20°

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 38 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 36 %
Dichte / Density	~ 1,05 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD Theoretical Consumption at 40 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	~ 8,6 m ² /kg -> ~ 116 g/m ² The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 6 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.	Shelf Life (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 6 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

VORBEREITUNG	PREPARATION
Untergrundvorbehandlung Der Carbonuntergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein (Reinigung mit 110-061 REDOCRYL Verdünnung kurz) und frei von allen haftungsstörenden Substanzen sein (Reinigung mit Silikonentferner).	Substrate Pretreatment Substrate must be clean, dry and free of dust, oil (cleaning with 110-061 REDOCRYL Thinner fast) and greases and free of all other deleterious substances (cleaning with silicone remover) .

FEYCARBON 420 2K-PU Aqua Klarlack

Vor der Lackierung den Untergrund komplett mit 220-er bis 320-er Körnung trocken schleifen.

Before application of coating material the substrate must be slightly dry sanded with grit from 220 to 320.

Topfzeit

4 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot Life

4 h at 20°C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis

3:1 nach Volumen mit FEYCARBON Härter 420

Mixing Ratio

3:1 by volume with FEYCARBON Hardener 420

Verdünnung

VE-Wasser oder Leitungswasser mit Härtegrad <14°dH

Reducer - Thinner

Demi water or tap water with hardness <14° dH

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen RP Spray RP	1,2 – 1,3 mm	3 – 4 bar	2 – 10 %
Spritzen HVLP Spray HVLP	1,2 – 1,5 mm	0,5 – 2,0 bar	2 – 10 %

APPLIKATION DES BESCHICHTUNGSSYSTEM
APPLICATION OF COATING SYSTEM
Füllschicht:

1 bis 2 Spritzgänge füllend spritzen
 Ablüften 10 - 15 min bei Raumtemperatur

Filler Layer:

1 to 2 spray runs for a filling layer
 Flash off 10 - 15 min at room temperature

Keine Zwischentrocknung erforderlich!
No intermediate drying necessary!
Deckschicht

2 bis 3 Spritzgänge satt auftragen
 Ablüften 30 min bei Raumtemperatur
 30 min bei 60°C im Ofen

Top Layer

Apply 2 - 3 layers
 Flash off 30 min at room temperature
 30 min at 60 °C in the oven

Deckschicht nach Aushärtung mit 800-er bis hin zur 1200-er Körnung polieren.

Polish topcoat after curing with grit from 800 up to 1200.

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei einer Trockenschichtdicke von 30 - 40 µm pro Lage.

The drying times result of tests at a dry film thickness of 30 - 40 µm per layer.

Reinigung

Wasser oder Verdünnung 110-060-2

Cleaning

Use water or thinner 110-060-2

FEYCARBON 420 2K-PU Aqua Klarlack**SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.B/d): 140 g/l
Dieses Produkt enthält < 20 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat:B/d): 140 g/l
This product contains < 20 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.