

# FEYCOFIX 347 – DS-Einschichtlack

| BESCHREIBUNG   | DESCRIPTION  |
|--|--|
| <p><b>Produktbeschreibung</b><br/>Lösemittelhaltiger Kunstharz-PVC-Einschichtlack für Dickschichtapplikation mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b><br/>Als Deck- Einschichtlack auf Stahl im Innen- und Außenbereich, im Stahlbau, Maschinen- und Anlagenbau, z.B. Förderanlagen, Container, Transportbehälter etc.</p> <p><b>Eigenschaften</b><br/>Schnell trocknend<br/>sehr guter Korrosionsschutz,<br/>schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend<br/>leicht dickschichtig zu verarbeiten.<br/>Über Mischbank tönbar!</p> <p><b>Beständigkeiten</b><br/>Wetterbeständig, temperaturbeständig bis 80° C (trocken)</p> <p><b>Farbtöne</b><br/>Nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b><br/>Seidenmatt</p> | <p><b>Product Description</b><br/>Solvent containing synthetic resin PVC single coat paint for thick coat application with active corrosion protection</p> <p><b>Typical Uses</b><br/>As top coat and single layer coating for interior and exterior use in steel-, machine-, and equipment constructions, e.g. conveyor plants, container, transport container etc.</p> <p><b>Properties</b><br/>Fast drying<br/>excellent corrosion protection,<br/>hit and shock resistant, high build, mild smell<br/>easy to apply thickly.<br/>Tintabel with RELAMIX!</p> <p><b>Resistances</b><br/>Weather resistant, temperature resistant up to 80° C (dry)</p> <p><b>Colors</b><br/>On customer request</p> <p><b>Gloss</b><br/>Satin-finished</p> |

| TECHNISCHE DATEN   | TECHNICAL DATA   |
|--|--|
| Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.                       | All given data refer to the color pure-white (RAL 9010). Other colors can differ.  |
| <b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>  | ~ 63 %   |
| <b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>   | ~ 43 %   |
| <b>Dichte / Density</b>  | ~ 1,33 g/ml  |
| <b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD<br/>Theoretical Consumption at 80 µm DFT</b>  | ~ 4,1 m <sup>2</sup> /kg → ~ 240 g/m <sup>2</sup>  |
| Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer. | The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions. |
| <b>Lieferviskosität bei 20° C<br/>Viscosity as supplied at 20° C</b>   | ~ 90 – 100" 4mm (DIN 53 211)   |
| <b>Lagerung (10 – 30° C)<br/>36 Monate in original verschlossenem Gebinden.</b>  | <b>Shelf life (10 – 30° C)<br/>36 months in originally closed containers.</b>  |

# FEYCOFIX 347 – DS-Einschichtlack

## VORBEREITUNG

## PREPARATION

### Untergrundvorbehandlung

#### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

#### Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 21/2 oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

#### Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell  
110-302 Kunstharzverdünnung normal  
110-303 Kunstharzverdünnung ESTA

#### Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

#### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 – 80 µm im Innenbereich  
80 – 100 µm im Außenbereich

### Substrate Preparation

#### General

Surface must be clean, dry and free of all contaminants before application. Loose old paint layers must be removed completely; firmly bounded old paint layers must be abraded. For the lacquering, the surface to be coated must be prepared with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

#### Steel

Sand blasting to Sa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> according DIN EN ISO 12944-4, Part 3. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

#### Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

#### Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast  
110-302 Synthetic Resin Thinner normal  
110-303 Synthetic Resin Thinner ESTA

#### Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

#### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 50 – 80 µm  
Exterior use: 80 – 100 µm

## VERARBEITUNG

## APPLICATION

### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation<br>Application            | Düse<br>Nozzle | Druck<br>Pressure | Verdünnung<br>Thinner |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|
| Streichen, Rollen<br>Brush, Roller    |                |                   | max. 5 %              |
| Spritzen (Luft)<br>Spray (Air)        | 1,5 – 2,2 mm   | 3 – 5 bar         | 5 – 15 %              |
| Spritzen (Airless)<br>Spray (Airless) | 0,28 – 0,33 mm | > 150 bar         | 5 – 10 %              |

# FEYCOFIX 347 – DS-Einschichtlack

| Lufttrocknung<br>Drying Time<br>(Air) | TG 1<br>Staubtrocken<br>Dust Dry | TG 4<br>Griffest<br>Touch Dry | TG 6<br>Überlackierbar<br>Recoatable | Durchgetrocknet<br>Dry Through | Ausgehärtet<br>Cured |
|---------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
|                                       | 20 - 30 min                      | 2 - 3 h                       | 2 - 6 h<br>18 - 24 h                 | 12 - 18 h                      | 7 d                  |

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

### Ofentrocknung

Bis 80° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

### Drying Time (Oven)

Evaporate 15 – 20 minutes, possible up to 80° C.

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

## ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

Freigabe: Duer