

# FEYCOZINK 325 – Aqua Zinkstaub

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Wasserverdünnbare 1K-Zinkstaubfarbe auf einer Polyester – Polyacrylatharz – Basis</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Allgemeine Industriebeschichtungen, Stahlhochbau.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schnelltrocknend, gute Benetzung und Haftung auf metallischen Untergründen</p> <p><b>Farbtöne</b> Anthrazitgrau</p> <p><b>Glanz</b> Matt</p>	<p><b>Product Description</b> Water borne 1 pack zinc rich primer, based on a polyester-polyacrylic resin</p> <p><b>Typical Uses</b> Industrial coatings, steel-framed construction</p> <p><b>Properties</b> Fast drying, good wetting and adhesion on metallic substrates</p> <p><b>Colors</b> Anthracite grey</p> <p><b>Gloss</b> Matt</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p><b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b></p> <p><b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b></p> <p><b>Dichte / Density</b></p> <p><b>Theoretische Ergiebigkeit bei 70 µm TSD Theoretical Consumption at 70 µm DFT</b></p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p> <p><b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C</b></p> <p><b>Lagerung (10 – 30° C)</b> 6 Monate in original geschlossenen Gebinden. <b>Frostfrei und trocken lagern!</b></p>	<p>~ 80 %</p> <p>~ 48 %</p> <p>~ 2,40 g/ml</p> <p>~ 2,7 m<sup>2</sup>/kg → ~ 370 g/m<sup>2</sup></p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p> <p>~ 40 – 50“ 6 mm Becher / Cup</p> <p><b>Shelf life (10 – 30° C)</b> 6 month in originally closed containers. <b>Store out of reach of frost!</b></p>
VORBEREITUNG	PREPARATION
<p><b>Untergrundvorbehandlung</b> <u>Allgemein</u> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><b>Stahluntergründe</b> Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach</p>	<p><b>Substrate Preparation</b> <u>General</u> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Steel</b> Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface</p>

# FEYCOZINK 325 – Aqua Zinkstaub

Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Verdünnung**  
VE-Wasser

**Reducer – Thinner**  
VE-water

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**  
60 – 80 µm

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**  
60 – 80 µm

### VERARBEITUNG

### APPLICATION

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

#### Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Viskosität Viscosity
Streichen, Rollen Brush, Roller				Lieferviskosität as supplied
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	4 - 5 bar	5 - 7%	50 - 70“ 4mm
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	>120 bar		Lieferviskosität as supplied

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through
	15 min	45 min	4 – 6 h	12 h

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ca. 70 µm. Höhere oder niedrigere Luftfeuchtigkeit kann die Trocknung wesentlich beschleunigen oder verlangsamen.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 70 µm. Higher or lower humidity can accelerate or decelerate the drying process

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable
bei 80° C	5 min	5 min	15 min	1 – 2 h

#### Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, evtl. mit Spülmittelzusatz oder mit Waschverdünnung 110-209 reinigen. Eintrocknete Farbe mit Waschverdünnung 110-201 entfernen.

#### Cleaning

Immediately after use with water and cleaning agent or cleaning thinner 110-209. Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## FEYCOZINK 325 – Aqua Zinkstaub

### SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.