

# FEYCOZINK 295 - 1K Zinkflake Zinkausbesserungsfarbe

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 1K Zinkausbesserungsfarbe, mit Zink-Flakes pigmentiert</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Für die Ausbesserung von feuerverzinkten Werkstücken z.B. Transport- und Montageschäden, Fehlstellen oder zum Kaltverzinken von Kleinteilen.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schnelltrocknend, ausgezeichnete Korrosionsschutzwirkung, sehr gute Haftung auf verzinktem Untergrund. Entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 1461</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 80° C (feucht) Temperaturbeständig bis 400° C (trocken) Farbtonveränderung möglich!</p> <p><b>Farbtöne</b> Silbergrau, hellgrau, mittelgrau, dunkelgrau</p> <p><b>Glanz</b> seidenglänzend</p> <p><b>Gebindegrößen</b> 250 ml, 750 ml</p> <p><b>Andere Lieferform</b> Spritzfertige Variante 295-9721 - 20 kg Aerosolspray 295S-9701 - 400 ml</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne, 1 pack zinc repair paint, pigmented with zinc flakes</p> <p><b>Field of Application</b> For the repair of hot-dip galvanized work pieces e.g. defects from transport and assembly, surface defects or cold galvanizing of small parts.</p> <p><b>Properties</b> Fast drying, excellent corrosion protection, very good adhesion on galvanized substrates. Meets the requirements of DIN EN ISO 1461</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant (humid) up to 80° C Temperature resistant (dry) up to 500° C Change of color is possible!!!</p> <p><b>Colors</b> Silver grey, light grey, medium grey, dark grey</p> <p><b>Gloss</b> semi gloss</p> <p><b>Packing Size</b> 250 ml, 750 ml</p> <p><b>Other Delivery Version</b> Version Ready To Spray: 295-9721 - 20 kg Aerosolspray 295S-9701 - 400 ml</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton hellgrau (9702) Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p> <p><b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b></p> <p><b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b></p> <p><b>Dichte / Density</b></p> <p><b>Lieferviskosität bei 20° C</b> <b>Viscosity as supplied at 20° C</b></p> <p><b>Theoretische Ergiebigkeit bei 100 µm TSD</b> <b>Theoretical Consumption at 100 µm DFT</b></p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p> <p><b>Lagerung (10 – 30° C)</b> 24 Monate in original verschlossenen Gebinden.</p>	<p>All given data refer to the color light grey (9702). Other colors can differ.</p> <p>~ 70 %</p> <p>~ 50 %</p> <p>~ 1,5 g/ml</p> <p>dickflüssig</p> <p>~ 8 m<sup>2</sup>/l = 125 ml/m<sup>2</sup></p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p> <p><b>Shelf life (10 – 30° C)</b> 24 months in originally closed containers.</p>

# FEYCOZINK 295 - 1K Zinkflake Zinkausbesserungsfarbe

## VORBEREITUNG

### Untergrundvorbehandlung

#### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein.

#### Verzinkte Untergründe

Zuerst allgemein reinigen, dann Rost, Weißrost, Ruß, Schlacke, Fett und andere Verunreinigungen gründlich entfernen.

#### Stahl

Strahlen nach Sa 2½ bzw. Handentrostung ST3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

### Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem mechanischen oder elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

### Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell  
 110-602 Universalverdünnung normal  
 110-603 Universalverdünnung langsam - airless

### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

80 – 100 µm / Schicht

**TSD über 100 µm sollten vermieden werden!**

## PREPARATION

### Substrate Preparation

#### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.

#### Galvanized Steel

Clean first, then thoroughly remove rust, white rust, soot, slag, grease and other impurities.

#### Steel

Abrasive blast cleaning to Sa 2½ or derusting by hand to ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

### Stirring

Stir material well before using, use a mechanical or electrical mixer if possible. Sides and bottom of the container must also be collected.

### Reducer – Thinner

110-601 Universal thinner fast  
 110-602 Universal thinner normal  
 110-603 Universal thinner slow – airless

### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

80 – 100 µm / Layer

**DFTs of more than 100 µm should be avoided!**

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +10 und +25°C, maximal bei 50°C.  
 Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.  
 Bei höheren Temperaturen (>30°C) ist aufgrund der schnellen Antrocknung die Verarbeitung mit Rolle oder Pinsel nicht mehr möglich.

## APPLICATION

### Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.  
 The best temperature for application is between +15 and +25°C, max. 50°C.  
 The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.  
 At higher temperatures (>30°C) application with a roller or brush is no longer possible due to the fast surface drying.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 3 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,5 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spray tools.

# FEYCOZINK 295 - 1K Zinkflake Zinkausbesserungsfarbe

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durch- getrocknet Fully Dry	Ausgehärtet Cured
60 µm	15 - 20 min	30 - 45 min	6 - 8 h	~ 24 h	3 - 5 d
100 µm	30 - 40 min	60 - 90 min	24 h	~ 24 - 48 h	3 - 5 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit

The drying times result from tests at 20°C (69° F) and 65% rel. humidity

**Achtung: Bei tieferen Temperaturen und höheren Schichtdicken verlängern sich die Trockenzeiten!**

**Attention: Lower temperatures and higher film thicknesses increase the drying times!**

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Ausgehärtet Cured
60°C	15 min	10 min	45 min	2 h

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## SONSTIGE HINWEISE

### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.  
Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.  
Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.  
Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

## ADDITIONAL INFORMATION

### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/i): 500g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.