

FEYCOZINK 294 - 1K Zinkstaub Zinkausbesserungsfarbe

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige, hochpigmentierte 1K EPE-Zinkstaubfarbe</p> <p>Anwendungsgebiet Für die Ausbesserung von feuerverzinkten Werkstücken z.B. Transport- und Montageschäden, Fehlstellen oder zum Kaltverzinken von Kleinteilen.</p> <p>Eigenschaften Schnelltrocknend, sehr gute Korrosionsschutzwirkung (>90% Zinkanteil) sehr gute Haftung auf Zinkuntergründen Entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 1461</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 80° C (feucht) Temperaturbeständig bis 500° C (trocken) Farbtonveränderung möglich!</p> <p>Farbtöne silbergrau</p> <p>Glanz Matt</p> <p>Gebindegrößen 250 ml, 750 ml</p>	<p>Product Description Solvent-borne, high pigmented 1 pack zinc rich primer, based on epoxy ester resin</p> <p>Field of Application For the repair of hot-dip galvanized work pieces e.g. defects from transport and assembly, surface defects or cold galvanizing of small parts.</p> <p>Properties Fast drying, excellent corrosion protection (>90% zinc content) very good adhesion on galvanized substrates Meets the requirements of DIN EN ISO 1461</p> <p>Resistances Temperature resistant (humid) up to 80° C Temperature resistant (dry) up to 500° C Change of color is possible!!!</p> <p>Colors silver grey</p> <p>Gloss Matt</p> <p>Packing Size 250 ml, 750 ml</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton silbergrau (7705). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color silver grey (7705). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 80 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 52 %
Dichte / Density	~ 2,35 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	~ 50 – 60“ 6 mm Becher
Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Consumption at 60 µm DFT	~ 3,3 m ² /kg → 300 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lagerung (10 – 30° C) 24 Monate in original verschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30° C) 24 months in originally closed containers.

FEYCOZINK 294 - 1K Zinkstaub Zinkausbesserungsfarbe

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p>Untergrundvorbehandlung <u>Allgemein</u> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein.</p> <p>Verzinkte Untergründe Zuerst allgemein reinigen, dann Rost, Weißrost, Ruß, Schlacke, Fett und andere Verunreinigungen gründlich entfernen</p> <p>Stahl Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944 Teil 4</p> <p>Aufrühren Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem mechanischen oder elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p>Verdünnung 110-601 Universalverdünnung schnell 110-602 Universalverdünnung normal 110-603 Universalverdünnung langsam - airless</p> <p>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD) 40 – 60 µm im Innenbereich 60 – 80 µm im Außenbereich Schichtdicken über 150 µm sollten vermieden werden (Gefahr von Zinkbruch)!</p>	<p>Substrate Preparation <u>General</u> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.</p> <p>Galvanized Steel Clean first, then thoroughly remove rust, white rust, soot, slag, grease and other impurities.</p> <p>Steel Abrasive blast cleaning to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4.</p> <p>Stirring Stir material well before using, use a mechanical or electrical mixer if possible. Sides and bottom of the container must also be collected.</p> <p>Reducer – Thinner 110-601 Universal thinner fast 110-602 Universal thinner normal 110-603 Universal thinner slow – airless</p> <p>Recommended Dry Film Thickness (DFT) Interior use: 40 – 60 µm Exterior use: 60 – 80 µm DFTs of more than 150 µm should be avoided (danger of zinc breaking)!</p>

VERARBEITUNG	APPLICATION																		
<p>Verarbeitungsbedingungen Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</p>	<p>Application Conditions Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.</p>																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Applikation Application</th> <th>Düse Nozzle</th> <th>Druck Pressure</th> <th>Verdünnung Thinner</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Streichen, Rollen Brush, Roller</td> <td></td> <td></td> <td>0 - 3 %</td> </tr> <tr> <td>Spritzen (Luft) Spray (Air)</td> <td>1,5 – 2,5 mm</td> <td>3 – 5 bar</td> <td>5 – 10 %</td> </tr> <tr> <td>Spritzen (Airless) Spray (Airless)</td> <td>0,33 – 0,66 mm</td> <td>> 150 bar</td> <td>3 – 5 %</td> </tr> </tbody> </table>	Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 3 %	Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,5 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %	Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,66 mm	> 150 bar	3 – 5 %			
Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner																
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 3 %																
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,5 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %																
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,66 mm	> 150 bar	3 – 5 %																

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spray tools.

FEYCOZINK 294 - 1K Zinkstaub Zinkausbesserungsfarbe

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durch- getrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
60 µm	15 - 20 min	30 - 45 min	6 - 8 h	~ 24 h	7 d
100 µm	30 - 40 min	60 - 90 min	24 h	~ 24 - 48 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.

The drying times result of tests at 20° C (69° F) and 65% rel. humidity.

Achtung: Bei tieferen Temperaturen und höheren Schichtdicken verlängern sich die Trockenzeiten!

Caution: Drying times increase at lower temperatures and higher film thicknesses !

Vor der Überlackierung muss gewährleistet sein, dass FEYCOZINK 294 ausreichend ausgehärtet ist!

Before recoating it must be ensured that FEYCOZINK 294 is sufficiently hardened!

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Ausgehärtet Cured
60°C	15 min	10 min	45 min	2 h

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/i): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

FEYCOZINK 294 - 1K Zinkstaub Zinkausbesserungsfarbe

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer