

RELAFLOOR 3590 – 2K EP HS ESD Bodenbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	
Produktbeschreibung Lösemittelfreie, leitfähige 2K EP-Bodenbeschichtung	Product Description Solvent-free, conductive 2 pack EP floor coating	
Anwendungsgebiet Leitfähige Bodenbeschichtung in Innenbereichen, für Böden mit hoher mechanischer und/oder chemischer Belastung z.B. Produktions- und Lagerhallen, Werkstätten, Industrieanlagen.	Field of Application Conductive floor coating for interior use on floors with high mechanical and chemical load, for example in production and storage buildings, industrial plants.	
Eigenschaften Elektrisch leitfähig (EN 1081, EN 61340-4-1) Emissionsfrei Sehr guter Verlauf Einfache und wirtschaftliche Verarbeitung Hohe mechanische Belastbarkeit Gute chemische Beständigkeit gegen Wasser, Salze, Salzlösungen, verdünnte Säuren und Laugen, Benzin, Treibstoffe, Öle, Fette,	Properties Electrically conductive Emission free Very good flow Simple and efficient application High mechanical resistance Good chemical resistance against water, salts, salt solutions, diluted acids and alkalis, petrol, fuel, oil, grease,	
Farbtöne Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035) Andere Farbtöne auf Anfrage möglich	Colors Pebble-grey (RAL 7032), light-grey (RAL 7035). Many other colors available on request	
Hinweis: Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen möglich. Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze prinzipiell nicht dauerhaft farbstabil. Dies hat keinen Einfluss auf die Funktionalität der Beschichtung.	Note: Slight color variations are possible due to raw materials. Under UV and weathering epoxy resins are generally not permanently color stable. This has no influence on the functionality of the coating.	
Glanz Glänzend	Gloss Glossy	
Gebindegrößen – Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B	12,5 kg 10 kg 2,5 kg	25 kg 20 kg 5 kg

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	
Gewichtsfestkörper (inkl. Härter) Weight Solids (incl. Hardener)	98,5 %	
Volumenfestkörper (inkl. Härter) Weight Solids (incl. Hardener)	97 %	
Dichte / Density	1,40 – 1,50 g/cm ³	
Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 2 Jahre. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.	Shelf Life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 2 years. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.	

RELAFLOOR 3590 – 2K EP HS ESD Bodenbeschichtung

VORBEREITUNG

Untergrundvorbereitung

Der zu beschichtende Untergrund muss mit RELAFLOOR 1590 2K EP ESD-Grund vorbereitet und sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

PREPARATION

Substrate Preparation

The substrate to be coated must be prepared with RELAFLOOR 1590 2K EP ESD Primer and must be clean, dry, free of dust, oil and grease.

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Härter = Komponente B
 RELAFLOOR Härter 3590 (1-3590-099)

Mischungsverhältnis A : B
 Nach Gewicht: 4 : 1

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hardener = Component B
 RELAFLOOR Hardener 3590 (1-3590-099)

Mixing Ratio A : B
 By weight: 4 : 1

Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur		Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature		
Härter / Hardener	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
1-3590-099	50 min	35 min	20 min	15 min

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per square meter.

Mischanweisung

RELAFLOOR 3590 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert:
 Zuerst Komponente A maschinell gut aufrühren. Dann Komponente B vollständig zu Komponente A zu geben und beide Komponenten mittels eines stufenlos verstellbaren elektrischen Rührwerkes 3 Minuten lang homogen vermischen. Dazu mit niedriger Drehzahl starten und dann auf 300 - 400 U/min steigern. Das Einrühren von Luft ist dabei zu vermeiden

Mixing Instruction

RELAFLOOR 3590 is delivered predosed in the proper proportion:
 First stir component A well with a mechanical agitator. Then give component B completely to component A and mix both components homogeneously 3 minutes by using a continuously adjustable electric agitator. Start mixing at a low speed and then increase up to 300 - 400 rev/min. The inclusion of air should be avoided.

Zuletzt das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben durchmischen.

Finally fill the mixed material into a clean container (repot) and mix again thoroughly.

RELAFLOOR 3590 – 2K EP HS ESD Bodenbeschichtung

Aufbauempfehlungen
Structure Recommendation

<ol style="list-style-type: none"> 1. Untergrundvorbehandlung Kugelstrahlen, Fräsen oder Schleifen. 2. Grundierung: RELAFLOOR 1570/1580 Verbrauch: 0,3 - 0,5 kg/m² Auf das Abstreuen mit Quarzsand der Grundierung ist zu verzichten. Die Wartezeit bis zur nachfolgenden Beschichtung max. 48 Stunden 3. Kratzspachtelung bei Rautiefe > 0,5 mm RELAFLOOR 1570/1580 1:1 bis 1:2 mit RELAFLOOR 9930 4. Aufkleben der Leitbänder 5. ESD-Grund als Leitschicht: RELAFLOOR 1590 Verbrauch. 0,15 – 0,2 kg/m² Die Funktionstüchtigkeit der Leitschicht muss vor dem Auftrag der Deckschicht durch Messung des Ableitwiderstandes überprüft werden. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 50 Kiloohm liegen. 6. Deckbeschichtung: RELAFLOOR 3590 Verbrauch: 0,5 - 0,8 kg/m² 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Substrate preparation Shot blasting, milling or grinding. 2. Primer: RELAFLOOR 1570/1580 Consumption: 0,3 - 0,5 kg/m² The sprinkling of the primer with quartz sand can be dispensed The waiting time to the subsequent coating is max. 48 hours 3. Scratch filling with roughness depth > 0.5 mm RELAFLOOR 1570/1580 1: 1 to 1: 2 with RELAFLOOR 9930 4. Sticking the conductive tape 5. ESD-Primer as conductive layer: RELAFLOOR 1590 Consumption. 0.15 - 0.2 kg/m² The functional integrity of the conductive layer must be checked before the application of the top layer by measuring the leakage resistance. The earth leakage resistance must not exceed 50 50 kilohms. 6. Topcoat: RELAFLOOR 3590 Consumption: 0,5 - 0,8 kg/m²
---	--

Applikation

Das fertig gemischte Material in verarbeitbaren Portionen streifenförmig auf den zu beschichtenden Untergrund gießen und mittels kurzflorigem Farbroller im Kreuzgang gleichmäßig verteilen. Aus optischen Gründen ist auf gleichmäßigen Materialverbrauch zu achten. Der Verbrauchswert muss außerdem eingehalten werden, da dickere oder dünnere Schichten die Leitfähigkeit verändern.

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Application

Apply in workable portions on the surface to be coated and spread evenly in a crosswise procedure using a solvent resistant short bristle roller. For optical reasons take care for a constant material consumption. The consumption value must also be kept, as thicker or thinner layers change the conductivity.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

RELAFLOOR 3590 – 2K EP HS ESD Bodenbeschichtung

Trockenzeit - Aushärtung	Drying Time - Curing			
Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Begehbar / Walkable	32 h	16 h	12 h	8 h
Leicht belastbar / Lightly loadable	5 d	4 d	2 d	2 d
Voll belastbar / Fully loadable	10 d	7 d	6 d	5 d

Der direkte Kontakt mit Wasser an der Oberfläche innerhalb 24 h kann zu einer Weißverfärbung (Carbamatbildung) führen, verhindert die Verbindung zur nächsten Schicht des Beschichtungsaufbaues und muss ggf. entfernt werden.

Direct water contact with the surface within 24 h may cause a whitening (carbamate formation), inhibits the linkage with the following layer and must be removed if needed.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 25 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limit for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 25 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.