

# RELAFLOOR 3580 – 2K EP Bodenbeschichtung WV

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	
<p><b>Produktbeschreibung</b> Wasserverdünnbare 2K EP-Boden- und Wandbeschichtung für die Applikation mit der Rolle</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Hochwertige Fußboden- und Wandbeschichtung, Schutzbeschichtung und Versiegelung für Beton, Zementestrich, Anhydritestrich, Gipskartonplatten, mineralische Untergründe, etc, verdünnt auch als Lasur zur Beton- oder Rohbodenversiegelung geeignet.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Nach Austrocknung und Durchhärtung physiologisch unbedenklich und dekontaminierbar. Sehr gute Haftung und Abriebfestigkeit, Beständig gegen Schmutz- und Salzwasser, verdünnte Säuren und Laugen, Fette und Öle, etc. Hohe mechanische Beständigkeit Hoch belastbar Einfache und wirtschaftliche Verarbeitung</p> <p><b>Farbtöne</b> Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035). Viele andere Farbtöne möglich.</p> <p>Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze prinzipiell nicht dauerhaft farbtönstabil. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen möglich.</p> <p><b>Glanz</b> Seidenglänzend</p> <p><b>Gebindegrößen / Packing Size</b> Komponente – Component: A Komponente – Component: B</p>	<p><b>Product Description</b> Water-borne 2 pack EP floor and wall paint for application with roller.</p> <p><b>Field of Application</b> High quality floor and wall coating, protective coating and sealer for concrete, cement screed, anhydrite, gypsum boards, mineral substrates, etc, appropriately diluted also as glaze for concrete or as floor sealer usable.</p> <p><b>Properties</b> After drying and curing physiologically safe and may be decontaminated. Very good adhesion and abrasion resistance, Resistant to dirt and salt water, dilute acids and alkalis, fats and oils, etc. High mechanical resistance High load capacity Simple and efficient processing</p> <p><b>Colors</b> Pebble-grey (RAL 7032), light-grey (RAL 7035). Many other colors possible.</p> <p>Exposed to UV and weather influences, epoxy resins are generally not permanently color stable. Slight color variations are possible for raw material reasons.</p> <p><b>Gloss</b> Satin-gloss</p>	<p><b>7 kg</b></p> <p><b>28 kg</b></p> <p><b>6 kg</b></p> <p><b>24 kg</b></p> <p><b>1 kg</b></p> <p><b>4 kg</b></p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	
<b>Festkörpergehalt (inkl. Härter)</b> <b>Weight Solids (incl. Hardener)</b>	~ 70 %	
<b>Volumenfestkörper (inkl. Härter)</b> <b>Volume Solids (incl. Hardener)</b>	~ 51 %	
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,4 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup>	

# RELAFLOOR 3580 – 2K EP Bodenbeschichtung WV

**Lagerung (10 - 30°C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf Life (10 - 30°C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**VORBEREITUNG**
**Mineralische Untergründe**

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest. Der Untergrund darf mattflecht sein. (Mind. Güte des Untergrundes: B 25 oder ZE 30).

Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein.

Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4.

Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden.

Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

**PREPARATION**
**Mineral Substrates**

The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. The substrate may be matt damp (up to 10% residual moisture) (Min. quality of the ground: B 25 or ZE 30).

Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture.

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm<sup>2</sup>. See the BEB worksheet KH -0/4.

Insufficient strong films, cement sludge, grinding or sanding areas and contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods.

Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

**VERARBEITUNG**
**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**Härter**

RELAFLOOR Härter 3580 = Komponente B

**Mischungsverhältnis A : B**

Nach Gewicht: 6 : 1

**Mischanweisung**

RELAFLOOR 3580 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 - 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Erst danach, falls notwendig, die gewünschte Viskosität mit demineralisiertem Wasser oder Leitungswasser einstellen.

**APPLICATION**
**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +12°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

**Hardener**

RELAFLOOR Hardener 3580 = Component B

**Mixing Ratio A : B**

By weight: 6 : 1

**Mixing Instruction**

RELAFLOOR 3580 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A.

Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300 - 400 rpm), avoid the inclusion of air.

Only then, if necessary, adjust the required viscosity with demineralized water or tap water.

# RELAFLOOR 3580 – 2K EP Bodenbeschichtung WV

Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur	Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature	
+10°C	+20°C	+30°C
4 - 6 h	3 - 4 h	2 - 3 h

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Verarbeitungszeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m<sup>2</sup> der Beschichtungen.

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per m<sup>2</sup>

**ACHTUNG:**

Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Viskositätsanstieg zu erkennen. Das Überschreiten der Verarbeitungszeit führt zur Verminderung der Beständigkeiten, zu Glanzreduzierungen und höherer Kocheerzeugung.

**Attention:**

The end of the pot life cannot be seen by viscosity increase. Exceeding the recommended pot life will lead to reduced resistances, to lower gloss and the treated surface should show stronger pin hole effect.

**Aufbau**

Es werden zwei Schichten aufgetragen.

**Coating Structure**

There are two layers applied.

**Grundierung:** RELAFLOOR 1520 verwenden oder alternativ: das angemischte RELAFLOOR 3580 mit 1 - 5% Wasser verdünnen und gut mischen.

**Primer:** use RELAFLOOR 1520 or alternatively: dilute the mixed RELAFLOOR 3580 with 1 - 5% water and mix well.

**Deckbeschichtung:** das angemischte RELAFLOOR 3580 wird unverdünnt verarbeitet.

**Topcoat:** the mixed RELAFLOOR 3580 is applied undiluted.

**Applikation**

RELAFLOOR 3580 in verarbeitbaren Portionen auf den zu versiegelnden Untergrund geben und mittels Kurzflorroller im Kreuzgang gleichmäßig verteilen. Aus optischen Gründen ist auf konstanten Materialverbrauch (150 – 200 g/m<sup>2</sup>/Schicht) zu achten.

**Application**

Spread RELAFLOOR 3580 in workable portions on the surface to be sealed and apply evenly in a crosswise procedure using a short bristle roller. For optical reasons take care for a constant material consumption (150 - 200 g/m<sup>2</sup>/layer).

Um eine gleichmäßige Oberfläche ohne Überschichtdicken und Streifenbildung zu erreichen, empfehlen wir die zu beschichtende Fläche in Beschichtungsfelder einzuteilen. Die Applikation muss bei den vorgegebenen Temperaturen und ohne direkte Sonneneinstrahlung und Zugluft erfolgen.

To achieve a uniform surface without higher layer thicknesses and banding, we recommend to divide the surface to be coated in coating fields. The application must be made at the defined temperature and out of direct sunlight and drafts.

**Reinigung**

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit Wasser, evtl. unter Zugabe von Spülmittel gereinigt werden. Das erhärtete Produkt lässt sich nur mit RELAFLOOR 9580 Reiniger schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

**Cleaning**

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with water, possibly add detergent. Cured material can only be removed with RELAFLOOR 9580 cleaner with difficulty from the tools.

# RELAFLOOR 3580 – 2K EP Bodenbeschichtung WV

**Trockenzeit - Aushärtung**
**Drying Time - Curing**

Untergrundtemperatur / Substrate temperature	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Begehrbar / Walkable	72 h	48 h	24 h	24 h
Leicht belastbar / Lightly loadable	7 d	4 d	2 d	2 d
Voll belastbar / Fully loadable	21 d	7 d	6 d	5 d

**SONSTIGE HINWEISE**
**ADDITIONAL INFORMATION**
**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 140 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 45 g/l VOC

**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat: A/j): 140g/l  
This product contains at most 45 g/l VOC

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

Freigabe: Duer