

RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige, luftfeuchtigkeitshärtende 1K PU Haftgrundierung und Imprägnierung</p> <p>Anwendungsgebiet Als Haftgrundierung und Universalprimer unter Epoxi- und Polyurethan-Systemen, z.B. Beschichtung von mineralischen Untergründen wie Beton, Estrich, Mauerwerk und anderen Untergründen (Metall, Holz, PVC) oder als Imprägnierung für poröse Untergründe zum Schutz gegen z.B. Feuchtigkeit.</p> <p>Eigenschaften Niedrigviskos, kurze Trockenzeit, einfache Verarbeitung, zähhart. Sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen und hervorragende Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen.</p> <p>Farbton Transparent klar</p> <p>Glanz Seidenglänzend</p> <p>Gebindegrößen 10 l, 25 l</p>	<p>Product Description Solvent-borne, humidity curing 1 pack PU adhesion primer and impregnation</p> <p>Field of Application As bonding primer and universal primer under epoxy and polyurethane systems, e.g. coating of mineral substrates such as concrete, screed, masonry and other substrates (metal, wood, PVC) or as an impregnation for porous substrates for protection against e.g. humidity.</p> <p>Properties Low viscosity, fast drying time, Simple processing, hard but elastic. Very good adhesion to various substrates and excellent resistance to diluted acids and alkalis.</p> <p>Color Transparent clear</p> <p>Gloss Semi gloss</p> <p>Packing Size 10 l, 25 l</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Festkörpergehalt / Weight Solids</p> <p>Dichte / Density</p> <p>Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 6 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt (ca. 12 Stunden) verwendbar.</p>	<p>~ 54 %</p> <p>~ 1,02 g/cm³</p> <p>Shelf Life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 6 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. Open containers are only usable for a limited amount of time (approx. 12 h).</p>

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p>Mineralische Untergründe Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest. Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein.</p>	<p>Mineral Substrates The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture.</p>

RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung

Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, abmehlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

Zementschlämme bzw. mürbe, nicht fest haftende Untergründe

Prüfung der Festigkeit durch Kratzprobe mit spitzem Werkzeug oder Nagel an mehreren Stellen! Oft sitzt eine mürbe Zone ca. 1 mm unter einer dünnen, harten Oberfläche.

Diese Schichten müssen maschinell bis auf den tragfähigen Untergrund entfernt werden!

Geeignete Verfahren sind Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Dichte, glasige Sinterschichten

Prüfung des Saugeffektes durch Ankratzen und Befeuchten mit Wasser an mehreren Stellen. Nur die Kratzspur verfärbt sich dunkel, auf der Sinterschicht kein Saugeffekt und keine Dunkelverfärbung. Sinterschichten ebenfalls maschinell, bis einwandfreie Saugfähigkeit erreicht ist (bei Befeuchtung sofortige Dunkelverfärbung).

Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc.

Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachpflegenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht mehr möglich.

Die verseuchten Partien am besten entfernen und erneuern.

Poren

Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb zweckmäßig nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen. Besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.

Altanstriche

Gute, fest haftende Beschichtungen anschleifen. Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen). Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (mechanisch oder abbeizen).

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm². See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, grinding or sanding areas and contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods.

Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

Cement Sludge Resp. Crumbly Or not Firmly Adherent Substrates

Test the strength of substrate by scratch test with pointed tool or nail in several places! Often a crumbly zone sits about 1 mm below a thin, hard surface.

These layers must be removed by machine down to a firmly adherent substrate!

Suitable methods are peening, milling and grinding.

Compact, Glassy Sintered Substrates

Scrape the surface to check the absorbance and wet with water in different places. The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed. Remove mechanically. An instant uniform darkening of the whole surface by wetting certifies that the optimum degree of absorbance is reached.

Oil, Grease, Wax And Soap Suds Residues

Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required. Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean.

Remove and eventually renew heavily contaminated areas.

Pores

Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to exhaust all traces especially in case of mechanical treatment of the surface.

Old Coatings

Firmly adhering coatings should be sanded. Ascertain the compatibility (on a sample area). Damaged old coatings should be removed completely (mechanically or by using a paint remover).

RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +10°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Mischanweisung

RELAFLOOR 1420 wird verarbeitungsfertig geliefert: Vor der Verarbeitung muss das Material gründlich mittels eines langsam (ca. 300 - 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen aufgerührt werden; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden.

Materialverbrauch

~ 50 – 200 g / m²
 Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

Applikation

Aufwalzen mittels kurzflorigem Farbroller ist bevorzugt, streichen oder spritzen (Airless-Spritzanlage) ist möglich. Pfützenbildung ist zwingend zu vermeiden. Möglichst dünn auftragen und gleichmäßig verteilen. Nachfolgendes Verschlichten oder gleichmäßiges Nachrollen des Materials ist notwendig. RELAFLOOR 1420 kann, je nach Untergrund, mit bis zu 30 % RELAFLOOR 9580 Reiniger verdünnt werden. Gleichmäßige, durchgängige Benetzung ist sicherzustellen. Schlecht belüftete Räume müssen bei Verarbeitung dauernd und während der Zwischen- und Schlussstrocknung täglich belüftet werden (min. 20 Min. täglich).

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Aushärtung

Der direkte Kontakt mit Wasser an der Oberfläche innerhalb 24 h kann zum Aufschäumen führen.

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature +10°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Mixing Instructions

RELAFLOOR 1420 is supplied ready-to-use. Before application, the material must be thoroughly stirred using a slow speed electric mixer (ca. 300 - 400 rpm) until homogenous; avoid the inclusion of air.

Material Consumption

~ 50 – 200 g / m²
 The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

Application

Spread out the material with a short-piled paint roller, to paint or spray (Airless-spray) is possible as well. It is very important to avoid puddle formation! Apply as thin as possible and spread evenly. Followed equalizing or equitable re-rolling of the material is necessary. The product can be diluted with up to 30% RELAFLOOR cleaner 9580, depending on the substrate. A continuous and even wetting must be assured. Poorly ventilated rooms must be aired out permanently while processing and daily (min. 20 minutes per day) during the intermediate and final curing.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

Curing Time

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+10°C	+20°C	+30°C
Begehbar nach / walkable after	10 - 16 h	3 - 5 h	2 - 3 h
Leicht belastbar nach / Lightly loadable after	2 d	16 - 24 h	12 - 14 h
Voll belastbar nach / Fully loadable after	5 - 7d	3 - 5 d	1 - 2 d

Direct water contact with the surface within 24 hours may cause a foaming.

RELAFLOOR 1420 – 1K PU Haftgrund und Imprägnierung**SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat: A/i): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.