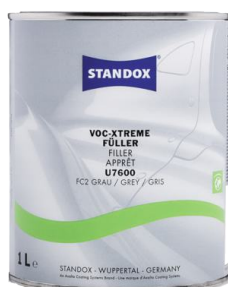


STANDOX XTREME FÜLLER U7600

Basierend auf einer neuen, revolutionären Chemie, bietet der VOC-Xtreme Füller U7600 von Standox eine deutliche Verbesserung des Vorbehandlungsprozesses. Der Füller wird in einem Arbeitsgang - One Visit Application - ohne Zwischenablüfzeit aufgetragen und hat sehr beeindruckende Lufttrocknungseigenschaften. Er ist eine sinnvolle Ergänzung für alle Werkstätten, die mehr Fahrzeugdurchgänge und eine verbesserte Effizienz erreichen wollen.



- Einfaches Mischungsverhältnis, 1:1 mit Standox Xtreme Füller Härter.
- Bequeme Verarbeitung mit gutem Standvermögen.
- Applikationsprozess in einem Durchgang ohne Zwischenablüfzeit mit bis zu 4 Spritzgängen.
- Sehr guter Verlauf, direkt nach dem Auftrag.
- Sehr beeindruckende Lufttrocknungseigenschaften. Bereits nach 20 – 40 Minuten Lufttrocknung kann geschliffen werden.
- Flexibilität bei den Trocknungsmethoden: IR Trocknung, wie auch die forcierte Trocknung sind möglich, um die Trocknungszeiten zu verkürzen.
- Von der Kleinschadenreparatur (MicroRepair) bis zur Teillackierung können verschieden Jobs dank Lufttrocknung auch gleichzeitig durchgeführt werden.
- Bietet einen hervorragenden Glanz und Lackstand nach der Überarbeitung mit Decklack / Klarlack
- Verfügbar in drei verschiedenen Farbtönen: weiß, grau und schwarz.
- Für die Vorbehandlung von metallischen Untergründen ist der Einsatz vom Express Vorbehandlungstüchern U3000 zwingend vorgeschrieben.
- VOC-Xtreme Füller U7600 und die Express Vorbehandlungstücher U3000 gehören zum Standox 1Day Repair-Konzept.

Revolutionärer, schnell trocknender Füller.



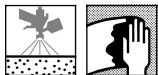
The Art of Refinishing.

STANDOX XTREME FÜLLER U7600

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geschliffene, gereinigte und mit Standox Express-Vorbehandlungstücher U3000 vorbehandelte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.

Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.

Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

Kunststoffteile beschichtet mit Standoflex Plastic Primer U3060.



Füller		Härter		Accelerator / Verdünnung	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
1	100	1	55	10%	10
U7600		Xtreme Filler Hardener		U7610 VOC T 15-30* VOC T 30-40*	

*Optionale Zugabe 0-10%. Weitere Mischoptionen, siehe Details.

Verarbeitungszeit bei 20°C: 30 Minuten - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Compliant	1.4 - 1.6 mm	1 - 1.6 bar	Eingangsdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 4 Spritzgänge keine Zwischenabluft- und keine Endabluftzeit erforderlich



	Xtreme FilHa
20 °C	20 Minuten - 40 Minuten
40 °C	10 Minuten - 15 Minuten
60 °C	5 Minuten - 10 Minuten

Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Minuten



P500 - P600



Überlackierung innerhalb von 72 Stunden

Standoblu Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

Standox Basislack + Klarlack

Standocryl 2K Decklack

Hinweis: Standocryl VOC-Xtreme-Klarlack K9580 ist ein besonders geeigneter Klarlack.

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 520: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 520 g/l.

STANDOX XTREME FÜLLER U7600

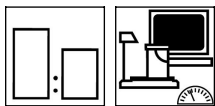
Produkte

STANDOX XTREME FÜLLER U7600

Standex Xtreme Füller-Härter

Standex Verdünnung VOC 15-30
Standex Verdünnung VOC 30-40
Standex Xtreme-Füller-Beschleuniger U7610

Produktmix

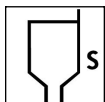


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Merkblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

Xtreme FilHa	Xtreme Füller-Härter ist ein spezieller Härter, der nur mit VOC-Xtreme-Füller verwendet werden kann. Er kann für alle Arten von Reparaturen unter allen Klimabedingungen und Trocknungsmöglichkeiten eingesetzt werden.
U7610	Xtreme-Füller-Beschleuniger U7610 kann nur mit VOC-Xtreme-Füller verwendet werden. Er beschleunigt die Lufttrocknung, insbesondere bei niedriger Luftfeuchtigkeit und Ofentrocknung.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15-30°C.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung geeignet für mittel- bis großflächige Reparaturen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30-40°C.

DIN 4: 13 - 14 s bei 20°C



80 - 150 µm



Außentemperatur			
	< 5°C	5-30°C	>30°C
Lufttrocknung bei 20°C (je nach Luftfeuchtigkeit)	10% U7610	0-10% VOC T 15-30*	0-10% VOC T 30-40
Ofentrocknung 10-15 min bei 40°C	10% U7610	10% U7610	10% U7610
Ofentrocknung 5-10 min bei 60°			
5 min kurzweilige IR bei halber Leistung	10% U7610	10% U7610	10% U7610

STANDOX XTREME FÜLLER U7600

* Sofern die Werkstatt kalt ist (<15°C), 10% U7610 anstelle von 0-10% VOC T 15-30 hinzufügen.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18°-25°C).
- Überschüssiges gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
- Acid Primer nicht unter VOC-Xtreme-Füller U7600 verwenden.
- Kann auch mit kurzer Zwischenablüfzeit appliziert werden zur Isolierung von Stopper Reparaturen.
- Die Verwendung der Standox Express-Vorbehandlungstücher U3000 ist auf blanken Metalluntergründen zwingend erforderlich. In einer Analyse ist die Nicht-Verwendung nachweisbar.
- Bei Plastikuntergründen müssen 10% Standox Elastic-Additiv zum Füller hinzugefügt werden. Das Mischungsverhältnis mit Härter, Beschleuniger oder Verdünnung bleibt 1:1 + 10%.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, das nicht zum Produktsortiment von gehört (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

