

## FEYCOPLAST 741 – ES Dickschicht

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 1K Beschichtungsstoff</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Für Innen- und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau sowie für Masten, Zäune, Tore, Brückengeländer, Dächer, Dachrinnen etc.</p> <p><b>Geeignete Untergründe</b> Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium und Hart - PVC.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Dauerelastisch, füllkräftig, mildriechend, leicht dickschichtig zu verarbeiten, sichere Haftung auf frischer und bewitterter Feuerverzinkung. Über RELAMIX PLUS tönbar!</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis +70°C (trocken), wetterbeständig, beständig gegen verdünnte Säuren oder Laugen, Stadt-, Industrie- und Meeresklima.</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL, NCS-Farben oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 1 pack coating material</p> <p><b>Field of Application</b> For internal and external use in steel, engine and equipment construction as well as for poles, fences, balustrades, roofs, gutter etc.</p> <p><b>Substrates</b> Steel, galvanized steel, aluminium and rigid-PVC.</p> <p><b>Properties</b> Permanent elastic, mild smell, simple to apply thickly, good adhesion on fresh and weathered hot dip galvanizing. Tintabel with RELAMIX PLUS!</p> <p><b>Resistance</b> Temperature resistant up to +70°C (dry), weather-resistant, diluted acids or lyes, city, industrial or sea climate</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS-Colors or on customer request</p> <p><b>Gloss</b> Satin matt</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color white (RAL 9010). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 75 %
<b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>	~ 58 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,45 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD</b> <b>Theoretical Consumption at 80 µm DFT</b>	~ 5,0 m <sup>2</sup> /kg → 200 g/m <sup>2</sup>
Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.	The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 25 – 30 dPas

**FEYCOPLAST 741 – ES Dickschicht****Lagerung (10 - 30° C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf Life (10 - 30° C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**VORBEREITUNG****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahl**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Geeignete Systemgrundierung:**

FEYALKYD 302 (auf Stahl)  
FEYCOPLAST 702 (auf Zink)

**Verdünnung**

110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam - airless

**Aromatenfrei**

110-611 Universalverdünnung schnell  
110-613 Universalverdünnung langsam - Streichen

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

1 - 2 x 80 - 120 µm

**PREPARATION****Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Suitable system primer:**

FEYALKYD 302 (for steel)  
FEYCOPLAST 702 (for galvanized steel)

**Reducer - Thinner**

110-601 Universal thinner fast  
110-602 Universal thinner normal  
110-603 Universal thinner slow - airless

**Free of aromatics**

110-611 Universal thinner fast  
110-613 Universal thinner slow for brush

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

1 - 2 x 80 - 120 µm

**VERARBEITUNG****Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen  
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**APPLICATION****Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures  
Substrate temperature: +12°C to +30°C  
However, at least above the dew point: + 3°C  
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

# FEYCOPLAST 741 – ES Dickschicht

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5%
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,7 - 2,5 mm	4 - 5 bar	5 – 10%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,38 - 0,45 mm	140 - 180 bar	0 – 5%

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Belastbar Loadable
	2 - 3 h	<b>8 - 10 h</b>	24 h	24 h	<b>8 - 10 d</b>

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	Ofenzeit Baking Time	Überlackierbar Recoatible	Ausgehärtet Cured
<b>60°C</b>	~ 15 min	~ 60 min	nach Abkühlung after cool down	12 h

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

**Reinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

**SONSTIGE HINWEISE**

**ADDITIONAL INFORMATION**

**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC.

**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat:A/i): 500g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC.

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and

## **FEYCOPLAST 741 – ES Dickschicht**

---

eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.