

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|---|--|
| <p>Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K PU HS Deck- und Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz</p> | <p>Product Description Low solvent, 2 pack PU HS top and single layer paint with active corrosion protection</p> |
| <p>Anwendungsgebiet Einschichtlackierung im 2K-Heißspritzverfahren für den Korrosionsschutz von Stahl, z.B. LPG Flüssiggastanks</p> | <p>Field of Application Direct to metal coating in 2K hot spraying for corrosion protection of steel, e.g. LPG gas tanks</p> |
| <p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz ausgezeichnete Wetterbeständigkeit mit hoher Solar-Reflektion 150 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, einfach zu verarbeiten.</p> | <p>Properties Excellent adhesion very good corrosion protection excellent weather resistance with high solar reflection 150 µm dry film thickness (DFT) in one spray applicable, easy to apply.</p> |

| Beständigkeiten | Industrieatmosphäre | Industrial atmosphere | + |
|-----------------|--------------------------------------|--------------------------------|---------|
| | Meeratmosphäre | Sea climate | -- |
| | Unterwasser Beanspruchung | Under water exposure | -- |
| | Kondenswasser Beanspruchung | Condensing water exposure | + |
| | Heißwasser Beanspruchung bis 50° C | Hot water up to 50° C | -- |
| | Mechanische Beanspruchung | Mechanical exposure | + |
| | Temperatur Beanspruchung trocken bis | Dry temperature exposure up to | +120° C |
| | Verdünnte Säuren | Diluted Acids | + |
| | Verdünnte Laugen | Diluted Alkalis | + |
| | Fette und Öle | Greases and oils | + |

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10%-iger Salzsäure und 10%-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be tested separately.

Farbtöne
Weiß
weißgrün RAL 6019
weißblau RALd 250 80 10

Colors
White
white green RAL 6019
white blue RALd 250 80 10

Glanz
Glänzend

Gloss
Glossy

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (9910). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

All given data refer to the color white (9910). Other colors can differ.

| | Komponente A Component A | Härter Hardener 114-649-2 | Mischung Mixture |
|---|-----------------------------|------------------------------|---------------------|
| Festkörpergehalt Weight Solids | ~ 80 % | ~ 90 % | ~ 81 % |
| Festkörpervolumen Volume Solids | ~ 64 % | ~ 89 % | ~ 67 % |
| Dichte Density | ~ 1,45 g/ml | ~ 1,13 g/ml | ~ 1,43 g/ml |
| Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C | 45 – 55 dPas | ~ 150" 4mm (DIN 53 211) | |

Theoretische Ergiebigkeit bei 150 µm TSD Theoretical Coverage at 150 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 3,2 m²/kg → ~ 310 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,
12 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers,
12 months for Hardener.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} gemäß DIN EN ISO 12944, Teil 4

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPUR Härter 114-649-2

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 9 : 1
Volumenteile 7 : 1

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 114-649-2

Mixing Ratio

Weight 9 : 1
Volume 7 : 1

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

Topfzeit

50 min. bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte
5 min. bei 60°C

Pot-life

50 min. at 20°C and 65% rel. humidity.
5 min. at 60°C

Verdünnung

110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam – airless

Reducer – Thinner

110-602 Universal Reducer normal
110-603 Universal Reducer slow for airless

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

1 – 2 x 120 – 150 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

1 – 2 x 120 – 150 µm for exterior use

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|---------------------------------------|---|-------------------|-----------------------|
| Streichen, Rollen Brush, Roller | n.a. | n.a. | 0 - 5 % |
| Spritzen (Airless) Spray (Airless) | Verarbeitung mit 2K-Airless-Heißspritzanlage. Optimale Materialtemperatur 50 - 60°C Application with 2K airless hot spray system. Optimal material temperature 50 - 60°C | | 0 - 2 % |

| Lufttrocknung Air Dry | TG 1 Staubtrocken Dust Dry | TG 4 Griffest Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoatable | Durchgetrocknet Dry | Ausgehärtet Cured |
|--------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|------------------------|----------------------|
| | 30 – 40 min | 3 - 5 h | 5 - 6 h | 24 h | 7 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 120 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 120 µm.

| Ofentrocknung Oven Curing | Ablüften Flash off | Durchgetrocknet Dry | Ausgehärtet Cured |
|------------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| 50 - 60°C | 10 - 15 min | 20 – 30 min | 5 d |

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

FEYCOPUR 649 2K PU HS Coating

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 300 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 300 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.