

FEYCARBON 500 2K MS Klarlack, hochglänzend

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU Acryl Klarlack	Product Description Solvent-borne 2K PU acrylic clearcoat
Anwendungsgebiet Beschichtung von Carbonteilen im Innen- und Außenbereich	Field of Application Coating of carbon parts for interior and exterior use
Eigenschaften Sehr gute Haftung, Ausgezeichnete Füllkraft, Exzellente Glanzhaltung, Leicht zu verarbeiten, Schnelle Trocknung, Schnell schleif- und polierfähig, Gute Haftung auch auf verzinkten Untergründen	Properties Very good adhesion, Excellent filling, Excellent gloss stability, Simple to apply, Fast drying, Very fast sandable and polishable Good adhesion an galvanized substrates
Beständigkeiten Hervorragende Beständigkeit gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse, hohe UV-Beständigkeit	Resistance Excellent resistance against environmental and weather impact, high UV resistance
Beständigkeitsprüfungen Chemikalienbeständig nach VDA 621-412	Resistance Tests Chemical resistance according VDA 621-412
<u>Für innen:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Temperaturbeständigkeit 140°C/24 Stunden + Xenontest PV 1303 - Prüfung nach TL 226 + Temperaturbeständigkeit 120°C/24 Stunden 	<u>For interior:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + temperature resistance 140°C/24 h + xenon test specification PV 1303 - Test according TL 226 + temperature resistance 120°C/24 h
<u>Für außen:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Xenontest PV 1329 - 3 Jahre Freibewitterung Südafrika/Florida - Prüfung nach DBL 5416 	<u>For outside:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + Xenontest PV 1329 - 3 years weathering South Africa/Florida - Test according to DBL 5416
Farbtöne Farblos klar	Colors Colorless clear
Glanz Hochglanz > 95E/60° > 90E/20°	Gloss High gloss > 95E/60° > 90E/20°

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 51 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 45 %
Dichte / Density	~ 1,00 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD Theoretical Consumption at 40 µm DFT Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und	~ 11,2 m ² /kg -> ~ 90 g/m ² The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of

FEYCARBON 500 2K MS Klarlack, hochglänzend

den Verarbeitungsbedingungen.

Lieferviskosität bei 20°C

Stammkomponente: ~ 40" 4mm (DIN 53 211)

Härterkomponente: ~ 13" 4mm (DIN 53 211)

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

6 Monate (Härterkomponente)

the substrate and the processing conditions.

Viscosity as supplied at 20°C

Base Component: ~ 40" 4mm (DIN 53 211)

Hardener: ~13" 4mm (DIN 53 211)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

6 month (Hardener)

VERARBEITUNG**APPLICATION****Untergrundvorbehandlung**

Der Carbonuntergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein (Reinigung mit 110-061 REDOCRYL Verdünnung kurz) und frei von allen haftungsstörenden Substanzen sein (Reinigung mit Silikonentferner).

Reinigung direkt vor dem Lackierprozess mit FEYCARBON 110-217 Spezialreiniger für Carbonuntergründe

Vor der Lackierung den Untergrund komplett mit 220-er bis 320-er Körnung trocken schleifen.

Topfzeit

2 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

1 h bei 40°C und 95% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

2:1 nach Volumen mit FEYCARBON Härter

- 114-450-1 kurz
- 114-450-2 normal
- 114-450-3 lang
- 114-450-4 extra lang

Verdünnung

110-060-1 REDOCRYL-Verdünnung kurz (Vorbehandlung)

110-060-2 REDOCRYL-Verdünnung normal

110-060-3 REDOCRYL-Verdünnung langsam

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Substrate Preparation

Substrate must be clean, dry and free of dust, oil (cleaning with 110-061 REDOCRYL Thinner fast) and greases and free of all other deleterious substances (cleaning with silicone remover) .

Cleaning directly for application process with FEYCARBON 110-217 special cleaner for carbon substrates

Before application of coating material the substrate must be slightly dry sanded with grit from 220 to 320.

Pot-Life

2 h at 20°C and 65% rel. humidity

1 h at 40°C and 95% rel. humidity

Mixing Ratio

2:1 by volume with FEYCARBON Hardener

- 114-450-1 fast
- 114-450-2 normal
- 114-450-3 slow
- 114-450-4 extra slow

Reducer - Thinner

110-060-1 REDOCRYL-Thinner fast (pretreatment)

110-060-2 REDOCRYL-Thinner normal

110-060-3 REDOCRYL-Thinner slow

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +12°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

FEYCARBON 500 2K MS Klarlack, hochglänzend

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen (Luft) Spray (air)	1,2 - 1,3 mm	3 - 4 bar	2 - 5 %
Spritzen HVLP Spray HVLP	1,3 - 1,5 mm	1,5 - 2,5 bar	2 - 5 %

APPLIKATION DES BESCHICHTUNGSSYSTEM
APPLICATION OF COATING SYSTEM
Füllschicht:

1 bis 2 Spritzgänge füllend spritzen
Ablüften 10 - 30 min bei Raumtemperatur
30 min bei 60°C in Ofen
Abkühlen

Keine Zwischentrocknung erforderlich!

Falls Füllschicht länger als 10 – 12 h getrocknet:
Vor dem nächsten Arbeitsschritt Füllschicht mit 240-er
bis 400-er Körnung trocken anschleifen.

Deckschicht

1 bis 2 Spritzgänge satt auftragen
Ablüften 10 - 30 min bei Raumtemperatur
30 Min bei 60°C im Ofen
oder 6 - 8 h Lufttrocknung bei 20°C

Trockenschichtstärke, gesamt: 80 - 150 µm max. !

Deckschicht nach Aushärtung mit 800-er bis hin zur
1200-er Körnung polieren.

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei
einer Trockenschichtdicke von 30 - 40 µm pro Lage.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung 110-060-2

Filler Layer:

1 to 2 spray runs for a filling layer
Flash off 10 - 30 min at room temperature
30 min at 60°C (140°F) in the oven.
Cool down

No intermediate drying necessary!

If filler was dried for more than 10 - 12 h:
Before applying the next layer, sand filling layer dry
with grit from 240 to 400.

Top Layer

Apply 1 - 2 layers thickly
Flash off 10 - 30 min at room temperature
30 min at 60°C in the oven
or 6 - 8 h air drying at 20°C

Drying film thickness, total: 80 - 150 µm max. !

Polish topcoat after curing with grit from 800 up to
1200.

The drying times result of tests at a dry film
thickness of 30 - 40 µm per layer.

Cleaning

Use recommended reducer 110-060-2

SONSTIGE HINWEISE
ADDITIONAL INFORMATION
VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.B/e): 840 g/l
Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die
Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die
einschlägigen gesetzlichen Vorschriften
(Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der
Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen
Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte
informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte
Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen
konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:B/e): 840 g/l
This product contains < 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction
stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods
Act as well as the appropriate Environmental Health and
Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present
state of our knowledge and information on our products.
This information is not a guarantee of the characteristics
of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding

FEYCARBON 500 2K MS Klarlack, hochglänzend

Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.