

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack, hochglänzend

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU Acryl Klarlack	Product Description Solvent-borne 2 pack PU acrylic clear coat
Anwendungsgebiet Beschichtung von Carbon- und Glasfaserteilen im Innen- und Außenbereich	Field of Application Coating of carbon and glass fiber parts for interior and exterior use
Eigenschaften Sehr schnelle Trocknung, hoher Festkörper, ausgezeichnete Füllkraft, exzellente Glanzhaltung, einfach zu verarbeiten, sehr schnell schleif- und polierfähig	Properties High speed drying, high solid content, excellent filling, excellent gloss stability, simple to apply, very fast sandable and polishable
Beständigkeiten Hervorragende Beständigkeit gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse, hohe UV-Beständigkeit	Resistance Excellent resistance against environmental and weather impact high UV resistance
Beständigkeitsprüfungen Chemikalienbeständig nach VDA 621-412	Resistance Tests Chemical resistance according VDA 621-412
Folgende Prüfungen: Für innen: <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Temperaturbeständigkeit 140°C/24 Stunden + Xenontest PV 1303 - Prüfung nach TL 226 + Temperaturbeständigkeit 120°C/24 Stunden 	The following tests: For interior: <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + temperature resistance 140°C/24 h + xenon test specification PV 1303 - Test according TL 226 + temperature resistance 120°C/24 h
Für außen: <ul style="list-style-type: none"> - Prüfung nach TL 211 + Xenontest PV 1329 - Prüfung nach DBL 5416 	For outside: <ul style="list-style-type: none"> - Test according to TL 211 + xenon test PV 1329 - Test according to DBL 5416
Farbtöne Farblos klar	Colors Clear
Glanz Hochglanz > 95E/60° > 90E/20°	Gloss High gloss > 95E/60° > 90E/20°

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 59 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 55 %
Dichte / Density	~ 0,98 g/ml

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack, hochglänzend

Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD
Theoretical Consumption at 40 µm DFT

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

~ 14,5 m²/kg -> ~ 68 g/m²

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

Lieferviskosität bei 20°C

Stammkomponente: ~ 20" 4 mm (DIN 53 211)

Härterkomponente: ~ 14" 4 mm (DIN 53 211)

Viscosity as supplied at 20°C

Base Component: ~ 20" 4 mm (DIN 53 211)

Hardener: ~ 14" 4 mm (DIN 53 211)

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

6 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

6 month (Hardener)

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung

Vor der Lackierung den Untergrund komplett mit 220-er bis 320-er Körnung trocken schleifen.

Substrate Preparation

Before application of coating material the substrate must be slightly dry sanded with grit from 220 to 320

Der Carbonuntergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein (Reinigung mit 110-061 REDOCRYL Verdünnung kurz) und frei von allen haftungsstörenden Substanzen sein (Reinigung mit Silikonentferner).

Substrate must be clean, dry and free of dust, oil (cleaning with 110-061 REDOCRYL Thinner fast) and greases and free of all other deleterious substances (cleaning with silicone remover) .

Reinigung direkt vor dem Lackierprozess mit FEYCARBON 110-217 Spezialreiniger für Carbonuntergründe
Cleaning directly for application process with FEYCARBON 110-217 special cleaner for carbon substrates
Topfzeit

60 - 90 min bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot Life

60 - 90 min, at 20°C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis

2:1 nach Volumen mit FEYCOPUR Härter

- 114-6170-1 schnell
- 114-6170-2 normal
- 114-6170-3 lang
- 114-4170-11 elastisch, schnell
- 114-4170-21 elastisch, normal
- 114-4170-31 elastisch, lang
- 114-4170-41 elastisch, extra lang

Mixing Ratio

2:1 by volume with FEYCOPUR Hardener

- 114-6170-1 fast
- 114-6170-2 normal
- 114-6170-3 slow
- 114-4170-11 elastic, fast
- 114-4170-21 elastic, normal
- 114-4170-31 elastic, slow
- 114-4170-41 elastic, slow

Verdünnung

110-060-1 REDOCRYL Verdünnung kurz (Vorbehandlung)

110-060-2 REDOCRYL Verdünnung normal

110-060-3 REDOCRYL Verdünnung langsam

Reducer - Thinner

110-060-1 REDOCRYL Thinner fast (pretreatment)

110-060-2 REDOCRYL Thinner normal

110-060-3 REDOCRYL Thinner slow

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack, hochglänzend

VERARBEITUNG		APPLICATION	
Verarbeitungsbedingungen Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C.		Application Conditions Don't apply below + 10°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C.	
Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen RP Spray RP	1,2 - 1,3 mm	3 - 4 bar	Ohne without
Spritzen HVLP Spray HVLP	1,2 - 1,5 mm	0,5 - 2,0 bar	Ohne without

APPLIKATION DES BESCHICHTUNGSSYSTEM	APPLICATION OF COATING SYSTEM
Füllschicht: 1 bis 2 Spritzgänge füllend spritzen Ablüften 3 - 5 min bei Raumtemperatur	Filler Layer: 1 to 2 spray runs for a filling layer Flash off 3 - 5 min at room temperature
Zwischenschiff nach Aushärtung: 400/600-er Korn	Sanding after curing: 400/600-er grit
Deckschicht 1 bis 2 Spritzgänge satt auftragen Ablüften 5 - 15 min bei Raumtemperatur 15 min bei 60°C im Ofen oder 30 min bei 40°C im Ofen oder oder 2 - 4 h Lufttrocknung bei 20°C	Top Layer Apply 1 - 2 layers thickly Flash off 5 - 15 min at room temperature 15 min at 60 °C in the oven or 30 min at 40 °C in the oven or or 2 - 4 h of air drying at 20 °C
Trockenschichtstärke, gesamt: 80 - 150 µm max.!	Dry film thickness, total: 80 - 150 µm max.!
Deckschicht nach Aushärtung mit 800-er bis hin zur 1200-er Körnung polieren.	Polish topcoat after curing with grit from 800 up to 1200.
Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei einer Trockenschichtdicke von 40 – 60 µm pro Lage.	The drying times result of tests at a dry film thickness of 40 – 60 µm per layer.
Reinigung Zugehörige Verdünnung 110-060-2	Cleaning Use recommended reducer 110-060-2

SONSTIGE HINWEISE	ADDITIONAL INFORMATION
VOC-Gesetzgebung EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/d): 420 g/l Dieses Produkt enthält < 420 g/l VOC	VOC Legislation EU limit for the product (cat: B/d): 420 g/l This product contains < 420 g/l VOC
Gefahrenhinweise Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.	Health And Safety Information When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.
Rechtshinweise Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen	Legal Notes The information in this data sheet is based on the present

FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack, hochglänzend

Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Fisv

state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.