

FEYCOPUR 619 – 2K PU-Füller

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU HS-Füller mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Im Fahrzeug-, Waggon- und Maschinenbau und überall dort, wo hohe Anforderungen an die Lackierung auf verschiedensten Untergründen wie Stahl, Aluminium oder verzinktem Stahl gestellt werden</p> <p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, hoher Festkörper, hervorragende Füllkraft mit sehr gutem Korrosionsschutz, einfache und sichere Verarbeitung, nass in nass überlackierbar, sehr gute Schleifbarkeit, guter Decklackstand</p> <p>Beständigkeiten temperaturbeständig bis 130° C (trocken)</p> <p>Farbtöne Grau, weiß oder nach Kundenwunsch, über RELAMIX plus tönbar</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack PU HS-filler with active corrosion protection</p> <p>Field of Application For vehicle, wagon and machine construction and everywhere, where high requirements to the coating on various substrates such as steel, aluminum or galvanized steel are needed</p> <p>Properties Excellent adhesion and mechanical stability, high solid, high build and good corrosion protection, easy and safe application, wet-in-wet recoatable, well sandable, very good finish</p> <p>Resistances Temperature resistant up to 130° C (dry)</p> <p>Colors Grey, white or per customer request, tintable with RELAMIX Plus</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau (619-7300). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color grey (619-7300). Other colors can differ.
--	---

	Füller Filler	Härter Hardener	114-619-x	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Solids of Weight	~ 65 %	~ 37 %		~ 61 %
Festkörpervolumen Solids of Volume	~ 47 %	~ 31 %		~ 45 %
Dichte Density	~ 1,42 g/ml	~ 0,97 g/ml		~ 1,36 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 25-30 dPas	~ 19" 4mm (DIN 53 211)		

<p>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD Theoretical Consumption at 80 µm DFT</p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p> <p>Lagerung (10 – 30° C) 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.</p>	<p>~ 3,65 m²/kg → 275 g/m²</p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p> <p>Shelf life (10 – 30° C) 12 month in originally closed containers.</p>
--	--

FEYCOPUR 619 – 2K PU-Füller**VORBEREITUNG****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Härterkomponente

FEYCOPUR Härter
114-619-1 schnell
114-619-2 normal

Topfzeit

1,5 – 2,5 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte (abhängig von Verdünnungsmenge und Umgebungsbedingungen)

Mischungsverhältnis

Volumenteile 4 : 1
Gewichtsteile 6 : 1

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung (max. 10%) zugeben.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

60 - 80 µm, bis max. 120 µm möglich

PREPARATION**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 619
114-619-1 fast
114-619-2 normal

Pot-life

1,5 – 2,5 h, at 20° C and 65% rel. humidity (depending on type of hardener, amount of dilution and environmental conditions)

Mixing rate

Weight 4 : 1
Volume 6 : 1

Reducer – Thinner

110-601 Universal thinner fast
110-602 Universal thinner normal
110-603 Universal thinner slow / airless

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

60 - 80 µm, possible up to max. 120 µm

FEYCOPUR 619 – 2K PU-Füller

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Spritzgänge Spray Runs	Viskosität Viscosity
Spritzen, Luft Fließbecher Air Spray Gravity Cup	1,8 – 2,5 mm	3 – 5 bar	1,5 – 2	
Spritzen, Luft HVLP Air Spray HVLP	1,6 – 1,9 mm	2 bar	1,5 – 2	30 – 45“ 4mm
Airmix	0,33 – 0,41 mm	80 – 120 bar	1 – 1,5	30 – 45“ 4 mm

Lufttrocknung Drying Time (Air)	Nass in Nass Wet in Wet	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Durchgetrocknet Dry Through
	2-3 min Ablüften / Flash off	10 -15 min	~ 90 min	12 - 24 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Schleifbarkeit Sandability	Nassschliff Wet Sanding	Trockenschliff Dry Sanding
Vorschliff Presanding	P 500 - P 600	P 280 - P 320
Nachschliff Final Sanding	P 800 - P 1000	P 360 - P 400

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE
ADDITIONAL INFORMATION
VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

FEYCOPUR 619 – 2K PU-Füller

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.