

### FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelarmer 2K EP-PU HS Primer und Korrosionsschutzbeschichtung</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent poor 2 pack EP-PU HS primer and protective coating</p>
<p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau</p>	<p><b>Field of Application</b> For steel, engine, plant and automotive construction</p>
<p><b>Geeignete Untergründe</b> Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, GFK</p>	<p><b>Substrates</b> Steel, aluminium, galvanized steel, GRP</p>
<p><b>Eigenschaften</b> sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung hohe mechanische Festigkeit, sehr schnell oder nass in nass überlackierbar, sehr gute Füllkraft</p>	<p><b>Properties</b> excellent corrosion protection, very good adhesion high mechanical stability, very fast or wet on wet recoatable, very good filling properties</p>
<p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 150° C (trocken),</p>	<p><b>Resistances</b> Temperature resistance up to 150° C (dry)</p>
<p><b>Farbtöne</b> kieselgrau RAL 7032 oder nach Kundenwunsch</p>	<p><b>Colors</b> pebble grey RAL 7032 or customer requested</p>
<p><b>Glanz</b> matt</p>	<p><b>Gloss</b> matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color pebble grey (7032). Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener		Mischung Mixture	
		114-626	114-11	114-626	114-11
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 78 %	~ 40 %	~ 75 %	~ 71 %	78 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 58%	~ 32 %	~ 71 %	~ 50 %	~ 60 %
<b>Dichte Density</b> in g/ml	~ 1,6	~ 1,0	~ 1,07	~ 1,5	~ 1,54
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C</b>	thixotrop	~ 12 s / 4mm	~ 70 s / 4mm	nach/ acc. DIN 53 211	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

~ 4,5 – 5,0 m<sup>2</sup>/kg → ~ 200 – 220 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the type of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

24 Monate in original geschlossenen Gebinden, Härter 12 Monate

**Shelf life (10 – 30° C)**

24 months in originally closed containers, hardener 12 months.

# FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

## VORBEREITUNG

### Untergrundvorbereitung

#### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

#### Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

#### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

### Härterkomponente

114-626-1 FEYCOPUR Härter 626 schnell  
 114-626-2 FEYCOPUR Härter 626 normal  
 114-11-1 FEYCOPUR Härter 11 schnell  
 114-11-2 FEYCOPUR Härter 11 normal

### Topfzeit

1 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

### Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5 : 1 mit Härter 114-626  
 Volumenteile 3 : 1 mit Härter 114-626  
 Gewichtsteile 8 : 1 mit Härter 114-11  
 Volumenteile 4,5 : 1 mit Härter 114-11

### Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell  
 110-602 Universalverdünnung normal  
 110-603 Universalverdünnung langsam / airless

#### Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

#### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

## PREPARATION

### Substrate Preparation

#### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

#### Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

#### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

#### Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

### Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

### Hardener

114-626-1 FEYCOPUR Hardener 626 fast  
 114-626-2 FEYCOPUR Hardener 626 normal  
 114-11-1 FEYCOPUR Hardener 11 fast  
 114-11-2 FEYCOPUR Hardener 11 normal

### Pot life

1 h at 20°C and 65% rel. humidity

### Mixing ratio

By weight 5 : 1 with hardener 114-626  
 by volume 3 : 1 with hardener 114-626  
 by weight 8 : 1 with hardener 114-11  
 by volume 4,5 : 1 with hardener 114-11

### Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast  
 110-602 Universal Thinner normal  
 110-603 Universal Thinner slow / airless

#### Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

#### Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

### FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**  
80 – 100 µm

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**  
80 – 100 µm

#### VERARBEITUNG

##### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

#### APPLICATION

##### Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	ca. 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	> 180 bar	7 – 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
114-626-1	10 – 15 min	60 min	20 min	24 h	7 d
114-626-2	20 min	90 min	20 min	24 h	7 d
114-11-1	25 min	90 min	20 min	24 h	7 d
114-11-2	30 min	120 min	20 min	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

##### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

##### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

#### SONSTIGE HINWEISE

##### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

##### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

#### ADDITIONAL INFORMATION

##### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

##### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## FEYCOTECT 616 - 2K EP-PU Primer

---

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.