

FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K EP-PU HS Primer und Korrosionsschutzbeschichtung mit sehr schneller Überlackierbarkeit	Product Description Solvent poor 2 pack EP-PU HS primer and protective coating with very short recoatability
Anwendungsgebiet Beschichtung für die Kerne und Stahlteile von Gießharztransformatoren	Field of Application Coating for the cores and steel clamps of cast resin transformers
Geeignete Untergründe Stahl, Aluminium,	Substrates Steel, aluminium,
Eigenschaften sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung hohe mechanische Festigkeit, sehr schnell oder nass in nass überlackierbar,	Properties excellent corrosion protection, very good adhesion high mechanical stability, very fast or wet on wet recoatable,
Beständigkeiten Temperaturbeständigkeit: -45°C - 210° C (trocken) mit Farbtonveränderung	Resistances Temperature resistance: -45°C - 210° C (dry) with change of color
Farbtöne kieselgrau RAL 7032, tiefschwarz RAL 9005 oder nach Kundenwunsch	Colors pebble grey RAL 7032, jet black RAL 9005 or on customer requested
Glanz matt	Gloss matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color pebble grey (7032). Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener 114-621	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 78 %	~ 75 %	~ 77 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 58%	~ 71 %	~ 60 %
Dichte Density	~ 1,6 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,5 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	thixotrop	~ 70 s / 4mm	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

 ~ 4,5 – 5,0 m²/kg → ~ 200 – 220 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the type of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,
Härter 12 Monate

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers,
hardener 12 months.

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

114-621-1 FEYCOPUR Härter 621 schnell
114-621-2 FEYCOPUR Härter 621 normal

Topfzeit

1 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 8 : 1 mit Härter 114-621
Volumenteile 4,5 : 1 mit Härter 114-621

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

114-621-1 FEYCOPUR Hardener 621 fast
114-621-2 FEYCOPUR Hardener 621 normal

Pot life

1 h at 20°C and 65% rel. humidity

Mixing ratio

by weight 8 : 1 with hardener 114-621
by volume 4,5 : 1 with hardener 114-621

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)
80 – 100 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)
80 – 100 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	ca. 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	> 180 bar	7 – 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Montagefest Ready for assembly	Ausgehärtet Cured
114-621-1	25 min	90 min	20 min	12 - 24 h	7 d
114-621-2	30 min	120 min	20 min	12 - 24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of

FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer

Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.