610

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

1/4

10 - 2016

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

BESCHREIBUNG

Produktbeschreibung

Lösemittelhaltiger 2K PU Metallgrund mit aktivem Korrosionsschutz

Anwendungsgebiet

Im Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau

Geeignete Untergründe

Stahl, Aluminium und NE-Metalle

Eigenschaften

Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, Sehr schnelle Trocknung, dadurch sehr schnell mit PUR Lacken überlackierbar,

Sehr guter Korrosionsschutz.

Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.

Beständigkeiten

Temperaturbeständig bis 130°C (trocken)

Farbtöne

Kieselgrau, ca. RAL 7032 Andere Farbtöne möglich

Glanz

Matt

DESCRIPTION

Product Description

Solvent-borne 2 pack PU metal primer with active corrosion protection

Field of Application

In engine, plant and automotive construction

Substrates

Steel, aluminium and non-ferrous metals

Properties

Excellent adhesion and mechanical strength, Very fast drying, can be recoated very shortly with polyurethane paints,

Excellent corrosion prevention,

Recoatable with all conventional or water-borne one and two pack paints.

Resistances

Temperature resistance up to 130°C (dry)

Colors

Peeble grey (appr. RAL 7032) Other colors possible.

Gloss

Matt

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener		Mischung Mixture	
		114-08	114-11-2	114-08	114-11-2
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 72 %	~ 67 %	~ 75 %	~ 71 %	73 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 55 %	~ 57 %	~ 71 %	~ 53 %	54 %
Dichte Density	~ 1,50 g/ml	~ 1,15 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,45 g/ml	~ 1,45 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 90" 4 mm (DIN 53 211)	~ 400" 4 mm	~ 100" 4 mm		

Theoretische Ergiebigkeit bei 60 μm TSD / Theoretical Consumption at 60 μm DFT

 $\sim 6 \text{ m}^2/\text{kg} \rightarrow \sim 165 \text{ g/m}^2$

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen. The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

.



TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

510 2/4

10 - 2016

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

12 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

12 months (hardener)

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2¹/₂ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell

110-602 Universalverdünnung normal

110-603 Universalverdünnung langsam - airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Härterkomponente

114-08 für gute Haftung, schnelle Trocknung

114-10 verbesserte Haftung und Elastizität, etwas langsamere Trocknung

114-11-1 schnelle Variante zu 114-11-2

114-11-2 sehr gute Haftung und Elastizität

114-11-9 langsam zum Rollen und Streichen

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel Substrates

Sand blasting to surface preparation class Sa 2¹/₂ or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer - Thinner

110-601 Universal thinner fast

110-602 Universal thinner normal

110-603 Universal thinner slow - airless

Aromatic free

110-611 Universal thinner fast

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner

Hardener

114-08 for good adhesion, fast drying

114-10 for better adhesion and elasticity,

but slower drying

114-11-1 fast version to 114-11-2

114-11-2 very good adhesion and elasticity

114-11-9 slow for brush and roller



610

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

3/4

10 - 2016

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Verarbeitungszeit - Topfzeit

114-08: 4 - 6 Stunden 114-10: 6 - 8 Stunden 114-11-1: 4 - 6 Stunden 114-11-2: 6 - 8 Stunden 114-11-9: 6 - 8 Stunden

Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Processing Time - Potlife

114-08: 4 - 6 Hours 114-10: 6 - 8 Hours 114-11-1: 4 - 6 Hours 114-11-2: 6 - 8 Hours 114-11-9: 6 - 8 Hours

At 20°C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis Mixing ratio	Gewicht Weight	Volumen Volume
114-08	10:1	7:1
114-10 / 114-11-x	10:1	8:1

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

 $40 - 60 \mu m$ im Innenbereich $80 - 100 \mu m$ im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use $40 - 60 \mu m$ Exterior use $80 - 100 \mu m$

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures Substrate temperature: +12°C to +30°C However, at least above the dew point: + 3°C Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation	Düse	Druck	Verdünnung
Application	Nozzle	Pressure	Thinner
Streichen, Rollen			nach Bedarf
Brush, Roller			as needed
Spritzen (Luft)	1,5 - 2,0 mm	3.5 - 4.5 bar	3 - 5 %
Spray (Air)	1,5 - 2,0 11111	3,5 - 4,5 bai	3-5 %
Spritzen (Airless)	0.28 mm	> 150 bar	0 - 2 %
Spray (Airless)	0,26 11111	> 150 bal	0 - 2 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Grifffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
114-08	15 - 20 min	~ 2 h	15 - 30 min	12 h	7 d
114-10	20 - 30 min	2 – 3 h	20 - 40 min	16 h	7 d
114-11-1	15 - 20 min	~ 2 h	15 - 20 min	10 h	7 d
114-11-2	15 - 20 min	2 – 3 h	20 - 30 min	12 h	7 d
114-11-9	15 - 20 min	3 – 4 h	30 - 40 min	16 h	7 d

^{*}TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 μm .



TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

610

4/4

10 - 2016

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Ofentrocknung	Ablüften	Überlackierbar	Ausgehärtet
Drying Time (Oven)	Flash Off	Recoatable	Cured
60 - 80°C	15 - 20 min	nach Abkühlen after cool down	2 d

Alle Zeiten sind auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limit for the product (cat: A/j): 500g/l This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing quidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.