

ALPOTECT 568 Tankbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung 2K HS EP Dickschichtsystem für Verarbeitung im 2K-Heißspritzverfahren.</p> <p>Anwendungsgebiet Korrosionsschutz von Außenflächen erdgedeckter Stahlbehälter und Stahlrohre.</p> <p>Eigenschaften Hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, abrieb-, schlag und stoßfest, wurzelfest, mikrobiologisch schwer abbaubar, sehr gute Haftung auf Stahl.</p> <p>Zulassungen / Prüfungen Geprüft nach DIN 4681-3 als Außenisolierung für erdverlegte Stahltanks.</p> <p>Farbton Maigrün ca. RAL 6017 Grüngrau ca. RAL 7009</p> <p>Glanz glänzend</p>	<p>Product Description 2 pack HS EP high build coating system for application with 2-component hot-spray equipment.</p> <p>Typical Uses Corrosion protection for the external surfaces of buried steel tanks and pipes.</p> <p>Properties High mechanical and chemical resistance to abrasion, impact and shock resistant, root resistant, micro-readily biodegradable, very good adhesion to steel.</p> <p>Approvals / Tests Approved for the external lining of buried LPG-pressure tanks in accordance with DIN 4681-3.</p> <p>Color May green ca. RAL 6017 Green grey ca. RAL 7009</p> <p>Gloss glossy</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

	Komponente A Component A	Härter Hardener 115-568	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	96 %	96 %	96 %
Festkörpervolumen Volume Solids	94 %	92 %	93 %
Dichte Density	ca. 1,56	ca. 1,48	ca. 1,55
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	ca. 200 dPas	ca.100 dPas	ca. 150 dPas

**Theoretische Ergiebigkeit bei 1000 µm TSD
Theoretical Consumption at 1000 µm DFT**

Ca. 0,64 m²/kg → ~ 1550 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30°C)

12 Monate in verschlossenen Originalgebinden bei trockener und kühler Lagerung.

Shelf life (10 – 30°C)

12 months in originally closed containers.

ALPOTECT 568 Tankbeschichtung

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Altanstriche restlos entfernen, Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} gemäß DIN EN ISO 12944-4
Rautiefe: 70 – 80 µm

Aufrühren

Die Stammkomponente und Härter vor Gebrauch gut aufrühren.

Härterkomponente

ALPOTECT 568 Härter

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 2 : 1
Volumenteile 1,75 : 1

Verarbeitungszeit

30 min. bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit
5 min. bei 60°C

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung

Achtung: unverdünnt verarbeiten

Mindestschichtdicke (DIN 4681-3)

1000 µm

Um die empfohlene Sollschichtdicke und Porenfreiheit zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungsstoff in mindestens 2 Arbeitsgängen aufgetragen werden.

Die mittlere Trockenschichtdicke sollte 1500 µm betragen

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4.
Roughness: 70 – 80 µm

Stirring

Stir base component and hardener well before use,

Hardener

ALPOTECT 568 Hardener

Mixing Ratio

by Weight 2 : 1
by Volume 1,75 : 1

Pot-life

30 min at 20°C and 65% rel. humidity
5 min at 60°C

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner

Attention: Apply as supplied, do not add thinner

Minimum dry film thickness

1000 µm

To achieve the required coat film thickness and absence of pores, the undiluted coating material must be applied in at least two layers.

The average dry film thickness should be 1500 µm.

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

ALPOTECT 568 Tankbeschichtung

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Temperatur Temperature
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 %	
Spritzen (Airless)* Spray (Airless)*	0,53 – 0,79 mm	100 - 150 bar	0 %	50 - 60° C

* 2K-Airless-Heißspritzgerät:

Übersetzungsverhältnis: mindestens 1 : 48

* 2K-Airless-Hot-Spray-Machine:

Gear ratio: minimum 1 : 48

Vor dem Erstauftrag empfehlen wir einen Praxisversuch zur Überprüfung der Applikationsbedingungen durch einen unserer Techniker.

Before placing the first order, we recommend a practical test with one of our technicians to check the application conditions.

Lufttrocknung Drying Time	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20°C	3 - 4 h	6 - 8 h	6 - 8 h	12 - 18 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 1250 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 1250 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
60° C	~ 15 min	~ 15 min	~ 60 min	7 d

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user, to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing

ALPOTECT 568 Tankbeschichtung

Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer