

ALPOTECT 564 – EA64

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelfreie 2K EP Korrosionsschutzbeschichtung	Product Description Solvent free 2 pack EP protective coating
Anwendungsgebiet Behälter- und Stahlwasserbau, Kläranlagen, Turbinen und Druckwasserleitungen, Betonwannen uvm.	Typical Uses Container and hydro steel constructions, water purification plants, turbines a.s.o.
Eigenschaften Einfache, dickschichtige Verarbeitung, hoch verschleißfest wasserfest	Properties Simple thick film application, highly wear resistant. water resistant

Beständigkeiten Resistances	Industrieatmosphäre	Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre	Sea atmosphere	+
	Unterwasser-Beanspruchung	Water immersion resistance	+
	Kondenswasser-Beanspruchung	Water condensation resistance	+
	Heißwasser-Beanspruchung bis 50° C	Hot water resistance (50°C)	+
	mechanische Beanspruchung	Mechanical resistance	+
	Temperatur-Beanspruchung trocken bis	Temperature resistance	150° C
	Säuren	Acids	+
	Laugen	Alkalis	+
	Öle und Fette	Oil and grease	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10 %-iger Salzsäure und 30 %-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 10% hydrochloric acid and 30% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Farbtöne
 Weiß, hellgrün, andere Farbtöne auf Anfrage

Colors
 White, light green, other colors on request

Glanz
 Glänzend

Gloss
 Glossy

ALPOTECT 564 – EA64

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (9910). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color white (9910). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	Härter Hardener 115-564	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Solids of Weight	~ 99 %	~ 99 %	~ 99 %
Festkörpervolumen Solids of Volume	~ 98 %	~ 99 %	~ 99 %
Dichte Density	~ 1,60 g/ml	~ 1,35 g/ml	~ 1,50 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 60 – 90 dPas	~ 50 – 60 dPas	

Theoretische Ergiebigkeit bei 300 µm TSD / Theoretical Consumption at 300 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

2,2 m²/kg → ~ 450 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Shelf life (10 – 30° C)

24 month in originally closed containers.

VORBEREITUNG

PREPARATION

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers must be well sanded. The surface to be coated must be prepared according to DIN EN ISO 12944-4 with the appropriate methods for the lacquering.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} gemäß DIN EN ISO 12944-4

Bei Wasserbelastung:

Rauheit (G) mittel, Rz 60 – 100 µm gemäß ISO 8503/1

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Continuous exposure to water:

Roughness (G) medium, Rz 60-100 microns in accordance with ISO 8503/1

Grundierung

Eine geeignete Systemgrundierung muss vorhanden sein, z.B. FEYCOTECT 509 Aktivschutz EP9.

Fragen Sie nach unseren Aufbauempfehlungen

Primer

A suitable primer must be used, f.e. FEYCOTECT 509 Aktivschutz EP9.

Ask for our coating recommendations

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Vor der Verarbeitung die Mischung umtopfen (in ein

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Repot the mixture into a separate container and stir

ALPOTECT 564 – EA64

anderes Gefäß schütten) und nochmals gut durchrühren, um eine vollständige Durchmischung zu gewährleisten.

Härterkomponente

ALPOTECT 564 Härter EA64 (Art.Nr. 115-564)

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 3 : 2

Volumenteile 4 : 3

Topfzeit

1 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit

Verdünnung

110-602 Universalverdünnung normal

110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Eine Zugabe von Verdünnung ist normalerweise nicht notwendig, im Bedarfsfall Verdünnungszugabe max. 2% bei Schichtdicken bis 500 µm,

Achtung:

Keine Verdünnungszugabe bei Dauerwasserbelastung oder Schichtdicken über 500 µm!

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

150 – 400 µm,

je nach Anwendungsbereich einen geeigneten Systemaufbau anfragen.

well again before applying to guarantee a completely mixed coating material.

Hardener

ALPOTECT 564 Hardener EA 64 (Art.Nr. 115-564)

Mixing Ratio:

Weight 3 : 2

Volume 4 : 3

Pot-life

1 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Reducer – Thinner

110-602 Universal thinner normal

110-603 Universal thinner slow – airless

Free of aromatics

110-611 Universal thinner fast

Caution

Additional adding of thinners is normally not necessary, if required add max. 2% thinner up to a film thickness of 500 microns.

Caution

No addition of thinner with continuous exposure to water or film thickness above 500 microns!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

150 – 400 µm,

depending on the area of application ask for a suitable system recommendation.

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +8° C Umgebungs- und Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +8° C ambient and object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,66 mm	> 280 bar	0 - 5 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden. Das Material lässt sich sehr gut mit 2K Heiß-Spritzgeräten verarbeiten, dabei die Temperatur nicht über 45°C. Zum Rollen und Streichen sind thixotropierte Versionen erhältlich. Um porenfreie

The values must be determined according to the object to be lacquered and the used spraying equipment. The material is easy to apply with "2K hot - spraying machines"; thereby the temperature should not exceed 45°C. thixotropic versions are available for brush or roller

ALPOTECT 564 – EA64

Filme zu erhalten sollte das Material in zwei Arbeitsgängen aufgetragen werden.

application. To reach pore free films, the material should be applied in two stages.

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Voll ausgehärtet Fully cured
20° C	6 h	16 h	16 h	48 h	7 d
15° C	12 h	30 h	32 h	60 h	10 d
10° C	16 h	40 h	48 h	72 h	14 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 150 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 150 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through	voll ausgehärtet Fully cured
70° C / 150 µm	~ 20 min	2 – 3 h	7 d

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.