

ALPOTECT 544 – 2K EP-Decklack (5312)

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|---|--|
| <p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K EP Einschicht- und Decklack mit hoher Chemikalienbeständigkeit</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium wo hohe mechanische und chemische Belastbarkeit benötigt werden.</p> <p>Eigenschaften Sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, anderen NE-Metallen, Epoxidharzlacke neigen im Außenbereich zu Kreidung und Vergilbung. Über RELAMIX Mischbank tönbar!</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig von -50°C bis +200°C (trocken) mit Oberflächenverfärbung bzw. bis +80°C (feucht), hohe chemische (Tabelle Seite 4) und mechanische Beständigkeit.</p> <p>Farbtöne RAL + NCS-Farbtöne, oder nach Kundenwunsch</p> <p>Glanz Matt bis glänzend über Härter einstellbar</p> | <p>Product Description Solvent based 2 pack single layer and top coat with high chemical resistance</p> <p>Typical Uses For steel, machine, plant and vehicle construction, where high mechanical and chemical resistance on steel, galvanized steel or aluminium are required.</p> <p>Properties Excellent corrosion protection, excellent adhesion on steel, zinc and other non-ferrous metals, Epoxy resin based coatings tend to chalking and yellowing. Tintabel with RELAMIX!</p> <p>Resistances Temperature resistance from -50°C up to +200°C (dry) with change of colour or +80°C (humid), high chemical (chart page 4) and mechanical resistance.</p> <p>Colors RAL + NCS colors, or on customer request.</p> <p>Gloss From low to high gloss adjustable by choice of hardener</p> |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|------------------|----------------|
|------------------|----------------|

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

| | Stammkomponente Base Components | Härter Hardener | 115-544-8 | Mischung Mixture |
|---|------------------------------------|------------------------|-----------|---------------------|
| Festkörpergehalt Weight Solids | ~ 77 % | ~ 45 % | | ~ 61 % |
| Festkörpervolumen Volume Solids | ~ 61 % | ~ 42 % | | ~ 47 % |
| Dichte Density | ~ 1,55 g/ml | ~ 0,90 g/ml | | ~ 1,25 g/ml |
| Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C | ~ 40 dPas | ~ 45" 4mm (DIN 53 211) | | |

**Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD /
Theoretical Consumption at 40 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 9,4 m²/kg → ~ 105 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

ALPOTECT 544 – 2K EP-Decklack (5312)**Lagerung (10 – 30° C)**

24 Monate in original geschlossenen Gebinden

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers.

VERARBEITUNG**APPLICATION****Untergrundvorbereitung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4. Systemgrundierung verwenden.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

ALPOTECT Härter 115-544-1 (matt)
ALPOTECT Härter 115-544-5 (Struktur)
ALPOTECT Härter 115-544-8 (glänzend)
ALPOTECT Härter 115-544-9 (Direkthaftung)

Topfzeit

>8 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 1,2 : 1
Volumenteile 1 : 1

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung
110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam – airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Substrate Preparation**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

ALPOTECT Hardener 115-544-1 (matt)
ALPOTECT Hardener 115-544-5 (texture)
ALPOTECT Hardener 115-544-8 (glossy)
ALPOTECT Hardener 115-544-9 (adhesion)

Pot-life

>8 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

Mixing rate

Weight 1,2 : 1
Volume 1 : 1

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner
110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow – airless

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

ALPOTECT 544 – 2K EP-Decklack (5312)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|--------------------------|
| Streichen, Rollen Brush, Roller | | | nach Bedarf as needed |
| Spritzen (Luft) Spray (Air) | 1,4 – 1,8 mm | 3 – 5 bar | 5 – 10 % |
| Spritzen (Airless) Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | >150 bar | 3 – 5 % |

| Lufttrocknung Drying Time (Air) | TG 1 Staubtrocken Dust Dry | TG 4 Griffest Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoatible | Getrocknet Dry Through | Ausgehärtet Cured |
|------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| | 1 h | 4 – 5 h | ~ 12 h | ~ 24 h | 7 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 40 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 40 µm.

| Ofentrocknung Drying Time (Oven) | Ablüften Flash off | Durchgetrocknet Dry Through |
|-------------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| 60° C | ~ 20 min | ~ 60 min |

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen, mit Härter 115-544-8.

All temperatures are object temperatures and are related on hardener 115-544-8.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201

ALPOTECT 544 – 2K EP-Decklack (5312)
Übersichtstabelle zur Chemikalienbeständigkeit / Chemical Resistances

| Beständigkeit besteht gegen Langzeitbelastung mit den angegebenen Medien führt zu keinen gravierenden Veränderungen der Beschichtungseigenschaften | | Resistant against Long time stress under the given substances do not lead to serious changes in the coating quality. |
|--|---|--|
| Ammoniakwasser / Ammonia Water < 25% | Lebertran / Cod liver | Schmalz / Lard |
| Benzin / Benzin | Leinöl / Linseed Oil | Schwefelsäure / Sulfuric Acid 5% |
| Bier / Beer | Milch / Milk | Seifenlösung / Soap solution |
| n-Butylether / n-Butyl Ether | Natronlauge / Soda Lye < 50% | Silikonöl / Silicone Oil |
| Cyclohexan / Cyclohexane | Petroleum / Petroleum | Trafoöl / Transformer Oil |
| Ethanol / Ethanol < 5% | Rizinusöl / Ricinus Oil | Wasser / Water |
| Ethylenglycol / Ethylene Glycol | Salzsäure / Hydrochloric Acid < 10% | Wein / Wine |
| Gemüsesaft / Vegetable Juice | Salzwasser / Salt Water 3 - 30% | Xylol / Xylol |
| Glycerin / Glycerin | JetA1 Kerosin / JetA1 Kerosene | Getriebeöl / Gear Oil |
| Dieselöl / Diesel Oil | Diesel / Diesel | |
| Bedingte Beständigkeit besteht gegen: Langzeitbelastung führt zu Veränderungen, kurzzeitige Belastungen - einige Stunden - sind möglich | | Limited resistance against: Long time stress leads to changes, short time stress – several hours- are possible |
| Aceton / Acetone | Monochlorbenzol / Mono Chlorbenzene | Salzsäure / Hydrochloric Acid 10 - 20% |
| n-Butanol / n-Butane | Motoröl / Motor Oil | Schwefelsäure / Sulfuric Acid 10 - 60% |
| n-Butylacetat / n-Butyl Acetate | Oxalsäure / Oxalic Acid 10% | Tetrachlorkohlenstoff / Tetra Chloromethane |
| Essigsäure / Acetic Acid 5% | Perchlorethylen / Perchloroethylene | Trichlorethylen / Trichloroethylene |
| Ethanol / Ethanol 15 - 20% | Phosphorsäure / Phosphoric Acid 5 - 20% | Wasserstoffperoxid / Hydrogen Peroxide |
| Formaldehyd / Formaldehyde < 35% | Salpetersäure / Nitric Acid < 10% | Super Bleifrei / Unleaded |
| Keine Beständigkeit besteht gegen: Bereits nach Kurzzeitbelastung, weniger als einem Tag, treten Blasen, Quellungen oder sonstige Veränderungen auf. | | No resistance against: Even under short time stress – less then one day – bubbles, bulking and other changes occur |
| Amine / Amine | Methylenchlorid / Methylene Chloride | Salpetersäure / Nitric Acid > 10% |
| Chloroform / Chloroform | Phenol / Phenol | Salzsäure / Hydrochloric Acid > 20% |
| Essigsäure / Acetic Acid > 5% | Phosphorsäure / Phosphoric Acid > 20% | Schwefelsäure / Sulfuric Acid > 60% |
| Methanol / Methanol | Natriumhypochlorid / Sodium Hypochlorite 16% | Styrol / Styrol |

ALPOTECT 544 – 2K EP-Decklack (5312)

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.