

ALPOTECT 541 - 2K Primer Surfacer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K EP Grundierung und Füller</p>	<p>Product Description Solventborne 2 pack EP primer and filler</p>
<p>Anwendungsgebiet Fahrzeug-, Waggon- und Maschinenlackierung</p>	<p>Typical Uses Vehicle, wagon and machine painting</p>
<p>Geeignete Untergründe Verzinkter Stahl, Aluminium, NE-Metalle, glasfaserverstärkte Polyester</p>	<p>Substrates Galvanized steel, aluminium, non ferrous metals, glass fibre reinforced polyester</p>
<p>Eigenschaften Sehr gut schleifbar, ausgezeichnete Haftung Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.</p>	<p>Properties Very easy to sand, excellent adhesion Recoatable with all common solvent based or water soluble one and two component coatings.</p>
<p>Beständigkeiten ausgezeichnete thermische, mechanische und chemische Beständigkeit.</p>	<p>Resistances excellent thermal, mechanical and chemical resistance.</p>
<p>Farbtöne Beige (1001), lichtgrau (7035), weiß (9910) andere auf Anfrage</p>	<p>Colors Beige (1001), light grey (7035), white (9910) others on request</p>
<p>Glanz Matt</p>	<p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (1001). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color white (9910). Other colors can differ.

	Stamm Base Component	Härter Hardener 115-541	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 71 %	~ 62 %	~ 66 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 53 %	~ 42 %	~ 47 %
Dichte Density	~ 1,43 g/ml	~ 1,35 g/ml	~ 1,39 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20° C	~ 40 dPas	~ 45" 4mm (DIN 53 211)	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Coverage at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,3 m²/kg → ~ 235 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers.

ALPOTECT 541 - 2K Primer Surfacer

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Geeignete Systemgrundierung

FEYCOPOX 510 2K EP Metallgrund
FEYCOPOX 507 2K HS EP Metallgrund

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

ALPOTECT Härter 541

Verarbeitungszeit

24 h bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte.

Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)

Volumenteile 1 : 1

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam – airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

60 - 100 µm

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Suitable primer

FEYCOPOX 510 2K EP Primer
FEYCOPOX 507 2K HS EP Primer

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

ALPOTECT Hardener 541

Pot-life

24 h at 20° C and 65% rel. humidity.

Mixing ratio (Base : Hardener)

Volume 1 : 1

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow – airless

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

60 - 100 µm

ALPOTECT 541 - 2K Primer Surfacer

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Spritzgänge Layers	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	nicht empfohlen not recommended			
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	2	15 – 20 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	2	10 - 15 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Schleifbar Sandable	Ausgehärtet Cured
	1 - 2 h	3 - 4 h	24 h	16 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ~ 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung

Nach einer Ablüftzeit von 15 - 20 Minuten bis 80°C möglich

Oven Drying

After a flash off time from 15 to 20 minutes up to 80°C possible

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing

ALPOTECT 541 - 2K Primer Surfacer

Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feypcolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feypcolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer