

**FEYCOPOX 535 – 2K EP-Dickschicht**

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 2K HS EP-Decklack für die Dickschichtapplikation</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Waggonbau sowie Rohrleitungs- und Behälterbau, wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium wo ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, anderen NE-Metallen, leicht dickschichtig zu verarbeiten, Epoxidharzlacke neigen im Außenbereich zu Kreidung und Vergilbung. Über RELAMIX Plus Mischbank tönbar!</p> <p><b>Prüfungen</b> Erfüllt die Anforderungen nach MIL-PRF-4556F</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig von -50°C bis +200°C (trocken) mit Oberflächenverfärbung bzw. bis +80°C (feucht), hohe chemische (Tabelle Seite 4) und mechanische Beständigkeit.</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL-Farbtöne, nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Seidenglänzend</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 2 pack HS top coat paint for thick film application</p> <p><b>Field of Application</b> For steel, machine, plant and wagon construction as well as pipelines and container construction, where excellent adhesion and corrosion protection on steel, galvanized steel or aluminium are required.</p> <p><b>Properties</b> Excellent corrosion protection, excellent adhesion on steel, zinc and other non-ferrous metals, easy to apply with high film thickness, Epoxy resin based coatings tend to chalking and yellowing. Tintable with RELAMIX Plus!</p> <p><b>Test</b> Meets the requirements of MIL-PRF-4556F</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistance from -50°C up to +200°C (dry) with change of colour or +80°C (humid), high chemical (chart page 4) and mechanical resistance.</p> <p><b>Colors</b> RAL colours, on customer request.</p> <p><b>Gloss</b> Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Stammkomponente Base Components	Härter Hardener 115-03-2	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 78 %	~ 50 %	~ 74 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 62 %	~ 50 %	~ 59 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,55 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,45 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C</b>	~ 40 dPas	~ 45" 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD  
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**  
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes

~ 5,0 m²/kg → ~ 200 g/m²  
The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness

**FEYCOPOX 535 – 2K EP-Dickschicht**

und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 months in originally closed containers.

**VERARBEITUNG****APPLICATION****Untergrundvorbereitung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4. Systemgrundierung verwenden.

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härterkomponente**

FEYCOPOX Härter 03 normal (Art.Nr. 115-03-2)  
FEYCOPOX Härter 03 schnell (Art.Nr. 115-03-1)

**Topfzeit**

>8 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 5 : 1  
Volumenteile 3,5 : 1

**Verdünnung**

110-500 EP-Spezialverdünnung  
110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam – airless

**Aromatenfrei**

110-611 Universalverdünnung schnell

**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

**Aluminium**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Stirring**

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Hardener**

FEYCOPOX Hardener 03 normal (Art.Nr. 115-03-2)  
FEYCOPOX Hardener 03 fast (Art.Nr. 115-03-1)

**Pot-life**

>8 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

**Mixing rate**

Weight 5 : 1  
Volume 3,5 : 1

**Reducer – Thinner**

110-500 EP-Special Thinner  
110-601 Universal Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal  
110-603 Universal Thinner slow – airless

**Aromatic free**

110-611 Universal Thinner fast

# FEYCOPOX 535 – 2K EP-Dickschicht

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 – 60 µm im Innenbereich  
80 – 120 µm im Außenbereich

**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 – 60 µm for interior use  
80 – 120 µm for exterior use

**Application Conditions**

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	>150 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durch- Getrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
115-03-2	1 – 2 h	8 – 9 h	10 – 14 h	~ 24 h	7 d
115-03-1	30 - 60 min	4 – 5 h	5 – 6 h	~ 12 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
60° C	~ 15 min	~ 60 min
80° C	~ 15 min	~ 30 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen, mit Härter 115-03-2.

All temperatures are object temperatures and are related on hardener 115-03-2.

**Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201

# FEYCOPOX 535 – 2K EP-Dickschicht

## ÜBERSICHTSTABELLE ZUR CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCES

<b>Beständigkeit besteht gegen</b> Langzeitbelastung mit den angegebenen Medien führt zu keinen gravierenden Veränderungen der Beschichtungseigenschaften		<b>Resistant against</b> Long time exposure to the given substances do not lead to serious changes in the coating quality.	
Ammoniakwasser Ammonia Water < 25%	Leinöl Linseed Oil	Schwefelsäure < 5% Sulfuric Acid	Salzsäure < 10% Hydrochloric Acid
Benzin Benzin	Diesel Diesel	JetA1 Kerosin JetA1 Kerosene	Seifenlösung Soap solution
n-Butylether n-Butyl Ether	Natronlauge < 50% Soda Lye	Silikonöl Silicone Oil	Getriebeöl Gear Oil
Cyclohexan Cyclohexane	Petroleum Petroleum	Trafoöl Transformer Oil	Dieselöl Diesel Oil
Ethanol < 5% Ethanol	Rizinusöl Ricinus Oil	Wasser Water	Salzwasser 3 - 30% Salt Water
Ethylenglycol Ethylene Glycol	Xylol Xylene	Glycerin Glycerin	
<b>Bedingte Beständigkeit besteht gegen:</b> Langzeitbelastung führt zu Veränderungen, kurzzeitige Belastungen - einige Stunden - sind möglich		<b>Limited resistance against:</b> Long time exposure leads to changes, short time exposure – several hours- is possible	
Aceton Acetone	Monochlorbenzol Mono Chlorbenzene	Schwefelsäure 10 – 60% Sulfuric Acid 10 - 60%	Salzsäure 10 – 20% Hydrochloric Acid
n-Butanol n-Butane	n-Butylacetat n-Butyl Acetate	Essigsäure < 5% Acetic Acid	Phosphorsäure 5 - 20% Phosphoric Acid
Ethanol 15 - 20% Ethanol	Oxalsäure Oxalic Acid 10%	Salpetersäure Nitric Acid < 10%	Wasserstoffperoxid Hydrogen Peroxide
Formaldehyd < 35% Formaldehyde	Perchlorethylen Perchloroethylene	Trichlorethylen Trichloroethylene	Tetrachlorkohlenstoff Tetra Chloromethane
Motoröl Motor Oil	Super Bleifrei Unleaded		
<b>Keine Beständigkeit besteht gegen:</b> Bereits nach Kurzzeitbelastung, weniger als einem Tag, treten Blasen, Quellungen oder sonstige Veränderungen auf.		<b>No resistance against:</b> Even under short time exposure – less then one day – bubbles, bulking and other changes occur	
Amine Amine	Methylenchlorid Methylene Chloride	Schwefelsäure > 60% Sulfuric Acid	Salzsäure > 20% Hydrochloric Acid
Methanol Methanol	Phenol Phenol	Salpetersäure > 10% Nitric Acid	Phosphorsäure > 20% Phosphoric Acid
Essigsäure > 5% Acetic Acid	Natriumhypochlorid 16% Sodium Hypochlorite	Styrol Styrene	

## FEYCOPOX 535 – 2K EP-Dickschicht

### SONSTIGE HINWEISE

#### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

#### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

#### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### ADDITIONAL INFORMATION

#### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

#### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

#### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.