

# FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

**BESCHREIBUNG**
**DESCRIPTION**
**Produktbeschreibung**

Lösemittehaltige 2K EP HS Bitumen Zwischen- und Deckbeschichtung

**Product Description**

Solvent based 2 pack HS Epoxy intermediate and top coat

**Anwendungsgebiet**

Als Langzeitschutz im Innen- und Außeneinsatz auf grundiertem Stahl oder Beton in stark korrosiver Umgebung, z.B. Abwasseranlagen, chemische Industrie, Stahlwasserbau etc.

**Typical Uses**

Long time protection for interior and exterior use on primed steel or cement in highly corrosive surrounding. For example, sewage works, chemical industry hydraulic steel construction etc.

**Eigenschaften**

Zähelastisch und schlagfest, hohe Abriebfestigkeit, einfach zu verarbeiten.

**Properties**

Viscoplastic and shock-resistance, high abrasion resistance, easy to apply

**Beständigkeiten**

Gegen verdünnte Säuren und Laugen, Waschmittel, Wasser, Seewasser, trockene Hitze bis 120° C, feuchte Hitze bis 60° C, kurzzeitig 100° C, **mit Spezialhärter heißwasserbeständig bis 95°C.**

**Resistances**

Against diluted acids and lyes, detergent, water sea-water, dry heat up to 120° C, damp heat up to 60° C, temporary up to 100° C, **with special hardener hot water resistance up to 95°C.**

**Nicht beständig gegen**

chlorierte Kohlenwasserstoffe, konzentrierte organische oder oxidierende Säuren, organische Lösemittel

**Not resistant to**

chlorinated hydrocarbons, concentrated organic or oxidizing acids, organic solvents

**Farbtöne**

Schwarz (9900), rotbraun (8800)

**Colors**

Black (9900), red brown (8800).

**Glanz**

Seidenmatt

**Gloss**

Semi gloss

**TECHNISCHE DATEN**
**TECHNICAL DATA**

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton schwarz 9900. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color black 9900. Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener		Mischung Mixture	
	534	115-534-2	115-534-6	115-534-2	115-534-6
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 83	~ 70	~ 100	~ 82	~ 85
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 63	~ 68	~ 100	~ 64	~ 64
<b>Dichte Density</b>	~ 1,92	~ 0,95	~ 1,03	~ 1,86	~ 1,89
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C</b>	Stammkomponente 35 – 40 dPas				

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD**
**Theoretical Consumption at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der

~ 240 g/m<sup>2</sup> → ~ 4,2 m<sup>2</sup>/kg

The practical coverage may be lower depending on

# FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

24 Monate in original geschlossenen Gebinden

**Shelf life (10 – 30° C)**

24 month in originally closed containers.

**VORBEREITUNG**

**PREPARATION**

**Untergrundvorbehandlung**

**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Beton**

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig und fest sein. (Mind. Güte des Untergrundes: B 25 oder ZE 30). Die Oberfläche muss frei von losen Teilen und Trennmitteln sein, sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten.

Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlemmen, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

**Aufbauempfehlung**

**Stahl**

1 x FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaubgrund (60 – 80 µm)  
3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (je 70 - 100 µm), 270 µm bis max. 380 µm

**Verzinkte Untergründe, Beton**

3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (je 70 - 100 µm), 270 µm bis max. 380 µm.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden. Erst danach, falls notwendig, die gewünschte Viskosität mit Verdünnung einstellen.

**Substrate Preparation**

**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Concrete**

The substrate must be sufficiently strong and firm. (Minimum quality grade of the substrate: B 25 or ZE 30). The substrate must be free of loose parts and release agents and be protected against rising dampness. The pull-off strength must not fall below 1.5 N / mm<sup>2</sup>.

Not sufficiently load-carrying layers, cement feast, grinding or sanding parts and contaminations of all kinds must be removed by appropriate means. Suitable processes are inter alia shot blasting, milling and grinding.

**Structure Recommendation**

**Steel**

1 x FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer (60 – 80 µm)  
3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (70 – 100 µm), min. 270 µm to max. 380 µm

**Galvanized Substrates, Concrete**

3 x FEYCOPOX 534 2K EP HS Bitumen (70 – 100 µm), min. 270 µm to max. 380 µm

**Stirring**

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected. Afterwards adjust viscosity, when necessary.

# FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

### Härterkomponente

FEYCOPOX 534 Härter (115-534-2)  
 FEYCOPOX 534 Spezialhärter (115-534-6)  
 für Heißwasserbelastung.

### Hardener

FEYCOPOX 534 hardener (115-534-2)  
 FEYCOPOX 534 special hardener (115-534-6)  
 for hot water stress

### Topfzeit

24 - 48 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

### Pot-life

24 - 48 h, at 20° C and 65% rel. humidity

### Mischungsverhältnis

	Standardhärter 115-534-2	Spezialhärter 115-534-6
Gewichtsteile	100 : 7	100 : 3,5
Volumenteile	7 : 1	15 : 1

### Mixing Ratio

	Hardener 115-534-2	Special Hardener 115-534-6
Weight	100 : 7	100 : 3,5
Volume	7 : 1	15 : 1

### Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung  
 110-601 Universalverdünnung schnell  
 110-602 Universalverdünnung normal  
 110-603 Universalverdünnung langsam / airless

### Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

### Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner  
 110-601 Universal Thinner fast  
 110-602 Universal Thinner normal  
 110-603 Universal Thinner slow / airless

### Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

### Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten.  
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

## APPLICATION

### Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature.  
 The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 -2,5 mm	3 - 4 bar	5 – 10%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	120 – 150 bar	3 – 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durch- Getrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
115-534-2	2 – 3 h	6 – 8 h	~ 12 h	~ 24 h	7 d
115-534-6	1 – 2 h	3 – 4 h	~ 6 h	~ 12 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

# FEYCOPOX 534 - 2K EP HS Bitumen

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40° C	~ 15 min	90 – 120 min
60° C	~ 15 min	50 – 60 min

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder FEYCOLOR  
Waschverdünnung 110-201

### Cleaning

Use recommended reducer or FEYCOLOR  
cleaning thinner 110-201.

## SONSTIGE HINWEISE

## ADDITIONAL INFORMATION

### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 450 g/l VOC

### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat. A/j): 500 g/l  
This product contains at most 450 g/l VOC

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

Freigabe: Duer