TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

1/4 06 - 2015

FEYCOPOX 524 - 2K EP Hydroprimer

BESCHREIBUNG

DESCRIPTION

Produktbeschreibung

Wasserverdünnbare 2K-EP Korrosionsschutzgrundierung

Anwendungsgebiet

Grundierung für Korrosionsschutz im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau auf Stahl, verzinkte Stahlteile, Zink, Aluminium und verschieden Kunststoffe (PMMA, PC, ABS, PBTP, GFK, ..)

Eigenschaften

Ausgezeichneter Korrosionsschutz sehr gute Haftung

Beständigkeiten

sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten

Temperaturbeständig (mit Farbtonveränderung) bei Dauerbelastung bis 150°C bzw. kurzzeitig bis 180°C

Farbtöne

grau

Glanz

Matt

Product Description

Waterborne, 2 pack epoxy corrosion protection primer

Typical Uses

Primer for corrosion protection in steel, engine, equipment and vehicle construction on Steel, galvanized steel, zinc, aluminum and various plastics (PMMA, PC, ABS, PBTP, GRP, ...)

Properties

Excellent corrosion protection very good adhesion

Resistances

very good chemical and mechanical resistance Temperature resistant (with color change) at continuous operation up to 150°C or for short time up to 180°C

Colors

grau

Gloss

Matt

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau (7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to color grey (7032). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	Härter Hardener 115-524	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 60 %	~ 30 %	~ 55 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 42 %	~ 20 %	~ 38 %
Dichte Density	~ 1,45 g/ml	~ 1,04 g/ml	1,38 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 400 mPas	~ 25 s/4mm (DIN 53211)	leicht thixotrop

Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD / Theoretical Consumption at 60 µm DFT

 $\sim 165 \text{ g/m}^2 \rightarrow 6.0 \text{ m}^2/\text{kg}$

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauhigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

Lagerung (10 - 30°C)

In gut verschlossenen Originalgebinden 12 Monate, bei Lagerung und Transport vor Frost zu schützen.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Shelf life (10 - 30°C)

12 month in originally closed containers. Protect from frost during transport and storage.



TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

524

06 - 2015

2/4

FEYCOPOX 524 - 2K EP Hydroprimer

VORBEREITUNG

PREPARATION

Untergrundvorbehandlung Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2¹/₂ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Verdünnung

VE-Wasser

Härter

FEYCOPOX Härter 524 (115-524)

Mischungsverhältnis mit Härter

Gewicht: 5:1 Volumen: 3,5:1

Verarbeitungszeit (20°C)

3 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Achtung: Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Viskositätsanstieg erkennbar!

Substrate Preparation General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2¹/₂ or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Reducer - Thinner

Water

Hardener

FEYCOPOX Hardener 524 (115-524)

Mixture with hardener

Weight 5:1 Volume 3,5:1

Pot-life (20°C)

3 h at 20°C and 65% rel. humidity

Attention: The end of the pot life cannot be recognized by an increase of the viscosity.

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 70%.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. Rel. Humidity max. 70%.

The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

524

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

3/4

06 - 2015

FEYCOPOX 524 - 2K EP Hydroprimer

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Spritzgänge Spray Runs	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller				Wie geliefert as supplied
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,4 – 1,8 mm	3 - 5 bar	2 – 3	0 – 5 %
Spritzen (HVLP) Spray (HVLP)	0,20 mm	3,5 bar	2-3	0 – 5%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,3 – 0,45	90 – 150 bar	1 – 2	0 – 5%

Lufttrocknung Airdrying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Grifffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durch getrocknet Dry Through	Ausgehärtet Fully cured
	45 – 60 min	1 - 2 h	2 - 3 h	1 – 2 d	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C, 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 40 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 40 μm .

Es ist wichtig für gute Belüftung und ausreichende Raumtemperatur von möglichst über 15 °C zu sorgen. Durch Erhöhung der Temperatur und bei guter Luftzirkulation (35°C – 45°C, 0,4 m/s) kann die Trocknung wesentlich beschleunigt werden.

It is important to provide a good air circulation and a sufficient room temperature of at least 15 °C. By increasing the temperature and with good air circulation (35°C - 45°C, 0.4 m/s), the drying can be accelerated considerably.

Forcierte Trocknung	Ablüften Flash Off	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Grifffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable
60 °C, 60 μm	20 min	45 - 60 min	1 h	30 min

Gerätereinigung

Wegen der raschen Trocknung sind die Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen.

Cleaning

Because of the rapid drying, the tools must be cleaned with water immediately after use.

SONSTIGE HINWEISE

ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing



524

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

4/4

06 - 2015

FEYCOPOX 524 - 2K EP Hydroprimer

Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.