

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer silber

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarme 2K HS EP-Grundierung	Product Description Low solvent 2 pack HS EP primer
Anwendungsgebiet Speziell für Stahloberflächen, die nur handentrostet und nicht gestrahlt werden können, ideal für Renovierungsarbeiten geeignet.	Field of Application Especially for steel surfaces which can only be de-rusted by hand and not blasted. Ideal for renovation works.
Geeignete Untergründe Stahl, NE-Metalle, feuerverzinkter Stahl	Substrates Steel, non-ferrous metals, hot dip galvanized steel
Eigenschaften Ausgezeichnete Benetzung und Haftung auf handentrosteten und feuerverzinkten Untergründen, hervorragender Korrosionsschutz Temperaturbeständig bis 150° C (trocken).	Properties Excellent wetting and adhesion to hand-rusted and hot-dip galvanized substrates, excellent corrosion protection Temperature resistant up to 150° C (dry).
Farbton Silber	Color Silver
Glanz Seidenglänzend	Gloss Satin-gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
------------------	----------------	--	--

	Stamm Base	Härter Hardener	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 95 %	~ 93 %	~ 94 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 91 %	~ 89 %	~ 90 %
Dichte Density	~ 1,38 g/ml	~ 1,49 g/ml	~ 1,44 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 50 dPa.s	~ 50" 6mm	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

 ~ 8 m²/kg → ~ 125 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30° C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf life (10 - 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer silber

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufbauempfehlung

1 - 2 x ALPOMASTIC 519 silber

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und - möglichst mit einem elektrischen Rührer - gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

ALPOMASTIC Härter 519 (Art.Nr. 115-519)

Mischungsverhältnis

Gewicht 1 : 1

Volumen 1 : 1

Verarbeitungszeit

bei 10° C: 4 h

bei > 20° C: 2 h

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung

110-60x Universalverdünnung

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Structure

1 - 2 x ALPOMASTIC 519 silver

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

ALPOMASTIC Hardener 519 (Art.Nr. 115-519)

Mixing rate

Weight 1 : 1

Volume 1 : 1

Pot-Life

at 10° C: 4 h

at > 20° C: 2 h

Reducer - Thinner

110-500 EP-Special Thinner

110-60x Universal Thinner

Free of aromatics

110-611 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner (**max. 10%**).

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer silber

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
80 - 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
80 - 100 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,43 mm	> 150 bar	0 - 5 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20°C	8 h	24 h	min 16 h max. 72 h	3 d	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l (2010)
Dieses Produkt enthält maximal 80 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l (2010)
This product contains at most 80 g / l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer silber

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.