

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

BESCHREIBUNG		DESCRIPTION	
Produktbeschreibung Lösemittelarme, 2K HS EP Zinkphosphatgrundierung nach Blatt 87 der TL/TP-KOR		Product Description Low solvent content, 2 pack HS EP zinc phosphate primer according to Blatt 87 of TL/TP-KOR	
Anwendungsgebiet Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl und verzinktem Stahl.		Field of Application Primer for steel and galvanized steel substrates exposed to atmospheric conditions.	
Eigenschaften Im Systemaufbau mit 2K-EP-Zwischenbeschichtung und 2K PU-Deckbeschichtungen: - Sehr gute Korrosionseigenschaften - Zähelastisch und hart, aber nicht spröde		Properties In system with 2 pack epoxy intermediate coats and 2 pack PU top coats: - Very good corrossions protection - Tough elastic and dense, but not brittle	
Beständigkeiten Beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzfristige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel. Temperaturbeständig bei trockener Hitze bis + 100°C, kurzzeitig bis 150°C.		Resistances Resistant to weathering, water, sewage, sea water, fumes, road salt, acid and caustic vapors, oils, greases and against short-term exposure to fuels and solvents. Temperature resistant to dry heat up to + 100°C, short term up to 150°C.	
Zulassungen Das Produkt ist nach Blatt 87 der TL/TP-KOR-Stahlbauten zugelassen und unterliegt der regelmäßigen Fremdüberwachung. Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL/TP-KOR-Stahlbauten.		Certification The products are certified according to Blatt 87 of TL/TP-KOR-Steel Structures and are subject to regular external monitoring. Other colors (without material number) correspond in composition to the requirements of the TL/TP-KOR-steel constructions.	
Farbtöne sandgelb, ca. RAL 1002 rotbraun, ca. RAL 8012	Stoff-Nr. 687.02 687.06	Colors sand yellow, approx. RAL 1002 red brown, approx. RAL 8012	Substance-Nr. 687.02 687.06
Andere Farbtöne auf Anfrage		Other colors on request	

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA	
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton sandgelb (ca. RAL 1002). Für andere Farbtöne können sie abweichen.		All given data refer to the color sand yellow (ca. RAL 1002). Other colors can differ.	
	Komponente A Component A	Härter Hardener 115-505-1	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 80,5 %	~ 70 %	~ 79 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 60 %	~ 67 %	~ 61 %
Dichte Density	~ 1,75 g/ml	~ 0,95 g/ml	~ 1,65 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 80 dPas	~ 10 dPas	

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 8,1 m²/l → ~ 5 m²/kg

~ 0,125 l/m² → ~ 200 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease. The surface to be coated must be prepared with the appropriate measures according to DIN EN ISO 12944-4 for the lacquering.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad

Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Strahlentrostung mit kantigem Strahlmittel Rauheit mittel (G) nach ISO 8501-1 sowie einer Rautiefe Rz von 40 - 75 µm

Steel Surfaces

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944-4.

Blast derusting with edged blasting abrasive, roughness medium (G) according to ISO 8501-1 and a roughness depth of Rz 40 - 75 µm.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und mit einem elektrischen Rührer mind. 3 Minuten gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Die Mischdauer beträgt mind. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

Stirring

Component A must be stirred well before use, add hardener and stir well with an electrical mixer for 3 minutes. Bottom and sides of the container must also be collected.

Mix for at least 3 minutes until a homogeneous mixture is achieved. Fill mixed material into clean container and mix again shortly as described above.

Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 505 schnell (115-505-1)

Hardener

FEYCOPOX Hardener 505 fast (115-505-1)

Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)

Gewichtsteile 9 : 1

Volumentteile 5 : 1

Mixing Ratio (Base : Hardener)

Weight 9 : 1

Volume 5 : 1

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

Topfzeit - Pot Life	10°C	15°C	20°C	25°C
	10 h	8 h	7 h	6 h

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung
 110-601 Universalverdünnung schnell
 110-602 Universalverdünnung normal
 110-603 Universalverdünnung langsam - airless

Reducer - Thinner

110-500 EP-Special Thinner
 110-601 Universal Thinner fast
 110-602 Universal Thinner normal
 110-603 Universal Thinner slow - airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again (**max. 10%**).

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +8°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +8°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,38 – 0,53 mm	> 180 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Drying Time	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durch- getrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
10°C	~ 2 h	~ 7 h	~ 7 h	~ 12 h	7 d
15°C	~ 1 h	~ 5 h	~ 5 h	~ 10 h	7 d
25°C	~ 45 min	~ 3 h	~ 3 h	~ 8 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	~ 90 min
60°C	~ 25 min	~ 60 min
80°C	~ 30 min	~ 40 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE**ADDITIONAL INFORMATION****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer