

# FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 2K-Epoxidharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Behälterbau, wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 150°C (trocken) bzw. bis 80°C (feucht) ausgezeichnete thermische, mechanische und chemische Beständigkeit.</p> <p><b>Farbtöne</b> Standards: Beige (1110) und kieselgrau (RAL 7032), Andere Farbtöne auf Anfrage</p> <p><b>Glanz</b> Matt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 2 pack epoxy resin primer with active corrosion protection</p> <p><b>Field of Application</b> For steel, machine, plant and container construction, where excellent adhesion and corrosion protection on steel, galvanized steel or aluminum are required.</p> <p><b>Properties</b> Recoatable with all conventional or water-borne single and two components coating materials</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant up to 150°C (dry) up to 80°C (damp), excellent thermal, mechanical and chemical resistance.</p> <p><b>Colors</b> Standards: Fawn (1110) and pebble grey (RAL7032), Other colors on inquiry</p> <p><b>Gloss</b> Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.

	Stammkomponente Base Component	Härter Hardener 115-505	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt</b> <b>Weight Solids</b>	~ 68 %	~ 70 %	~ 68 %
<b>Festkörpervolumen</b> <b>Volume Solids</b>	~ 45 %	~ 67 %	~ 47 %
<b>Dichte</b> <b>Density</b>	~ 1,5 g/ml	~ 0,95 g/ml	~ 1,45 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 25 dPas	~ 800 mPas	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD**  
**Theoretical Consumption at 80 µm DFT**  
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,2 m<sup>2</sup>/kg → ~ 240 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 - 30°C)**  
In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf Life (10 - 30°C)**  
In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

# FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p><b>Untergrundvorbehandlung</b></p> <p><b>Allgemein</b> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><b>Stahluntergründe</b> Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Verzinkte Untergründe</b> Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.</p> <p><b>Aluminium</b> Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.</p> <p><b>Aufrühren</b> Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und - möglichst mit einem elektrischen Rührer - gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p><b>Härterkomponente</b> FEYCOPOX Härter 505 schnell (115-505-1) FEYCOPOX Härter 505 normal (115-505-2)</p> <p><b>Mischungsverhältnis</b> (Stamm : Härter) Gewichtsteile 10 : 1 Volumenteile 7 : 1</p> <p><b>Verdünnung</b> 110-500 EP-Spezialverdünnung 110-601 Universalverdünnung schnell 110-602 Universalverdünnung normal 110-603 Universalverdünnung langsam - airless</p> <p><b>Achtung</b> Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.</p> <p><b>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)</b> 40 - 60 µm im Innenbereich 80 - 100 µm im Außenbereich</p>	<p><b>Substrate Preparation</b></p> <p><b>General</b> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Steel</b> Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Galvanized Surfaces</b> For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.</p> <p><b>Aluminum</b> Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.</p> <p><b>Stirring</b> The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.</p> <p><b>Hardener</b> FEYCOPOX Hardener 505 fast (115-505-1) FEYCOPOX Hardener 505 normal (115-505-2)</p> <p><b>Mixing ratio</b> (Base : Hardener) Weight 10 : 1 Volume 7 : 1</p> <p><b>Reducer - Thinner</b> 110-500 EP-Special Thinner 110-601 Universal Thinner fast 110-602 Universal Thinner normal 110-603 Universal Thinner slow – airless</p> <p><b>Caution</b> Stir components A +B well before adding the needed dilution.</p> <p><b>Recommended Dry Film Thickness (DFT)</b> 40 - 60 µm for interior use 80 - 100 µm for exterior use</p>

# FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

APPLIKATION	APPLICATION
<b>Verarbeitungstemperaturen</b> Mindest- und Maximaltemperaturen Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C	<b>Processing Temperatures</b> Minimum and maximum temperatures Substrate temperature: +12°C to +30°C However, at least above the dew point: + 3°C Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Drying Time	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
115-505-1	20 - 30 min	~ 3 h	~ 3 h	6 – 8 h	7 d
115-505-2	~ 30 min	~ 4 h	3 – 4 h	10 – 12 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

Bei Trockenschichtdicken > 80 µm in einem Arbeitsgang wird mit Härter 505 schnell (115-505-1) eine bessere und schnellere Durchtrocknung erreicht. Bei einer TSD >120 µm ist die Durchtrocknung auch mit Schnellhärter 115-505-1 verzögert.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

At a dry film thickness > 80 microns in a single pass, a better and faster drying is achieved with hardener 505 fast (115-505-1).

At a dry film thickness > 120 microns the drying is delayed, even with the fast hardener 115-505-1.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
40°C	~ 15 min	~ 45 min	~90 min	7 d
60°C	~ 15 min	~ 30 min	~ 60 min	7 d
80°C	~ 15 min	~ 20 min	~ 40 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit Härter 115-505.

All times refer to object temperature with hardener 115-505.

### Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

# FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

SONSTIGE HINWEISE	ADDITIONAL INFORMATION
<p><b>VOC-Gesetzgebung</b>            EU-Grenzwert für            das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l (2010)            Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC</p>	<p><b>VOC Legislation</b>            EU limiting value for            the product (cat:A/j): 500g/l (2010)            This product contains at most 500 g / l VOC</p>
<p><b>Gefahrenhinweise</b>            Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die            Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die            einschlägigen gesetzlichen Vorschriften            (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der            Berufsgenossenschaft.</p>	<p><b>Health And Safety Information</b>            When using this product, please adhere to the instruction            stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods            Act as well as the appropriate Environmental Health and            Safety Regulations.</p>
<p><b>Rechtshinweise</b>            Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen            Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte            informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung,            bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung            für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.            Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche            Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher            eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an            Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der            Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden            Bedingungen selbst abzuschätzen.            Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.            Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und            Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische            Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter  <a href="http://www.feycolor.com">www.feycolor.com</a> aktuell heruntergeladen werden kann.</p> <p>Freigabe: Duer</p>	<p><b>Legal Notes</b>            The information in this data sheet is based on the present            state of our knowledge and information on our products.            This information is not a guarantee of the characteristics of            the products or their suitability for specific applications.</p> <p>Likewise, our employees perform only a non-binding            advisory operation. It is the responsibility of the buyer and            user to check the suitability of our products according to            their conditions, application demands and processing            guidelines.</p> <p>Product specifications may change without prior notice.            Our actual General Terms and Conditions and latest            Technical Data Sheet shall apply, which should be            requested from us or can be downloaded from  <a href="http://www.feycolor.com">www.feycolor.com</a> in the actual version.</p>