465

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

1 / 4

08 - 2017

FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

BESCHREIBUNG

ProduktbeschreibungWasserverdünnbarer 2K-PU Strukturlack

Anwendungsgebiet

Auf Metall-, Holz- und Kunststoffuntergründen, wo dekorative Oberflächen mit sehr guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden. Typische Anwendungen sind vor allem im Maschinenund Anlagenbau, Tresore, Innenverkleidung von schienengebundenen Fahrzeugen.

Eigenschaften

Es können Oberflächen von Grob- bis Feinstruktur mit ausgezeichneter Haftung und hervorragender Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit erzielt werden.

Beständigkeiten

Temperaturbeständig bis 150°C (trocken), ausgezeichnete Feuchtklimabeständigkeit wetter- und lichtbeständig

Farbtöne

RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch

Glanz

Seidenglänzend

DESCRIPTION

Product Description

Water-borne 2 pack PU texture coating

Field of Application

On metal, wood or plastic substrates, where decorative surfaces with very high resistances against normal stress are required. Typical use in machine and engine construction, safes and interior paneling of railed vehicles.

Properties

Surfaces from coarse to fine structure, with excellent adhesion, surface hardness and scratch resistance can be achieved.

Resistances

Temperature resistant up to 150°C (dry), excellent resistance in humid climate, weather and UV resistant

Colors

RAL, NCS, Munsel or on customer request.

Gloss

Semi-gloss

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

All given data refer to the color light grey (RAL 7035). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	Härter 114-465-2 Hardener	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 51 %	~ 91 %	~ 58 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 41 %	~ 78 %	~ 46 %
Dichte Density	~ 1,24 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,22 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C	ca. 100 dPas	> 200" 4 mm (DIN 53 211)	

Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Consumption at 60 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer. $\sim 6 \text{ m}^2/\text{kg} \rightarrow \sim 170 \text{ g/m}^2$

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.



465

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

2/4

08 - 2017

FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

Lagerung (10 - 30° C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. 12 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. Hardener 12 month.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2¹/₂ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierungen

Außenbeständige und chemisch beanspruchte Lackierungen erfordern auf jeden Fall den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung. Für Innenlackierung genügt unter Umständen eine Einschichtlackierung

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verarbeitungszeit

2 - 3 h, bei $2\bar{0}^\circ$ C und 65% rel. Luftfeuchte Das Ende der Topfzeit ist nicht ersichtlich

Härter

FEYCOPUR 465 Härter (Art.Nr. 114-465-2)

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5:1 Volumenteile 4:1

PREPARATION Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2¹/₂ or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944. Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primers

Outdoor resistant and chemical stressed coatings do need an appropriate primer.

For interior coatings a one coat layer is sufficient.

Stirring

Stir base component well before adding the hardener – when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Pot Life

2 - 3 h at 20° C and 65% rel. humidity. End of pot life is not apparent.

Hardener

FEYCOPUR 465 Hardener (Art.Nr. 114-465-2)

Mixing ratio

Parts by weight 5:1 Parts by volume 4:1



TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

465

08 - 2017

3/4

FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

Verdünnung

FEYCOLOR VE-Wasser, je nach Härtegrad (<14°dH) auch evtl. mit Leitungswasser,

Achtung

Erst A + B Komponente gut (2 Min) durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben. Niemals Wasser zum Härter geben!

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 80 µm Innenbereich bzw. Außenbereich

Reducer - Thinner

FEYCOLOR VE-Water, depending on the hardness degree (<14°dH) also possible tap water.

Caution

Stir component A + B well, before adding the needed amount of thinner.

Never add water to the hardener!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 80 µm for interior and exterior use.

VERARBEITUNG APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures Substrate temperature: +12°C to +30°C However, at least above the dew point: + 3°C Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation	Düse	Druck	Verdünnung
Application	Nozzle	Pressure	Thinner
Streichen, Rollen			nach Bedarf
Brush, Roller			as needed
Spritzen (Luft)	1,8 – 3,0 mm	2 - 3 bar	10 – 15 %
Spray (Air)		_ 5 5 5 5	
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,33 mm	100 – 130 bar	5 – 10 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Grifffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Montagefest Set To Touch	Ausgehärtet Cured
	45 – 60 min	6 – 7 h	3 – 4 h	24 h	7 d

^{*}TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

Es ist wichtig für gute Belüftung und ausreichende Raumtemperatur von möglichst über 15 °C zu sorgen. Durch Erhöhung der Temperatur und bei guter Luftzirkulation (35°C – 45°C, 0,4 m/s) kann die Trocknung wesentlich beschleunigt werden. The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

It is important to provide a good air circulation and a sufficient room temperature of at least 15 °C. By increasing the temperature and with good air circulation (35°C - 45°C, 0.4 m/s), the drying can be accelerated considerably.

Forcierte Trocknung	Ablüften Flash Off	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Grifffest Touch Dry	Montagefest Set To Touch
60 °C, 60 μm	20 min	30 min	1 h	1 h

Reinigung

Sofort nach Gebrauch reinigen mit Wasser oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Immediately after use with water or recommended cleaning thinner 110-201.



TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

465

4/4

08 - 2017

FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 140 g/l Dieses Produkt enthält maximal 50 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 140g/l This product contains at most 50 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.