

# FEYCOFIX 337 – KH-Industrielack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 1K Kunstharz-Decklack</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Auf Stahl im Innen- und Außenbereich für den Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau, z.B. Förderanlagen, Container, Schaltschränke, Paletten, Regale etc,</p> <p>Bei Korrosionsschutzanforderungen im Innen- und Außenbereich empfehlen wir den Einsatz von FEYALKYD 302 als Korrosionsschutzgrundierung.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schnell trocknend, schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend und leicht zu verarbeiten, guter Korrosionsschutz in Verbindung mit Systemgrundierung. Über Mischbank tönbar!</p> <p><b>Produktbeschreibung</b> Schlag- und stoßfester, füllkräftiger, mildriechender und leicht im Spritz- oder Tauchverfahren zu verarbeitender Industrielack, der bei Inneneinsatz auch als Einschichtlack eingesetzt und verarbeitet werden kann.</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Stahlbau, z.B. Regale und Paletten, wo keine besonderen Anforderungen an die Beschichtung gestellt werden</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schnelltrocknend</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 80° C (trocken)</p> <p><b>Farbtöne</b> Nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent borne 1 pack synthetic top coat</p> <p><b>Typical Uses</b> Steel construction, machinery and equipment for interior and exterior use. For example: conveying machinery, containers, control cabinets, pallets and storage racks. If corrosion prevention for interior and exterior use is required, we recommend the use of FEYALKYD 302 as a corrosion protection primer.</p> <p><b>Properties</b> Fast drying, impact and shock resistant, high film build, low aroma, easy to apply, good corrosion protection with system primer. Tintabel with RELAMIX!</p> <p><b>Product Description</b> Impact resistant, high build, mild smelling industrial paint, which is easy to apply by spraying or dipping. Can be used as one coat paint for interior use.</p> <p><b>Typical Uses</b> Steel constructions; for example shelves and palletes, where no special standards towards the coating are required</p> <p><b>Properties</b> Fast drying</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant up to 80° C (dry)</p> <p><b>Colors</b> On customer request</p> <p><b>Gloss</b> Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton steingrau (RAL 7030). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color stone grey (RAL 7030). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 66 %
<b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>	~ 47 %
<b>Leitwert / Conductance</b>	~ 1000 – 1200 kOhm

## FEYCOFIX 337 – KH-Industrielack

**Dichte / Density**

~ 1,37 g/ml

**Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD  
Theoretical Consumption at 50 µm DFT**

 ~ 7 m<sup>2</sup>/kg → ~ 145 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauhgigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lieferviskosität bei 20° C  
Viscosity as supplied at 20° C**

~ 80“ 4mm (DIN 53 211)

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden.

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 month in originally closed containers.

**VORBEREITUNG**
**PREPARATION**
**Untergrundvorbehandlung**
**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Substrate Preparation**
**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Verdünnung**

110-301 Kunstharzverdünnung schnell  
110-302 Kunstharzverdünnung normal  
110-601 Universalverdünnung schnell

**Reducer – Thinner**

110-301 Synthetic Resin Thinner fast  
110-302 Synthetic Resin Thinner normal  
110-601 Universal Thinner fast

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 - 80 µm

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 - 80 µm

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Schichtdicken von über 50 µm (TSD) pro Anstrich sollen wegen der Durchtrocknung nicht aufgetragen werden.

**Application Conditions**

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air. Film thicknesses over 50 µm (DFT) per coating must be avoided because of curing.

# FEYCOFIX 337 – KH-Industrielack

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			max. 5%
Tauchen Dipping			10%
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,1 - 1,8 mm	3 - 5 bar	6 - 9%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 - 0,38 mm	100 - 150 bar	3 - 5%

Lufttrocknung Drying Time (Air)	Staubtrocken Dust Dry	Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
	15 - 20 min	45 - 90 min	3 - 7 h >18 h	12 - 18 h

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

### Ofentrocknung

Bis 80° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

### Drying Time (Oven)

Possible up to 80° C, evaporate for 15 - 20 min.

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

## ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.