

FEYALKYD 308 – HS Phosphatgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung lösemittelhaltige 1K HS Kunstharzgrundierung	Product Description 1 comp. solvent containing HS alkyd primer
Anwendungsgebiet Grundierung im Stahl- und Maschinenbau	Typical Uses Primer for steel and engine construction work
Geeignete Untergründe Stahl	Suitable Substrates Steel
Eigenschaften Schnelltrocknend, mit aktivem Korrosionsschutz für Trockenschichtdicken von 40 – 100 µm geeignet, überlackierbar mit den meisten konventionellen und wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken (Einzelprüfung erforderlich). Für Brandschutzsysteme bis F 90 geeignet.	Properties Fast drying, active corrosion prevention, suitable for dry film thickness up to 40 – 100 µm, recoatable with most conventional and water reducible single and two component coating materials (separate testing required). Appropriate for fire protection systems up to F 90.
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 80° C (trocken).	Resistances Temperature resistance up to 80° C (dry).
Freibewitterung 60 µm Trockenschichtdicke bis zu 6 Monaten, 80 µm Trockenschichtdicke bis zu 12 Monaten,	Outdoor exposure 60 µm dry film thickness up to 6 month 80 µm dry film thickness up to 12 month
Farbtöne Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035), rotbraun (RAL 8012) und weiß (RAL 9010).	Colors Pebble grey (RAL 7032), light grey (RAL 7035), redbrown (RAL 8012), white (RAL 9010)
Glanz Matt	Gloss Matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 78 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 55 %
Dichte / Density	~ 1,75 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT	~ 4 m ² /kg → 250 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C	> 80" 4mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30° C) 36 Monate in original geschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30° C) 36 months in originally closed containers.

FEYALKYD 308 – HS Phosphatgrund

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p>Untergrundvorbehandlung Allgemein Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p>Stahluntergründe Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4</p> <p>Aufrühren Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p>Verdünnung 110-601 Universalverdünnung schnell 110-302 Kunstharzverdünnung normal 110-303 Kunstharzverdünnung ESTA</p> <p>Aromatenfrei 110-611 Universalverdünnung schnell</p> <p>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD) 40 – 60 µm im Innenbereich 60 – 100 µm im Außenbereich</p>	<p>Substrate Preparation General Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Steel Sand blasting to surface preparation class Sa 2 1/2 or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.</p> <p>Stirring The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.</p> <p>Reducer – Thinner 110-601 Universal Thinner fast 110-302 Synthetic Resin normal 110-303 Synthetic Resin Thinner ESTA</p> <p>Aromatic free 110-611 Universal thinner fast</p> <p>Recommended Dry Film Thickness (DFT) Interior use 40 – 60 µm Exterior use 60 – 100 µm</p>

VERARBEITUNG	APPLICATION																		
<p>Verarbeitungsbedingungen Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</p>	<p>Application Conditions Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.</p>																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Applikation Application</th> <th>Düse Nozzle</th> <th>Druck Pressure</th> <th>Verdünnung Thinner</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Streichen, Rollen Brush, Roller</td> <td></td> <td></td> <td>nach Bedarf as needed</td> </tr> <tr> <td>Spritzen (Luft) Spray (Air)</td> <td>1,5 – 2,2 mm</td> <td>3 – 5 bar</td> <td>5 – 13 %</td> </tr> <tr> <td>Spritzen (Airless) Spray (Airless)</td> <td>0,28 – 0,33 mm</td> <td>> 150 bar</td> <td>5 – 10 %</td> </tr> </tbody> </table>	Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed	Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 13 %	Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	5 – 10 %			
Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner																
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed																
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 13 %																
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	5 – 10 %																

FEYALKYD 308 – HS Phosphatgrund

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	10 – 15 min	30 – 45 min	0,5 – 4 h >24 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash Off	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
bis 80° C	5 - 15 min	10 min	10 min	30 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.