

RELAFLOOR 5560 – 3K EP Fertigmörtel-Set

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION								
<p>Produktbeschreibung Dreikomponentiger lösemittelfreier Fertigmörtel auf Epoxidharzbasis</p> <p>Anwendungsgebiet Zur Reparatur von Oberflächenschäden an hoch belasteten Betonflächen, Böden, Treppen oder Bauwerken aus Beton.</p> <p>Eigenschaften Hoch belastbar und abriebfest Hohe Stoß- und Schlagfestigkeit Hohe Biegezug- und Druckfestigkeit Rationelle und einfache Verarbeitung</p> <p>Gebindegrößen – Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B Komponente – Component: C</p>	<p>Product Description Three part solvent-free finishing mortar based on epoxy resin</p> <p>Field of Application For repairing surface damages on highly loaded concrete surfaces, floors, stairs or concrete structures.</p> <p>Properties Very high loadable and abrasion resistance Very high impact resistance High compressive and flexural strength Efficient and easy application</p> <table border="0"> <tr> <td>5,00 kg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,50 kg</td> <td>Harz / Resin</td> </tr> <tr> <td>0,25 kg</td> <td>Härter / Hardener</td> </tr> <tr> <td>4,25 kg</td> <td>Sandmischung / Sand Mixture</td> </tr> </table>	5,00 kg		0,50 kg	Harz / Resin	0,25 kg	Härter / Hardener	4,25 kg	Sandmischung / Sand Mixture
5,00 kg									
0,50 kg	Harz / Resin								
0,25 kg	Härter / Hardener								
4,25 kg	Sandmischung / Sand Mixture								

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 100 %
Dichte / Density	~ 2,2 g/cm ³
Druckfestigkeit / Compressive Strength	~ 80 N/mm ²
Biegezugfestigkeit / Flexural Strength	~ 30 N/mm ²
<p>Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Vor Frost schützen!</p>	<p>Shelf Life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. Protect from frost!.</p>

VORBEREITUNG	PREPARATION
<p>Mineralische Untergründe Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen. Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.</p>	<p>Mineral Substrates The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm². Insufficient strong substrates or contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods. Suitable methods are peening, milling and grinding. The humidity may not exceed 4%.</p>

RELAFLOOR 5560 – 3K EP Fertigmörtel-Set

Grundierung

Stark saugende Untergründe müssen vorher mit RELAFLOOR 1570 oder RELAFLOOR 1580 grundiert werden.

Primer

Highly absorbent substrates must previously be primed with RELAFLOOR 1570 or RELAFLOOR 1580.

VERARBEITUNG
Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +10°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Härter

RELAFLOOR Härter 5560 = Komponente B

Mischungsverhältnis A + B + C

Nach Gewicht: 0,5 + 0,25 + 4,25

Mischanweisung

RELAFLOOR 5560 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente A und B vollständig in die Komponente C geben. Alle Komponenten müssen mittels eines langsam (ca. 300 - 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes oder von Hand mit einer Kelle oder Spachtel homogen (mindestens 3 Minuten) vermischt werden.

Materialverbrauch

~ 2,2 kg / m² und mm Schichtdicke

APPLICATION
Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature +10°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hardener

RELAFLOOR Hardener 5560 = Component B

Mixing Ratio A + B + C

By weight: 0,5 + 0,25 + 4,25

Mixing Instructions

RELAFLOOR 5560 is delivered, predosed in the proper proportion: components A and B must be completely emptied into the component C. Mix all components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300 - 400 rpm), or by hand with a trowel (minimum 3 minutes).

Material Consumption

~ 2,2 kg / m² and mm layer thickness

Verarbeitungszeit / Pot Life	60 min	40 min	20 min
Temperatur / Temperature	+10°C	+20°C	+30°C

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes oder der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten.

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times.

Wartezeit zwischen den Arbeitsschritten
Waiting Time between Process Steps

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+10°C	+20°C	+30°C
Frühestens / Earliest	24 h	12 h	6 h
Spätestens / Latest	5 d	3 d	2 d

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

RELAFLOOR 5560 – 3K EP Fertigmörtel-Set

Aushärtung
Curing Time

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+10°C	+20°C	+30°C
Begehbar nach / Walkable after	24 h	12 h	6 h
Leicht belastbar nach / Lightly loadable after	5 d	3 d	2 d
Voll belastbar nach / Fully loadable after	10 d	7 d	5 d

Überarbeitung

Die mit RELAFLOOR 5560 ausgebesserten Stellen müssen nach Aushärtung mit RELAFLOOR Beschichtungen versiegelt und anschließend beschichtet werden.

Um Blasenbildung oder ein Absacken der Beschichtung zu vermeiden wird die Oberfläche vorher mit RELAFLOOR 1570 mit Zusatz von 2 -3 % RELAFLOOR 9900 (Stellmittel) vorgespachtelt.

Revision

The with RELAFLOOR 5560 repaired areas must be sealed and coated with RELAFLOOR Coatings after total curing.

To avoid bubble formation or sagging of the coating, the substrate must be prepared before with RELAFLOOR 1570 with a 2-3 % addition of RELAFLOOR 9900 (thickening agent).

SONSTIGE HINWEISE
VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 10 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION
VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 10 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.