

RELAFLOOR 3390 – 2K PU HS ESD Bodenbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelarme, leitfähige 2K PU-Bodenbeschichtung</p> <p>Anwendungsgebiet Dauerhaft elektrisch ableitfähige Bodenbeschichtung für Böden mit hoher mechanischer und/oder chemischer Belastung z.B. Produktions-, Montage und Lagerhallen, Werkstätten.</p> <p>Eigenschaften Elektrisch leitfähig (SN 429 001, EN 61340-5-1) Sehr guter Verlauf Einfache und wirtschaftliche Verarbeitung Hohe mechanische Belastbarkeit Gute chemische Beständigkeit gegen Wasser, Salze, Salzlösungen, verdünnte Säuren und Laugen, Benzin, Treibstoffe, Öle, Fette.</p> <p>Farbtöne Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035) Aufgrund der Leitpigmente sind nur ca. RAL-Töne möglich, weiße Farbtöne gehen nicht oder nur sehreingeschränkt.</p> <p>Glanz seidenglänzend</p> <p>Gebindegrößen – Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B</p>	<p>Product Description Low solvent, conductive 2 pack PU floor coating</p> <p>Field of Application Permanently electrically conductive floor coating for floors with high mechanical and/or chemical stress, e.g. production and assembly areas, warehouses, workshops.</p> <p>Properties Electrically conductive Very good flow Simple and efficient application High mechanical resistance Good chemical resistance against water, salts, salt solutions, diluted acids and alkalis, petrol, fuel, oil, grease.</p> <p>Colors Pebble-grey (RAL 7032), light-grey (RAL 7035). Due to the conductive pigment only approx. RAL colors are possible, white colors are not or only partially possible.</p> <p>Gloss semi gloss</p> <p>5,6 kg 4,8 kg 0,8 kg</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Gewichtsfestkörper (inkl. Härter) Weight Solids (incl. Hardener)</p>	~ 70 %
<p>Volumenfestkörper (inkl. Härter) Weight Solids (incl. Hardener)</p>	~ 53 %
<p>Dichte / Density</p>	~ 1,40 g/cm ³
<p>Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 6 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.</p>	<p>Shelf Life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 6 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.</p>

RELAFLOOR 3390 – 2K PU HS ESD Bodenbeschichtung

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

PVC-Boden - neu:

Gründlich reinigen

PVC-Boden - alt:

Gründlich mit Dampfdruck-Gerät reinigen und vollständig trocknen lassen.

Mineralischer Untergrund:

Untergrund muss gemäß den Empfehlungen im TM 1570 für RELAFLOOR 1570 vorbereitet werden

PREPARATION

Substrate Preparation

The substrate to be coated must be clean, dry, free of dust, oil and grease.

PVC Floor - new:

Thoroughly clean

PVC Floor - old:

Thoroughly clean with a steam pressure device and allow to dry completely.

Mineral Substrate:

Substrate must be prepared in accordance with recommendations of TDS for RELAFLOOR 1570.

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Härter = Komponente B

RELAFLOOR Härter 3390 (1-3390-099)

Mischungsverhältnis A : B

Nach Gewicht: 6 : 1

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +12°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hardener = Component B

RELAFLOOR Hardener 3390 (1-3390-099)

Mixing Ratio A : B

By weight: 6 : 1

Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur		Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature		
Härter / Hardener	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
1-3390-099	120 min	90 min	75 min	60 min

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per square meter.

Mischanweisung

RELAFLOOR 3390 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert:

Zuerst Komponente A maschinell gut aufrühren. Dann Komponente B vollständig zu Komponente A zu geben und beide Komponenten mittels eines stufenlos verstellbaren elektrischen Rührwerkes 3 Minuten lang homogen vermischen. Dazu mit niedriger Drehzahl starten und dann auf 300 - 400 U/min steigern. Das Einrühren von Luft ist dabei zu vermeiden

Mixing Instruction

RELAFLOOR 3390 is delivered predosed in the proper proportion:

First stir component A well with a mechanical agitator. Then give component B completely to component A and mix both components homogeneously 3 minutes by using a continuously adjustable electric agitator. Start mixing at a low speed and then increase up to 300 - 400 rev/min. The inclusion of air should be avoided.

RELAFLOOR 3390 – 2K PU HS ESD Bodenbeschichtung

Aufbauempfehlungen

PVC-Beläge, Altanstriche

RELAFLOOR 3390 1 x 40 – 100 my
Verbrauch: ca. 0,2 – 0,4 kg/m²

Mineralische Untergründe

1. Grundierung:
RELAFLOOR 1570
Verbrauch: 0,1 - 0,2 kg/m²
2. Deckbeschichtung:
RELAFLOOR 3390 1 x 50 - 100 my
Verbrauch: ca. 0,2 – 0,4 kg/m²

Andere Untergründe:

Bitte fragen Sie unsere Anwendungstechnik.

Applikation

Das fertig gemischte Material in verarbeitbaren Portionen streifenförmig auf den zu beschichtenden Untergrund gießen und mittels kurzflorigem oder Schaumstoff-Farbroller im Kreuzgang gleichmäßig verteilen. Aus optischen Gründen ist auf gleichmäßigen Materialverbrauch zu achten. Der Verbrauchswert muss außerdem eingehalten werden, da dickere oder dünnere Schichten die Leitfähigkeit verändern.

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Structure Recommendation

PVC Coverings, Old Coatings

RELAFLOOR 3390 1 x 40 - 100 my
Consumption: approx. 0.2 - 0.4 kg / m²

Mineral substrates

1. Primer:
RELAFLOOR 1570
Consumption: 0.1 - 0.2 kg / m²
2. Top Coat
RELAFLOOR 3390 1 x 50 - 100 my
Consumption: approx. 0.2 - 0.4 kg / m²

Other substrates:

Please ask our application technician.

Application

Apply in workable portions on the surface to be coated and spread evenly in a crosswise procedure using a solvent resistant short bristle roller.

For optical reasons take care for a constant material consumption. The consumption value must also be kept, as thicker or thinner layers change the conductivity.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

Trockenzeit - Aushärtung	Drying Time - Curing			
	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Untergrundtemperatur / Substrate Temperature				
Begehbar / Walkable	32 h	16 h	12 h	8 h
Leicht belastbar / Lightly loadable	5 d	4 d	2 d	2 d
Voll belastbar / Fully loadable	10 d	7 d	6 d	5 d

RELAFLOOR 3390 – 2K PU HS ESD Bodenbeschichtung**SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.