

RELAFLOOR 2450 – 2K PU HS Verlaufsbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	
<p>Produktbeschreibung Lösemittelfreie, zähelastische, UV-beständige 2K PU-Verlaufsbeschichtung</p> <p>Anwendungsgebiet Als selbstverlaufender, farbiger Belag auf gewerblich und industriell genutzten Flächen mit niedrigen Belastungen im Innen- und Aussenbereich. Der Schwerpunkt liegt im Dekorativbodenbereich wie Ausstellungs- oder Verkaufsräume, Balkone, Terrassen, Laubengänge. Auf grundierten Untergründen wie Beton, Zement- und Magnesitstrich, Stahl und Aluminium. Gussasphalte und Kaltbitumenemulsionsestriche können direkt mit RELAFLOOR 2450 beschichtet werden.</p> <p>Eigenschaften UV-Beständigkeit, Hoch abriebfest, schlagzäh, Gute Alkali- und Säurebeständigkeit, Lösemittelfrei, hervorragende Verlaufseigenschaften, Universeller Einsatz, Dehnung > 40 %,</p> <p>Farbtöne Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035) Viele andere Farbtöne möglich. Bei hellen Bunttönen kann es durch die Verfüllung mit Quarzsand zu dauerhaften Farbtonabweichungen kommen. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen möglich.</p> <p>Glanz Glänzend</p> <p>Gebindegrößen / Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B</p>	<p>Product Description Solvent-free, tough elastic, UV-resistant 2 pack PU self-leveling coating</p> <p>Field of Application As self-leveling, colored coating on commercial and industrial areas used with low loads in indoor and outdoor applications. The focus is on decorative floor area as exhibition or meeting rooms, balconies, terraces, pergolas. On primed substrates such as concrete, cement and magnesite screed, steel and aluminum. RELAFLOOR 2450 can be applied directly on mastic asphalt and cold-bitumen-emulsions-screed.</p> <p>Properties UV resistance, High abrasion, impact resistant, Good acid and alkali resistance, Solvent-free, excellent leveling properties, Universal use, expansion > 40%,</p> <p>Colors Pebble-grey (RAL 7032), light-grey (RAL 7035). Many other colors possible. With bright colors durable color variations may be caused by filling with quartz sand. Slight color variations are possible for raw material reasons.</p> <p>Gloss Glossy</p>	<p>10 kg 8 kg 2 kg</p> <p>25 kg 20 kg 5 kg</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 99 %	
Dichte / Density	1,61 g/cm ³	
Druckfestigkeit / Compressive Strength	~ 30 N/mm ²	
Shore-D-Härte / Shore-D-Hardness	~ 90	
Bruchdehnung / Elongation at break	~ 40 %	
Zugfestigkeit / Tensile Strength	~ 14 N/mm ²	

RELAFLOOR 2450 – 2K PU HS Verlaufsbeschichtung

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG**Mineralische Untergründe**

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest.

Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein.

Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

Zementschlämme bzw. mürbe, nicht fest haftende Untergründe

Prüfung der Festigkeit durch Kratzprobe mit spitzem Werkzeug oder Nagel an mehreren Stellen! Oft sitzt eine mürbe Zone ca. 1 mm unter einer dünnen, harten Oberfläche. Diese Schichten müssen maschinell oder durch Absäuern (10%-ige Salzsäure, gut mit klarem Wasser nachwaschen) bis auf den tragfähigen Untergrund entfernt werden!

Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Dichte, glasige Sinterschichten

Prüfung des Saugeffektes durch Ankratzen und Befeuchten mit Wasser an mehreren Stellen. Nur die Kratzspur verfärbt sich dunkel, auf der Sinterschicht kein Saugeffekt und keine Dunkelverfärbung.

Sinterschichten ebenfalls maschinell oder durch Absäuern entfernen (10%-ige Salzsäure, gut mit Wasser nachwaschen), bis einwandfreie Saugfähigkeit erreicht ist (bei Befeuchtung sofortige Dunkelverfärbung).

Gussasphalt

Gussasphalte und Kaltbitumenemulsionsestriche können ohne Grundierung direkt beschichtet werden.

Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc.**PREPARATION****Mineral Substrates**

The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength.

Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture.

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm². See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, grinding or sanding areas and contaminants of all kinds must be removed with appropriate methods. Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

Cement Sludge Resp. Crumbly Substrates Which Are Not In Good Condition Or Firmly Adhering

Check the adhesion of different areas by scratch test using either a sharp device or a needle. Sometimes a crumbly zone could be found at about 1 mm under a thin, hard surface. If the substrate is not in good condition it must be thoroughly mechanically or chemically treated (with a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry). Ensure the substrate is sufficiently cleaned, in good condition and firmly adhering.

Compact, Glassy Sintered Substrates

Scrape the surface to check the absorbance and wet with water in different places. The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed.

Remove mechanically or chemically the sintered coats by using a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry. An instant uniform darkening of the whole surface by wetting certifies that the optimum degree of absorbance is reached.

Mastic Asphalt

Mastic asphalt and cold-bitumen-emulsions-screed can be coated directly without primer.

Oil, Grease, Wax And Soap Suds Residues

RELAFLOOR 2450 – 2K PU HS Verlaufsbeschichtung

Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachpflegenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht mehr möglich. Die verseuchten Partien evtl. entfernen und erneuern.

Poren

Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen, besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.

Altanstriche

Gute fest haftende Beschichtungen anschleifen. Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen). Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (mechanisch oder abbeizen).

Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required. Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean. Remove and eventually renew heavily contaminated areas.

Pores

Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to suck all traces, especially in case of mechanical treatment of the surface.

Old Coatings

Existing coatings in good condition and firmly adhering should be sufficiently sanded. Ascertain the compatibility (on a sample area). Damaged old coatings should be completely removed (mechanically or by using a paint remover)

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur: +12°C bis +35°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Härter

RELAFLOOR Härter 2450 = Komponente B

Mischungsverhältnis A : B

Nach Gewicht: 4 : 1

Mischanweisung

RELAFLOOR 2450 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren. Für dickere Schichten können bis zu 50 Gew.-Teile feuergetrockneter Quarzsand fein (0,1 - 0,3 mm) beigemischt werden. Bei der Verwendung von größerem Quarzsand als Füllmaterial kann die Optik der Beschichtung beeinträchtigt werden.

Rollbeschichtung (glatt)

Grundierung: RELAFLOOR 1570/1580
 Verbrauch: ~ 0,3 - 0,5 kg/m²

Deckbeschichtung: RELAFLOOR 2450
 Verbrauch: ~ 0,5 - 0,8 kg/m²

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +35°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hardener

RELAFLOOR Hardener 2450 = Component B

Mixing Ratio A : B

By weight: 4 : 1

Mixing Instruction

RELAFLOOR 2450 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A. Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300-400 rpm), avoid inclusion of air. Then empty into a clean container and stir again.

For higher film thicknesses up to 50 parts (by weight) of fire-dried quartz sand (0,1 - 0,3 mm) can be added. When using coarse quartz sand as filling material, the visual appearance of the coating can be impaired.

Roller Coating (smooth)

Primer: RELAFLOOR 1570/1580
 Consumption: ~ 0,3 - 0,5 kg/m²

Topcoat: RELAFLOOR 2450
 Consumption: ~ 0,5 - 0,8 kg/m²

RELAFLOOR 2450 – 2K PU HS Verlaufsbeschichtung

Verlaufsbeschichtung

Grundierung: RELAFLOOR 1570/1580
Verbrauch: ~ 0,3 - 0,5 kg/m²

Abstreuen: Quarzsand mittel (0,3 - 0,8)
Verbrauch: ~ 1,0 kg/m²

Deckbeschichtung: RELAFLOOR 2450 (1,5 - 2,5 mm)
+ Quarzsand fein (0,1 - 0,3)
bis max. 50%
Verbrauch: ~ 2,4 - 6,4 kg/m²

Self Leveling Coating

Primer: RELAFLOOR 1570/1580
Consumption: ~ 0,3 - 0,5 kg/m²

Spreading: Quartz sand medium (0,3 - 0,8)
Consumption: ~ 1,0 kg/m²

Topcoat: RELAFLOOR 2450 (1,5 - 2,5 mm)
+ Quartz sand fine (0,1 - 0,3)
up to max. 50%
Consumption: ~ 2,4 - 6,4 kg/m²

Applikation als Rollbeschichtung:

Das fertig gemischte Material in verarbeitbaren Portionen streifenförmig auf den zu beschichtenden Untergrund gießen und mittels kurzflorigem Farbroller im Kreuzgang gleichmäßig verteilen. Aus optischen Gründen ist auf gleichmäßigen Materialverbrauch zu achten.

Applikation als Verlaufsbeschichtung:

Das fertig gemischte Material in verarbeitbaren Portionen streifenförmig auf den zu beschichtenden Untergrund gießen und mit einer Traufel oder Zahnrakel in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig verteilen.
Nach ca. 20 Minuten muss die frische Beschichtung mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüftet werden.

Application as Roller Coating:

Pour the ready-mixed material in workable strip shaped portions onto the substrate to be coated and spread evenly crosswise with a short pile paint roller. For optical reasons, make sure to have a consistent material consumption.

Application as Self-Leveling Coating:

Pour the ready-mixed material in workable strip shaped portions onto the substrate to be coated and spread evenly with a trowel or notched trowel in the desired film thickness.
After about 20 minutes use a spiked roller crossways to ventilate the fresh coating.

Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur

+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
50 min	35 min	20 min	15 min

Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per square meter.

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen

Waiting Times Between Coats

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
auf / on RELAFLOOR 1570/1580				
Frühestens / Earliest	24 h	24 h	18 h	12 h
Spätestens / Latest	3 d	2 d	1 d	1 d

RELAFLOOR 2450 – 2K PU HS Verlaufsbeschichtung

Trockenzeit - Aushärtung	Drying Time - Curing			
Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Begehbar / Walkable	72 h	48 h	24 h	24 h
Leicht belastbar / Lightly loadable	7 d	4 d	2 d	2 d
Voll belastbar / Fully loadable	21 d	7 d	6 d	5 d

Der direkte Kontakt mit Wasser kann innerhalb von 24 h nach der Applikation zum Aufschäumen von RELAFLOOR 2450 führen.

Zur Optimierung der Verschleißfestigkeit oder als UV-Schutz kann RELAFLOOR 2450 z.B. mit RELAFLOOR 4650 nach Aushärtung versiegelt werden.

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Direct water contact within 24 h after application can lead to foaming of RELAFLOOR 2450.

To optimize the wear resistance or as UV-protection RELAFLOOR 2450 can be sealed for example with RELAFLOOR 4650 after hardening.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 Cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält < 20 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains < 20 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.